

# 历史性成就 历史性变革

## 习近平新时代中国特色社会主义思想引领经济社会发展述评

□新华社记者  
赵超 安倍 王希 张辛欣

大国社会治理需要坚强核心,大国经济发展需要思想引领。

党的十八大以来,以习近平同志为核心的党中央坚持观大势、谋全局、干实事,成功驾驭了我国经济发展大局,在实践中形成了以新发展理念为主要内容的习近平新时代中国特色社会主义思想。

在习近平新时代中国特色社会主义思想思想引领下,中国经济发展进入了新时代,由高速增长阶段转向高质量发展阶段。

深刻把握发展逻辑和规律,引领中国经济巨轮沿着正确航向前进

6.9%、6.9%、6.8%……2017年前三季度,中国经济延续稳中向好态势,继续稳定在中高速增长平台上,经济结构持续优化,活力不断释放。

进入新世纪以来,世界经济形势发生重大变化。如何在复杂变化的形势中牢牢把握发展主动权,引领中国经济持续健康发展?

五年来,以习近平同志为核心的党中央,以破釜沉舟的坚定决心,高瞻远瞩的战略眼光,统揽全局的驾驭能力,在习近平新时代中国特色社会主义思想思想引领下,创造出新的辉煌。

坚持加强党对经济工作的集中统一领导——

五年间,习近平总书记亲自主持召开100多次与经济工作相关的会议,中央政治局、中央政治局常委会经常审议关系经济社会发展全局的重大问题,中央财经领导小组在中央政治局、中央政治局常委会领导下研究确定经济社会发展重要方针政策,以习近平同志为核心的党中央领导经济工作的制度日益完善。

从产业发展到城乡区域协调发展,从资源环境到社会民生,从对外开放到创新驱动,宏大的经济工作顶层设计基本完成,国家发展重大战略的缺项得以补齐,重大方针政策更加完整、更加完善,发展方向更加明确清晰。

坚持以人民为中心的发展思想——

为谁发展,是经济发展的核心问题。

五年来,面向全面建成小康社会,坚持人民主体地位作为经济工作的基本遵循,以GDP论英雄,经济增长更具共享性和包容性,民生领域取得一系列新成绩,惠民举措陆续出台,民生改革不断深化,凝聚了人心、提振了信心……

坚持适应把握引领经济发展新常

态——

方位决定方向。

党的十八大以来,以习近平同志为核心的党中央明辨中国经济所处的新方位,深刻揭示经济增长速度变化的深层次原因,作出我国经济发展进入新常态的重大判断。

坚持使市场在资源配置中起决定性作用,更好发挥政府作用——

五年来,通过实施负面清单制度,市场壁垒进一步消除;推进商事制度改革,市场主体活力持续增强;实施电力、石油天然气、电信等领域价格改革,各类要素充分流动,市场竞争更加公平有序……

与此同时,政府这只“看得见的手”更好发挥作用,通过“双随机、一公开”把该管的事管好、管到位,通过简政放权把该放的权放足、放到位,市场作用和政府作用有机统一、相互协调,共同推动经济社会持续健康发展。

坚持适应我国经济发展主要矛盾变化完善宏观调控——

中国经济进入新时代,经济发展主要矛盾转化为结构问题。以习近平同志为核心的党中央牢牢把握供给侧结构性改革这条经济工作的主线,着力提高供给体系质量和效率,增强经济发展动力,推动我国社会生产力水平实现整体跃升。

五年来,一系列结构性政策发挥巨大作用,我国经济发展动力格局发生重大变化,创业创新蓬勃兴起,新兴产业茁壮成长,消费成为经济增长第一拉动力,中国制造开始向中国创造转变,中国速度开始向中国质量转变。

坚持问题导向部署经济发展新战略——

问题是时代的声音。

党的十八大以来,面对需要化解的风险、需要克服的困难、需要补齐的短板,以习近平同志为核心的党中央以问题为导向提出新战略、新举措,以问题为导向不断满足人民的新需求、新愿望,进行了一系列开拓性、创造性工作,成为领导经济工作的一大鲜明特色。

坚持正确工作策略和方法,稳中求进,保持战略定力,坚持底线思维——

以稳求进、以进促稳,使稳和进良性互动,是以习近平同志为核心的党中央领导经济工作的科学方法。

在这一方法论指导下,以习近平同志为核心的党中央在世界经济风云变幻中始终保持战略定力,以经济的稳率全局的稳,以经济的进带动全局的进,既有“一步一个脚印向前迈进”的耐心和恒心,也有“撸起袖子加油干”的热情和闯劲,不断

