

新区奋斗者

曹瑜琦

以匠心酿好酒
以创新树品牌

曹瑜琦在生产车间分享经验。

文/摄 本报记者 李澄

麦芽的醇厚香气弥漫整个车间，发酵罐的沉稳运转声交织成动人的生产乐章。在华润雪花啤酒（黑龙江）有限公司的酿造车间里，一道忙碌的身影在设备间穿梭往返；时而俯身紧盯参数仪表盘核对数据，时而驻足调试工艺细节、校准关键环节……

他，就是曹瑜琦。二十年如一日扎根生产一线，从基层质检员逐步成长为公司雪花之路办公室经理；从手动调控工艺参数到牵头搭建智能化生产体系，他在机器轰鸣与麦芽芬芳中潜心打磨技艺，于传承与革新中为品牌注入强劲动能。作为哈尔滨市第39届劳动模范，曹瑜琦用实际行动诠释着新时代酿酒人的责任与担当。

“好酒是匠心酿出来的，每一道工艺、每一个参数都藏着品牌的口碑。”这是曹瑜琦的行动准则。2004年，生物技术专业毕业的他，怀揣对啤酒酿造行业的热爱，在包装、酿造到麦芽加工等多个岗位摸爬滚打中夯实了技术功底。初入岗位时，啤酒发酵控制依赖传统人工，数字化程度不高，首次独立负责酿造的他，面临着发酵罐压力和温度精准调控的核心挑战。那段时间，他扎根车间，每日揣着纸笔守在发酵罐旁，记录压力值与温度节点，在老员工指导下反复调试，最终攻克技术难关。“尝到亲手酿出的啤酒时，那种成就感至今难忘。”曹瑜琦说道。

匠心是品牌的根基，创新是品牌的生命力。曹瑜琦不仅见证了啤酒酿造从传统人工到智能化的迭代，更以创新践行者的姿态，牵头推动三次标志性技术革新。2011年，工厂引进了一条每小时产能3万听啤酒生产线和两条每小时产能4万瓶啤酒生产线，以自动化设备取代传统繁琐人工操作，既提升效率，又减少误差，为品牌规模化发展奠定基础；2020年前后，他牵头开展发酵设备专项改造，把原本依赖人工对接的管道系统，升级为阀阵控制系统，通过电脑精准调控参数，从源头锁住啤酒核心风味；2022年，纯生啤酒生产线建成投产，他又主动扛起工艺攻坚重任，推动酿造工艺向智能化、精细化升级，丰富了啤酒品类，也让品牌在市场上更有竞争力。

2025年，他关注到过滤环节中硅藻土添加流程繁琐、员工劳动强度大的状况，随即牵头组建了攻坚小组，小组采纳了一名年轻员工提出的“改造闲置设备”的创意，将闲置设

备升级改造为带有搅拌功能的集中硅藻土添加罐，这一改造不仅节省了购置新设备的成本，还显著提升了作业效率。这仅是曹瑜琦众多优化成果中的一项。多年来，他通过调整物料包装形式、优化生产流程，累计牵头推进了46项精益改善项目，有效减少了资源浪费，也大幅减轻了员工的工作负担。

曹瑜琦深知，个人的力量有限，唯有让匠心与创新精神代代相传，才能为品牌注入源源不断的活力。对待新员工，他从不摆前辈架子，常利用休息间隙、茶水间闲谈等契机，拉家常、聊技术，把生硬的操作规范变成接地气的实战技巧。他坚持“手把手教、心贴心带”，摒弃“一刀切”的培训模式，结合员工性格与能力因材施教：对动手能力强的，放手让其大胆实操，再针对性纠正问题；对性格内敛的，耐心引导主动提问，陪着他们扎根车间熟悉每一道工序。2010年以来，他通过现场辅导、项目攻关、经验分享等多种方式倾囊相授，至今已培养15人晋升班长、3人晋级中层干部。调任雪花之路办公室后，他又计划在全厂推行班长及技术人员月度专题学习机制，聚焦智能化生产中的传承与突破，助力团队快速适配品牌升级需求。

获评哈尔滨市第39届劳动模范后，曹瑜琦进一步将工作重心聚焦于推动团队技术创新与行业经验分享。“这份荣誉带来的动力远胜于压力，劳模不是特殊头衔，核心是踏实履职、敢于担当。”他坦言，新时代劳模既要沉下心来埋头苦干，更要主动拥抱创新思维。未来，他将继续扎根啤酒酿造领域，以匠心打磨工艺、坚守品质底线，以创新引领团队突破、培育青年才俊，为企业高质量发展注入全部力量。

速速

超300种药品
直达“家门口”

本报讯（记者韩丽平）近日，哈尔滨新区全面落实省、市基层用药部署，辖区7家社区卫生服务中心完成药品配备升级，常态储备药品种类超300种，涵盖慢性病、常见病、儿童及老年病用药等全场景需求，打通“家门口用药”通道。

此次升级紧扣辖区老龄化特点与慢病患者需求，以省级指导目录为依据，明确配备目录内75%以上药品的硬性标准。药品通过国家采购平台统一采购，实行零差价销售，其中20余种原研药及第九批国家集采降价药品同步落地，切实减轻居民用药负担。针对高血压、糖尿病等慢病用药需求，建立“断供预警+缺货登记+动态调配”机制，各机构线下公示药品信息，线上通过微信公众号更新清单，家庭医生团队提供用药指导，为高龄、行动不便群体提供代开药服务，同步强化中医药适宜技术配套，保障长期用药“不断档”。

升级后，有效解决“买药难”问题，结合医保高报销比例优势，切实提升群众就医用药获得感，让居民在家门口享受“优质、平价、便捷”的医疗保障，为“健康新区”建设筑牢基层根基。

