

植根龙江沃土 谱写转型发展新篇章

大庆石化公司推进企业稳健发展纪实

□文/摄 秦玉莉 本报记者 蒙辉

初春时节,走进大庆石化公司厂区内,一簇簇鲜艳的迎春花竞相绽放,嫩绿的小草、吐露新芽的柳枝与银白色的管廊、塔林、湛蓝的天空相映成辉,构成了一幅蒸蒸日上、和谐发展的优美画卷。

“奉献能源、创造和谐”在这里化成为实实在在的行动。多年来,大庆石化公司干部职工以骄人的业绩、丰硕的成果,向龙江人展示了一个国企的社会责任和担当。

2016年,企业实现营业收入435.39亿元,利润31.65亿元,税费103.7亿元,全年加工原油646.19万吨,乙烯产量跨越110万吨大关。大庆石化公司圆满实现了“十三五”的良好开局,为龙江及地方经济发展书写了浓墨重彩的篇章。

2017年一季度,企业实现利润10.02亿元。生产效益节节攀升,盈利能力跃居中国石油集团公司炼化板块前列,创历史最好水平。

强化重点项目建设 促进区域经济繁荣

“一个企业只有不断发展壮大,增强综合实力,才能为国家经济发展和繁荣做出更大的贡献,才能使广大员工群众的利益得到根本保障。”大庆石化公司秉承这一主导思想,充分发挥国企在国民经济发展中的骨干作用和支撑作用,积极加强重点项目建设,切实发挥炼化一体优势,努力向着做强、做优、做大的目标奋勇前行。

近年来,大庆石化千万吨炼油、百万吨乙烯等一批重点建设项目如雨后春笋般在龙江这片沃土上拔地而起,开花结果,为企业的成长壮大、城市转型升级夯实了发展的根基。

乙烯作为石油化工的“龙头”,具有很强的下游拉动效应,其超长的产业链渗透到纺织、服装、汽车、电子、建材等许多行业,可带动塑料加工、石油树脂、医药制剂等10余条下游产业链。

2012年10月5日,振兴东北老工业基地重点项目、中国石油集团公司“十二五”重点工程、120万吨/年乙烯改扩建工程的龙头项目——新建60万吨/年常减压装置,顺利生产出合格的乙烯和丙烯产品。它的成功投产,标志着我国首套国产化大型乙烯成套技术工业化获得成功,结束了半个世纪以来我国乙烯技术依赖进口的历史。同时,它对加快东北地区石化产业结构调整,优化油气资源配置,促进大庆油田可持续发展均起到积极的推动作用。

2012年10月10日,又是一个激动人心的日子——炼油厂再传捷报,中国石油“十二五”期间的重点安全节能改造项目——新建60万吨/年常减压装置投产开车一次成功。装置的顺利投运,使炼油厂的一次加工能力达到了1000万吨/年,可有效满足120万吨/年乙烯等化工装置对生产原料的需求,企业炼化一体化的优势更加凸显。

推动产业升级,做大做强优势主导产业。“十二五”期间,大庆石化公司的汽油脱硫、柴油加氢脱硫、裂解三、MBGA联合装置、全密度两套装置、丁辛醇、顺丁橡胶二装置及公用工程系统等多个项目相继建成投产。这些项目的投入运行,有效提高了企业炼化一体化的生产能力,使装置具备了更大的优化空间,大庆石化公司的综合竞争力和抗风险能力均显著提升。

中流击水,不进则退,只有发展才是硬道理。如今,几代人梦寐以求的“百万吨乙烯、千万吨炼油”的构想在大庆石化公司变成了现实。主业突出、辅业精干、服务业完善的“一本两翼”战略格局已经形成,这是历史积淀与时代发展的结晶,更是大庆石化50多年发展的延续,企业前进的脚步更加铿锵有力。



大庆石化炼油一次加工能力跃升至千万吨级。



员工正在检查塑料颗粒产品质量。



大乙烯装置开工投产,大庆石化乙烯年生产能力达到120万吨。



大庆石化向建成中国石油最具竞争力的炼化一体化企业目标迈进。

坚持绿色发展理念 共建美丽宜居家园

“既要金山银山,也要碧水蓝天。”

在企业深化改革大发展的进程中,大庆石化公司时刻牢记自己的社会责任与使命,坚持“以人为本、绿色发展”理念,并对化工厂的污水管网生产污水与清净水下水雨漏问题进行了整改,极大改善了周边区域的大气环境质量。

2015年10月7日,集团公司“十二五”污染减排重点项目——腾冲污水完善改造项目实现中交。装置开工达标合格后,每年可减排COD约640吨、减排氨氮约102吨,对于提高水环境质量、促进企地和谐关系具有十分重要的意义。