开创经济工作新局面。

推动全方位转型和深层次变革,引领中国经济由高速增长阶段转向高质量发展阶段

深冬的东北老工业基地辽宁,滴水成冰。一家工厂里,却是一片热火朝天的生产场面。

“我们改变设备交易的一锤子买卖,采取以租代卖,按使用时长计费等方式,受到客户欢迎。”沈阳机床集团党委副书记李文华说,商业模式的调整,帮助15智能机床快速打开市场,目前订单已超过1.8万台。

进入新时代的中国经济,已由高速增长阶段转向高质量发展阶段。

这是保持经济持续健康发展的必然要求——我国原有的低成本竞争优势逐步消失,生态环境约束强化,经济高速增长难以以为继,高质量发展是必由之路。

这是适应我国社会主要矛盾变化和全面建成小康社会、全面建设社会主义现代化国家的必然要求——更好满足人民对美好生活的多样化需求,不仅要量的增长,更要质的提升,高质量发展是时代之需。

这是遵循经济规律发展的必然要求——世界发展规律表明,从中等收入国家迈向高收入国家,无不经历从速度到质量的整体转变,高质量发展是历史选择。五年来,在习近平新时代中国特色社会主义思想思想引领下,我国系统布局结构调整和转型升级,中国经济呈现出全新格局,迸发出全新活力,展现出全新气质。

——从供给端发力,推动中国经济实现质量变革。

供需结构调整,是一个挑战性极大的世界性难题。

以习近平同志为核心的党中央站在重大战略创新和重大理论创新的高度,从提高供给质量出发,用改革的办法推动结构调整,矫正要素配置扭曲,引领中国经济实现历史性飞跃。

以“破”为先,有效化解过剩产能和无效供给。两年间,我国退出钢铁产能1.1亿吨以上,退出煤炭产能超过4亿吨,供需关系明显改善,经济运行质量大幅提升。

以“立”为本,经济发展新动能不断生成。五年来,战略性新兴产业快速发展,符合产业升级和消费升级方向的新产品不断涌现,高端装备制造、智能制造等多个领域取得新突破,新旧动能转换加速。

以“降”为要,市场主体经营成本持续下降。实施营改增,中国终结了营业税历史,五年来减税1.7万亿元,2600多万户纳

税人受益,市场主体得以轻装上阵。

——加快经济体制改革,推动中国经济实现效率变革。

国有企业改革、投融资体制改革、价格改革、社会信用体系建设……五年来,一系列举措的实施为市场主体减负助力,营造了公平竞争市场环境,改革催生的发展新动能有效冲抵传统动能减弱带来的影响。

围绕处理好政府和市场关系这个核心问题,我国重点领域基础性改革加快推进,社会主义市场经济体制“四梁八柱”主体框架基本确立,一些酝酿多年的改革频频破题,一些多年久拖不决、久攻不下的难题逐步突破。

——建设创新型国家,推动中国经济实现动力变革。

组建6个国家研究中心,北斗卫星导航系统步入全球组网时代,新一代人工智能发展规划启动……党的十九大后,我国科技创新领域的新举措、新成果纷至沓来。

“创新是引领发展的第一动力。”习近平总书记多次提到这一重要论断。

从北京中关村到上海张江,从深圳南山到武汉光谷,从深空探索到深海探秘,从中国车到中国桥,从可燃冰试采成功到移动支付全球领先,创新之花已遍开神州。

面向未来,一个充满创新力和竞争力的中国必将实现更高质量、更有效率、更加公平、更可持续的发展。

坚持以人民为中心的发展思想,引领中国经济发展真正造福人民

“看着舒心、用着舒坦,活了这么大岁数,真没想到还能享受到城里的家什!”瞧着眼前瓷砖贴面、抽水蹲便器、热水器和洗手盆一应俱全的新厕所,河北任丘市北关村76岁的村民马文茹赞不绝口。

小厕所连着大民生。

习近平总书记指出,要坚持以人民为中心的发展思想,这是马克思主义政治经济学的根本立场。

民生问题,就是经济问题,是我们党一切经济工作的出发点和落脚点。

——坚持发展为了人民,亮明了中国经济发展的目的。

“人民对美好生活的向往,就是我们的奋斗目标。”五年前习近平总书记作出的庄严承诺言犹在耳。

“中国共产党人的初心和使命,就是为中国人民谋幸福,为中华民族谋复兴。”习近平总书记在这年的十九大报告中再次郑重宣示。

全国农村贫困人口从2012年至2016

年累计减少5564万人,书写了人类反贫困斗争史上“最伟大的故事”;城镇新增就业2013年至2016年连续4年保持在1300万人以上,民生之本越筑越牢;居民收入增长总体快于经济增长,形成了世界上人口最多的中等收入群体……