定制公交冰雪旅游专线
便民暖心

图片由新区公交公司提供

本报讯（记者孙海颖）这个冬天，哈尔滨新区公交公司定制公交冰雪旅游专线自开通以来，始终坚守“便民、利民、惠民”的服务宗旨，以优质、便捷、高效的出行服务为导向，精准对接广大中外游客往返冰雪大世界、太阳岛雪博会、融创雪世界等核心景区的出行需求，全面做好冰雪旅游季交通保障，目前已平稳运行49天，累计完成2299周次转运，安全运送游客8.57万余人次。

据介绍，公交专线依托“一站式直达、灵活发班、规范服务”的运营模式，通过科学规划线路与站点，最大限度缩短游客出行时间。针对客流高峰，建立动态监测与预判机制，灵活调整并加密班次，确保运力与需求高效匹配。为持续提升服务体验，专线在各核心站点配备专人提供咨询引导，耐心解答线路、时刻等疑问，并主动帮扶特需乘客。车内统一配备暖宝宝、热水、急救包等便民物资，定期开展清洁消毒，着力营造温馨、整洁、安全的乘车环境，以细致周到的服务赢得了中外游客的广泛好评。

“硬核科技”企业跑出发展加速度

（上接第一版）厂房另一侧，技术人员正在为一台履带式无人车安装调试控制板件。石亚夫指着控制板件向记者介绍：“这是我们自研的第二代核心控制器，从设计图纸到生产制造全部自主完成。配合我们自己编写的控制系统代码，软硬件深度适配，确保了设备的稳定性和可靠性。这种平台化设计赋予了产品强大的扩展能力，只需更换上装系统，就能快速开发出适用于不同场景的专用装备。”

目前，公司正在加紧调试第二代无人车，预计今年2月末完成最终测试并投入使用。同时，将填补国内空白的抛投式心理宣传设备已进入研发尾声，计划2026年3月投产。从早期借用他人场地研发，到如今拥有适配的生产空间和完善的售后服务支持，华信军融真正步入了发展快车道。

微米级“绣花功”
高精度通信部件实现国产化突破

在黑龙江一点科技有限公司（以下简称一点科技）的生产车间里，德国进口的五轴加工机床正高速运转，发出低沉而有节奏的嗡嗡声。总经理吕新哲站在设备前，目光专注地观察着加工过程。这里生产的不是普通零件，而是用于高端通信系统的微波器件，加工精度达到微米级——相当于头发丝直径的几十分之一。

“我们的核心竞争力在于全流程一体化。”吕新哲解释道，行业内通常将设计、加工和测试环节分离，由不同企业完成，而一点科技能够独立完成从设计、高

精密加工到测试验证的全过程。

在公司的产品展示区，通信工程师李正昊拿起一个金属弯波导向记者介绍：“这个波导孔的直径只有头发丝那么细，我们的加工精度能使其驻波比轻松低于1.5dB，确保信号传输几乎没有任何反射损失。”他进一步解释，高精度加工最大限度地减少了每个连接点的信号损耗，从而保障了整个通信系统的性能稳定。

陶瓷“摔不碎”
极端环境材料填补国内空白

走进黑龙江瓷创新材料有限公司（以下简称瓷创新材）的生产车间，机器低声嗡鸣，工人在设备前专注操作。一袋袋陶瓷粉末，经过粉体混合、制成坯体、高温烧结、精密切割等十几道工序，最终化为一根根泛着独特绿色光泽的陶瓷棒。这抹“瓷创新绿”，承载着哈尔滨工业大学材料科学与工程学院教授、瓷创新公司董事长刘强将实验室成果产业化的梦想。

在二楼展示区，刘强拿起一根陶瓷棒，毫不犹豫地举过头顶——“啪”的一声，陶瓷棒弹跳几下，完好无损。“传统陶瓷脆性大，一摔就碎，并且难以承受剧烈的温度变化。”刘强解释道。2021年初，刘强牵头的实验室在陶瓷材料性能上取得里程碑式突破，通过自主合成的成分、原创的工艺和精妙的微结构调控，大幅提升了陶瓷的可靠性。

2024年8月，公司签订了持续到2028年的长期供货合同，销售额预计以年均150%的速度增长。2025年6月，

公司又签下新合同，成为下游企业的唯一战略供货伙伴。同年8月，公司在新区先进装备智造产业园全面投产，当年实现产值1500多万元。

园区赋能
打造“一站式、多要素融合”创新生态

企业的快速发展，离不开哈尔滨新区先进装备智造产业园打造的优越营商环境。哈尔滨新区产业投资集团有限公司园区发展部部长马启程介绍，园区以“集成化、全要素服务”为导向，聚合了政务协调、金融服务、人才引进、技术对接、产业协同等多元化功能。

“我们构建了‘一体化、强协同’的服务体系，致力于为企业提供精准、高效、便捷的综合支持。”马启程表示，产投集团统筹整合法务、经济、运维等核心内部资源，通过“预审+帮办”等服务机制，帮助企业快速落地、迅速投产。

哈尔滨新区科技创新局副局长冯轶男指出，先进装备智造产业园是新区依托哈工大材料结构精密焊接与连接国家重点实验室打造的专业化产业园区。平台为园区企业提供了领域核心技术和中试服务，快速孵化出瓷创新材等明星企业，打破了国际垄断，填补了国内空白。

“今年是‘十五五’规划开局之年，我们将进一步壮大专业化职业技术经理人队伍，不断完善科技成果转化体系。”冯轶男表示，新区将持续挖掘黑龙江省丰富的科教资源，深度对接省内高校院所，推动更多重大科研成果和亟待产业化的优质项目落地。