发展循环经济,实现低碳发展是大庆石化转变发展方式的重要原则。这个公司全员参与、上下联动,积极建立贯穿源头、生产过程、末端治理全过程的清洁生产管理体系,使清洁生产涵盖炼油、化工生产装置和公用工程所有装置。利创出鞘,重拳治理,大力加快重点环保项目的建设步伐。2014年12月29日,热电厂新建脱硫脱硝除尘装置通过大庆市环保局连续168小时的环保考核,达到国家最新环保标准要求。2015年9月1日,大庆石化首套烟气净化装置——炼油厂一重催烟气脱硫脱硝项目正式投用。2016年1月6日,炼油厂动力站水煤浆锅炉烟气净化项目全面告捷,顺利开车。

“打造花园式工厂,建设美丽宜居家园”,这是大庆石化公司义不容辞的责任,更是助推企业实现绿色发展的庄严承诺。

近年来,大庆石化先后建设投用了130万吨/年柴油加氢

脱硫、热电厂脱硫脱硝除尘一体化改造等装置,完成了化工污水处理场改造、炼油污水处理场改造及异味治理等项目建设,并对化工厂的污水管网生产污水与清净水下水雨漏问题进行了整改,极大改善了周边区域的大气环境质量。

2015年10月7日,集团公司“十二五”污染减排重点项目——腾冲污水完善改造项目实现中交。装置开工达标合格后,每年可减排COD约640吨、减排氨氮约102吨,对于提高水环境质量、促进企地和谐关系具有十分重要的意义。

发展循环经济,实现低碳发展是大庆石化转变发展方式的重要原则。这个公司全员参与、上下联动,积极建立贯穿源头、生产过程、末端治理全过程的清洁生产管理体系,使清洁生产涵盖炼油、化工生产装置和公用工程所有装置。

利创出鞘,重拳治理,大力加快重点环保项目的建设步伐。2014年12月29日,热电厂新建脱硫脱硝除尘装置通过大庆市环保局连续168小时的环保考核,达到国家最新环保标准要求。2015年9月1日,大庆石化首套烟气净化装置——炼油厂一重催烟气脱硫脱硝项目正式投用。2016年1月6日,炼油厂动力站水煤浆锅炉烟气净化项目全面告捷,顺利开车。

“打造花园式工厂,建设美丽宜居家园”,这是大庆石化公司义不容辞的责任,更是助推企业实现绿色发展的庄严承诺。



热电厂脱硫装置正式投用。

筑牢国企党建根基 恪守忠诚为民情怀

“我们要自觉承担起时代赋予的历史使命,不忘初心、砥砺前行,用行动践行党的群众路线,用忠诚书写为民情怀。”大庆石化公司党委要求所有党员干部,始终坚持一切为了员工群众,一切依靠员工群众,要带着深厚感情做细做实群众工作,最大限度地凝聚人心、汇聚力量。

打铁还需自身硬,敢于负责、勇于担当是打造过硬领导团队的根本保证。大庆石化公司始终把发挥党委政治核心作用,作为新形势下加强党建工作的重大原则。

公司党委根据企业生产实际,务实开展党的群众路线教育实践活动,“三严三实”专题教育和“两学一做”学习教育,深入推进重塑形象大讨论活动,突出问题导向、坚持以上率下,使员工群众看到了教育和活动所产生的实实在在效果。

在领导干部深入联系点活动中,领导干部结合自身工作,深入联系点开展调查研究,指导和帮助基层解决实际问题。2016年,共深入联系点8282人次,帮助基层解决问题2414个,形成调研报告262篇,使活动真正融入到公司生产经营、挖潜增效和项目建设等中心工作中。

如何做好困难群体的救助工作,如何变输血为造血,增强困难家庭的造血功能?大庆石化公司党委积极创新帮扶救助模式,不断创新工作方法,努力把群众工作做深做细做实,增强群众工作的亲和力 and 感染力。他们通过建立就业与再就业服务指导中心、帮扶救助中心和“乙烯影城”等,先后安置困难家属600余人次。同时,公司党委还积极开展节日走访、应急救助、金秋助学等活动,慰问困难家庭,救助困难家庭子女上大学。2016年,共慰问困难家庭4060户,发放慰问金453.53万元、助学金9.1万元。

“企业与职工共同发展,企业与社会共同发展。”大庆石化公司坚持把企业发展成果惠及民生,努力从维护员工群众的切身利益出发,改善矿区生活环境,提高员工生活质量。近年来,这个公司累计维修卧落路等生活区各类道路64.2万平方米,通过维修文化体育场馆及设施,为员工群众提供了良好的健身娱乐条件,通过加强厂区食堂建设,极大改善了员工的就餐环境,提升了员工的幸福感和获得感。

在实施绿化美化工程中,大庆石化公司职工生活小区绿化覆盖率达到46.7%,9个生活小区通过国家和省级示范小区复检,4个小区被评为国家级绿化示范小区。同时,他们还新建改造离退休活动场所6处,建成老年大学3所分校,使离退休人员真正实现了老有所乐、老有所为。

