

全面畅通政产学研用一体化转化通道 新区加速培育新质生产力

本报记者 薛婧

松花江北岸,科创热潮奔涌不息。深哈产业园内,航威智能的精密关节电机正驱动人形机器人手指灵活屈伸,企业核心产品今年已拿下4000台订单;哈尔滨新区“智能机器人岛”里,华工智耘的激光除草机器人批量出海,实现国产高端智能农机物理除草赛道整机规模化出口零的突破。从实验室到生产线,硬核技术加速落地转化,正成为这片土地培育新质生产力的生动注脚。按照国家因地制宜发展新质生产力的重要部署要求,近年来,哈尔滨新区立足科教资源禀赋,深入落实科教兴国、人才强国、创新驱动发展战略,深度挖掘高校院所优质科创资源,持续深化校地协同创新,全面

畅通政产学研用一体化转化通道,持续培育壮大新质生产力,为区域高质量发展积蓄科创新动能。

聚焦商业航天、智能机器人、新材料等新质生产力核心赛道,哈尔滨新区精准布局产业载体,强化链主牵引,统筹推进15个特色产业园,以精准靶向招商推动新兴产业集聚集群发展。依托工大卫星龙头带动,新区打造商业航天产业园,集聚星网动力、航威智能等23家配套企业,建成上下游贯通的商业航天产业链条。作为全省机器人产业空间布局的核心区域,新区“智能机器人岛”充分依托本地科教资源优势,构建“概念验证—中试熟化—具身智能训练”全生命周期创新服务体系,联动博实自动化、思灵机器人等骨干企业,培育形成覆盖空天探测、

特种作业等领域的机器人产业集群,园内企业华工智耘研发的牵引式激光除草机器人顺利实现出口,实现零的突破。与此同时,新区先进装备智造产业园依托“定制化建设+提前预招商”模式实现开园即满园,园区企业冰雪欢腾成功转化哈工大院士航天材料技术,成为亚冬会、冬奥会唯一国产高端雪具供应商,有效打破国际技术垄断,瓷创新材料攻克极端环境陶瓷加工关键技术,成为国内唯一可批量生产航天级陶瓷立铣刀棒料的企业,顺利实现高端耗材进口替代。

为有效破除校地创新壁垒、打通成果转化落地堵点难点,哈尔滨新区持续优化

科创服务模式,创新实施职业经理人驻校服务机制,组建科技部门、招商国企、创投机构协同联动的复合型服务队伍,挂牌成立全省首家技术经理人事务所,常态化驻点哈工大先进技术研究院开展工作,对重点实验室科研团队实行“一人一策”精准赋能服务。今年,新区持续升级科创招商服务体系,选派6名科技专员常态化驻点哈工大、哈工程等6所重点高校成果转化部门,深耕科研一线摸排前沿技术、优质团队和可产业化成果,全程跟踪服务项目落地、技术转化和企业全发展过程,全力推动实验室成果快速落地投产。(下转第二版)

“十五五”开局看新区

格桑花绽放野趣公园

近日,哈尔滨冰雪大世界野趣公园内,成片的格桑花迎风绽放,姹紫嫣红,争奇斗艳,景色很美,吸引了许多市民、游客前来观赏、拍照。

据了解,格桑花也被称为波斯菊,花瓣有白色、粉色、紫红色、黄色等多种颜色,花心多为金黄色。其植株高挑,花茎细长,随风摇曳时姿态优美。格桑花的花期较长,为秋日冰城增添了一道美丽风景。

本报记者 苏强摄影报道

格桑花成片开放。

突破三大核心技术填补国内空白

小巨人大鹏再攀高

本报记者 薛婧

近日,省工业和信息化厅公布2026年全省首台(套)产品认定结果,哈尔滨岛田大鹏工业股份有限公司(简称大鹏工业)自主研发的缸盖入库清洗机成功入选。该设备集成3D视觉引导机器人抓取、紊流定点清洗、分级吹干、真空干燥等多元功能模块,搭载层叠式工件视觉引导机器人智能抓取系统、双件联动传输机构、机器人坐标标定回位装置三项核心创新技术。作为大鹏工业2025年11月登陆北交所后推出的产品,该设备的成功认定不仅标志着企业在高端智能清洗装备领域再攀新高,也为国内发动机缸盖精密清洗提供了自主可控的本土化解决方案。

三年技术攻关终成整机落地

缸盖入库清洗机的研发,并非一日之功。“我们在2023年初就完成了机器人仿真技术的阶段成果报告,为后续整机研发打下了基础。”大鹏工业机械部副部长薛钧元在接受采访时回忆道。作为公司技术骨干,薛钧元多次参与核心专利的研发工作,在缸盖清洗、旋转清洗装置、紧凑平移机构等领域均有重要贡献。

研发团队由机械设计部门牵头,联合自动化控制、视觉算法等多部门成立专项项目组,从硬件搭建与软件研发双线并进。硬件部分涵盖工业机器人、3D视觉采集设备、清洗执行机构、传输机构及智能控制系统等核心模块;软件部分则聚焦视觉识别算法、机器人协同

控制算法与清洗工艺参数优化系统的开发。

2024年,依托已取得的核心技术成果,大鹏工业与客户正式签订研发生产合同。合同签订后,公司迅速组织机械设计、自动化控制、视觉算法开发等专业设计人员,建立专项研发档案。从核心技术预研到整机落地交付,历时两年有余。薛钧元所在的研发组作为公司“创新先锋”,专注于非标定制类机械设备的研发工作,其设计成果已连续多年获评黑龙江省“首台(套)”创新产品。

三大创新技术突破行业瓶颈

走进搭载缸盖入库清洗机的生产车间,一幅高度自动化的作业场景映入眼帘。

(下转第三版)

看点

深哈协同 创新赋能大豆产业 全链升级

详见第2版

畅通地下供热“毛细血管” 今冬将享 “稳稳的温暖”

详见第3版

文明实践课堂 点亮夏日时光

详见第4版