五年来,保障和改善民生融入我们党经济工作的各领域、各环节,百姓收获了满满的获得感、幸福感。

——坚持发展依靠人民,增强了中国经济发展的动力。

严冬时节,北京天安门东南50公里处的天津市武清区大王古庄镇一片生机勃勃。

近年来,这个地理位置优越的小镇通过工业园区建设,不仅壮大了经济实力,还增加了村民的就业机会,提高了收入水平。从京津冀协同发展发展到长江经济带发展,区域协调发展战略既蕴藏着巨大的经济发展潜力,也提供了改善民生福祉的良好契机。

收入分配改革、户籍制度改革、城乡养老并轨……持续不断的民生红利提升了百姓的公平感,创新创业破土成长,以点石成金般的神奇“魔力”不断拓展新兴行业。

——坚持发展成果由人民共享,明确了中国经济发展的指向。

“发展起来以后”的中国,处于矛盾凸显期、发展深水区、改革攻坚期,民生短板陆续显现。

五年来,针对全面建成小康社会决胜期的短板和弱项,精准脱贫、污染防治打响攻坚战;针对民生之忧,幼有所育、学有所教、劳有所得、病有所医、老有所养、住有所居、弱有所扶不断取得新进展;针对人民群众实现天蓝地绿水净的强烈诉求,我国推进生态文明建设决心之大、力度之大、成效之大前所未有,生态环境状况明显好转……

统筹国内国际两个大局,引领中国经济在全球化中深度融合、行稳致远

对世界经济增长贡献率超过30%,连续数年稳居世界第一大货物贸易国地位,成为120多个国家和地区的最大贸易伙伴……党的十八大以来,中国成为世界经济增长的主要动力源和稳定器,对全球经济发展的影响力、对全球治理的话语权大幅度提升。

开放带来进步,封闭必然落后。

深刻把握我国同世界的关系,全面把握中国发展外部环境,科学把握经济全球化进程,在习近平新时代中国特色社会主义思想思想引领下,中国对外开放的姿态愈发主动,步履愈发坚定。

深度融入世界经济,推动形成全面开放新格局——

“探索建设自由贸易港”,党的十九大报告这一新提法引发海内外高度关注。

自由港是目前全球开放水平最高的特殊经济功能区。从2013年设立自贸试验区到建设中国特色的自由贸易港,我国积极扩大开放的试验田日趋繁茂,新高地接连涌现。

五年来,习近平总书记站在统筹国内

国际两个大局的高度,系统阐述了新时代要不要开放、要什么样的开放、如何更好推动开放等重大理论和实践命题,推动我国开放型经济迈上更高层次。

“推动形成全面开放新格局,包含了提高开放水平、拓宽开放范围和领域、扩大开放规模、提高开放质量等一系列目标任务。”对外经济贸易大学教授桑百川说。

以更加积极主动的姿态走向世界,推进“一带一路”建设等重大顶层设计赢得经济发展的主动,为中国注入新动力,拓展新空间。

截至目前,中国已同80个国家和组织签署“一带一路”合作协议,同30多个国家开展机制化产能合作,在沿线24个国家推进建设75个境外经贸合作区,中国企业对沿线国家投资累计超过500亿美元。

向世界展示“中国名片”,打造国际合作竞争新优势——

11月11日这一天,北至俄罗斯北冰洋沿岸的季克西小镇,南至与南极洲隔海相望的阿根廷火地岛省,全球200多个国家和地区的人们加入到中国互联网企业发起的“双十一”网络购物狂欢节。

一边是中国制造遍布世界各个角落、品牌形象越来越好,一边是数字经济等新业态新模式蓬勃兴起,引领全球,“双十一”折射出中国经济发展的外溢效应愈发显现。

当今世界,新一轮科技和产业革命正孕育兴起,国际分工体系、要素跨国流动加速演变,人工智能、虚拟现实等新技术发展日新月异,全球价值链正在深度重塑。

我国同世界的互动越来越紧密,机遇共享、命运与共的关系日益凸显,中国经济在洞察世界发展趋势中找准方位,把握规律,有效应对世界经济的深刻转变。

在开放中促改革,在开放中促发展。

五年来,从大飞机C919成功试飞到首颗量子科学实验卫星“墨子号”发射,中国创新能力的增强不断提升经济发展的国际竞争力;从高速铁路到特高压输电,中国一系列重大装备走向世界,在全球价值链中跻身上游。