知民忧、解民意、得民心。只有把群众冷暖时刻放在心上,用真心实意解决好员工群众的大事、难事、急事,才能真正把人心凝聚起来,把根基稳固下去。紧紧围绕职工群众关注的热点问题,公司完成了金世纪广场改造,根治了能源泄漏流失的历史问题,并恢复了兴华商业圈的功能面貌;为职工医院新建一座综合门诊楼,投用了64排CT、3.0T核磁共振等先进设备,完善社区医疗站点,使员工的医疗条件进一步提升。

公司党委认真落实维稳责任,全面做好沟通、协调和疏导等工作。他们积极畅通信访渠道,为员工群众排忧解难,及时受理群众来访,解决和办结信访问题,真抓实干为民服务举措,赢得了员工群众的信任,有效维护了企业的和谐稳定大局。

长风破浪会有时,直挂云帆济沧海。大庆石化公司在复杂多变的市场形势中奋勇开拓,在提升企业竞争力的实践中探索进取,在持续稳健发展的追求中续写辉煌。大力弘扬以“苦干实干”“三老四严”为核心的石油精神,不忘初心,砥砺前行,继续以优异的成绩回报社会、造福地方百姓、推动龙江经济发展。

驱动科技创新引擎 打造百姓信赖品牌

科技创新是企业不断向前发展的内生动力。大庆石化公司坚持发展是第一要务,全面实施创新驱动战略,加强推进供给侧结构性改革,努力培育和打造企业知名品牌。

本着“自主创新为主、合作开发为辅,主辅并重”的原则,这个公司主动练好内功,大力开展科技攻关,积极推进新技术、新工艺、新设备的应用,不断加快新产品开发,打造信得过产品,为企业稳健发展提供了有力支撑。

2014年,高腈SAN树脂技术开发项目顺利通过集团公司验收。此项生产技术的开发成功,使大庆石化公司拥有了自主知识产权的专有技术,为高腈SAN及板材ABS树脂成套技术工业化试验项目提供了技术支持,对企业继续开发新牌号、新系列、高品质的ABS树脂,形成特色新产品具有重要意义。

2016年,大庆石化公司全年累计放大生产新产品40万吨,聚乙烯树脂消光膜DGDA6097M和土工膜DQTC9312完成了工业化试产及用户加工试验,汽车油箱专用树脂DMDA6045等新产品开发工作正在按计划稳步推进。

大庆石化公司以结构调整、产品研发、质量升级、节能减排等为实施重点,积极为长远发展谋篇布局。他们一方面淘汰落后产能、加快技术和产品升级换代,另一方面,不断增强新产品开发和品牌创效能力。2015年11月10日,一列载有首批92号国V车用汽油的列车从大庆石化公司出厂,销往我省各市区及华东、华南等地区。

自2000年国家发布“国一标准”以来,大庆石化公司已顺利完成四次成品油质量升级。2016年底,这个公司的汽油生产正式跨入国五时代,企业向高标准清洁化汽油又迈出了重要一步。

为了让消费者用上“放心油”“满意油”,大庆石化公司从

原油进厂、生产加工、出厂检验等每一个环节,都建立严格的质量控制制度,全力为市场供应更可靠、更优质的产品。

近年来,国内化肥产能过剩,根据市场需求,大庆石化公司及时进行产品创新,研究生产SODm增效尿素,努力打造特色品牌。通过连续3年的联合推广证明,使用SODm尿素后,农作物根深苗壮、叶子深绿,大豆、玉米、水稻等农作物至少增产5%以上。目前,这种SODm尿素以抗逆、缓释、增产、增效四大功效受到了广大农户的青睐。

为保证当前春耕需求,大庆石化公司积极开辟产运绿色通道,两条装运线同时装车,包装员、装卸员、质检员24小时在岗,实现产品不落地,日运输量平均达1200吨。这个公司通过产销联合,以最快的速度,把SODm尿素发往东北农资市场,方便了农户购肥、用肥。

农夫山泉公司使用的4升纯净水桶专用料一直从国外进口,受价格高、运距远等因素限制,他们迫切希望找到国内同类产品。大庆石化公司瞄准了这个市场,从2012年起,开始研发进口专用料的替代品。

经过多次研究,几次调整工艺操作参数和助剂配方,大庆石化公司在塑料厂进行了工业化加工应用试验,产品成形、制品外观、气味检测等指标均满足农夫山泉公司要求,大庆石化成为国内唯一一家生产4升纯净水桶专用料的企业。

目前,大庆石化公司已先后完成了PERT地热管专用料DQDN3711、4升纯净水桶专用料DMDH6400、3.33分特扁平醇纤维等多项新产品的研发及工业试生产。并与农夫山泉、娃哈哈、康师傅、可口可乐等知名公司建立起稳定的供销关系。近年来,公司有16种产品获“全国用户满意产品”称号,39种产品获“黑龙江省用户满意产品”称号。



企业与自然和谐发展。