遵循共商共建共享原则,谱写全球共同发展新篇章——

近年来,全球经济增长动力不足,“反全球化”“逆全球化”思潮涌动,主要国家政策内顾倾向抬头,贸易摩擦和投资保护不断加剧,世界经济持续稳定增长面临严峻考验。

孤举者难起,众行易趋。

发起成立亚投行、金砖国家新开发银行,开创发展中国家组建新型多边金融机构的先河;促成国际货币基金组织完成份额改革和治理机制改革,提升新兴经济体和发展中国家的代表性和发言权;积极推动全球治理体系变革,推动构建人类命运共同体……

“这些理论和实践昭示着习近平新时代中国特色社会主义思想引领中国经济走向世界、融入世界,为世界经济发展、人类共同进步提供中国方案、贡献中国智慧。”南开大学教授逢锦聚说。

据新华社北京12月25日电

## “龙江智造”进行时

### “互联网+”平台实现智能生产和智能装备远程运维

## 哈汽轮机:打通工业设计和产品设计间信息壁垒

叶片上也贴二维码,这可真是件新鲜事。

哈汽轮机的工作人员说,通过二维码,可以把每一道工序的加工者,所用的程序、检验情况、运输情况,全部反映在系统中,通过质量追溯提高叶片加工的质量。

叶片的质量为啥管理这样严格呢?

这是因为哈尔滨汽轮机厂叶片分厂承担着我国重点核电、火电、燃气轮机产品的叶片生产,工艺复杂,技术要求极高。二维码,只是叶片分厂建立了质量控制系统,把产品质量控制从“事后检验”演变为“事前控制”的一道流程改进。

今年,企业更新生产执行系统,投资六百多万元,将车间里一百三十多台机床进行联网,每台机床上采集的数据都能显示在大屏幕上,工人在机台旁边就可以发出对于物料、工作的需求,接受所有生产指令。而对于企业的管理者来说,工时统计、设备使用情况,每个设备加工的状态,加工产品的完成率,都能统计出来,能自动生成报表,使各项工作更科学化。



叶片分厂数字化车间五轴数控加工中心现场。

“叶片加工工艺复杂,需要对人、机、料、法、环五大生产要素进行管控,各加工环节间的衔接和配合都需要默契,加之我们承担多叶片生产的型号又多,中间的复杂程度可想而知。”工作人员说,现在实行的整体数字化建设方案采用了先进和成熟的系统与技术。通过IT与OT融合,对五大生产要素进行管控,再通过MES管理计划、调度、生产作业,形成联动作业和连续生产,实现生产全过程的智能调度与调整优化。

工作人员举例说,“我们设计叶片通过三维工艺设计及仿真优化,在电脑上进行演示,打通了工业设计和产品设计间的信息壁垒,让好的设计成为现实。”

复杂的叶片分厂生产制造过程,通过配备了100余台国内先进的数控加工中心、数控铣床等数字化设备,完成90%以上机床DNC/MDC数字化改造,将工序交接记录高度智能,各种信息在不同系统平台自动快速流转,实现了车间生产过程高度透明化。通过数字化与智能制造建设,叶片分厂实现了生产组织的高效率、产品制造的高质量,给公司生产带来了巨大效益。

哈汽目前已经阶段性实现了叶片分厂、军工分厂的数字化车间建设。面向未来,哈汽将全面推广数字化工厂建设,在其他分厂应用数字化建模、虚拟现实、优化仿真、应用生产等技术,促进数字化工厂技术与公司深度融合,实现哈汽公司的系统整合、蜕变,提升企业竞争力,最终全面建成“哈汽智能化制造工厂”。

## 中车齐车辆:三维设计实现工艺+生产协同

作为我国铁路货车、铁路起重机械设计制造领军企业和出口基地,中车齐齐哈尔车辆有限公司以调结构、转方式、国际化为关键举措。

2011年建设3.5亿元的转向架车间就是数字化车间的代表,经过持续的技术改造和信息化配套建设,数控机床、加工中心、机器人、柔性工装、自动测量设备和生产控制系统相继投入应用,数字化智能设备比例达到80%,装备技术水平达到国内领先、世界一流。

中车齐齐哈尔车辆有限公司转向架车间铁路货车转向架配套能力达到14000辆份。产品出口亚、欧、美、非、大洋五大洲的二十几个国家和地区。在这里,所有的工艺、工装都通过数字化三维设计与模拟仿真实现。通过PDM系统的应用,产品设计人员与车间技术人员联通在一起,顶层设计的更改可以直接传递到生产车间,实现设计、工艺、生产协同,数据统一,再也不用开会、汇总、频繁地沟通,大幅提高了管理效率和工作



转向架车间柔性组装、智能检测生产线。

效率。

据工作人员介绍,基于“铁路货车精益管理信息系统”及“RFID射频技术的数据采集平台”,对生产加工设备信息、产品生产信息、质量信息、加工人员等基础数据采集更及时、准确、有效,为实现生产过程的动态跟踪和可视化监控提供完整可靠的底层数据支撑,实现关键工艺参数自动检测,全线按照节拍自动运

## 哈安宇迪:核心关键环节实现“智能”管控

能为飞机生产零部件,那可是绝对高精尖的企业。

成立于1988年的安宇迪机械制造有限公司,主要从事飞机、发动机金属结构零部件的加工制造和飞机专用工装夹具的设计、制造,是哈尔滨飞机工业集团战略合作伙伴,是中国航空工业集团优质供应商。

在哈尔滨市安宇迪机械制造有限公司,一群年轻人正用CAD在电脑上设计零部件,用CAE优化零部件的结构性能,再用CAM将设计和生产过程相连接。整个设计就这样利用网络传到飞机金属结构件数字化(智能)制造车间。工作人员介绍说:“我们采用3D立体化设计,从电脑上就能看出加工零部件的形状,虽然是无纸化办公,却比原来用的设计图更直观。”

所有岗位信息与数据的互联互通,只是安宇迪实现智能制造的一步。安宇迪在2012年建设了飞机金属结构件数字化(智能)制造车间,现有数字化(智能)设备36台,能够实现高精、高速五轴



飞机结构件数字化制造车间一角。

联动加工,实现关键零部件的智能管控。这36台设备可以根据不同材质的特性“聪明”地把铝合金、钛合金、铝镁合金,加工成为板材、棒材、型材、锻材等不同形态的大型、薄壁飞机金属结构件,精度可实现0.02mm,产品加工精度、尺寸稳定性都处于行业领先水平。2012年以来,企业主营业务收入年均增长30%。

安宇迪多年来一直致力于车间数字化、智能化发展,已经实现了产品从设

计、工艺、计划、派工、生产、检验到包装、交付的全生命周期闭环管理。工作人员说:“我们的系统根据生产任务自动进行机床排产,以最优方式实现产能最大化,从而适应航空产品小批量、多品种的任务特性,增强了企业的灵活性和应变能力,缩短产品生产周期,提高设备利用率和员工劳动生产率。”

在安宇迪,铝合金、钛合金这些物料都特别珍贵,每一个都有自己的“身份证”——采用条形码管理。每加工一个零部件,数据中心自动进行配料,通过数据采集,实现对各环节、各工序的实时监控、实施反馈,做到超期预警,问题在线反馈,在线处理,减少响应时间,提高生产效率。

目前,安宇迪正以“军民融合”为契机,以“两化融合”为方向,以数字化(智能)三维设计为基础,立足高端制造,向数字化(智能)工厂迈进,努力成为省内乃至国内飞机金属结构件制造行业的领军企业,为龙江经济发展,为“中国智造”贡献力量。

## 海鹰哈钦:三维工艺协同+智能装备实现客户需求

制作一根钛合金股骨头要多久?回答:利用3D打印技术只需几小时。

能实现这种高科技生产任务自动进行机床排产,以最优方式实现产能最大化,从而适应航空产品小批量、多品种的任务特性,增强了企业的灵活性和应变能力,缩短产品生产周期,提高设备利用率和员工劳动生产率。

海鹰哈钦的精密铸造数字化车间,刚刚通过我省首批数字化(智能)工厂的认定。

能成为首批入选的工厂,凭借的就是海鹰哈钦以铸造工艺为核心,智能技术装备、智能检测系统为基础,依托工艺设计及管理系统、企业资源管理系统、制造执行系统、数据采集与监控系统,以云制造平台实现钛合金铸件的智能化制造。在这里通过系统的建设,能够实现设计与工艺、制造、计划、采购等部门的信息集成和过程集成,缩短中间信息交互、过程评审的时间。构建围绕产品设计、工艺、制造的一体化集成平台,消除信息孤岛,最大限度发挥企业生产力。



精密铸造数字化车间自动制模线。

“我们使用了三维工艺协同,工艺软件设计成形后,用知识库的数据做支撑,打通了几何特征模型和制造特征模型之间的联系。简单地讲就是有了知识库的协同,就能将客户的愿望、设计人员的想象都变为现实。”工作人员介绍说,这种将工艺知识融入到后端的自动化设备,

实现了三维工艺从产品设计—工艺—智能制造的贯穿式应用,全面提升行业加工智能性和效率。

走在车间里,放眼望去,布满各种大型设备。据工作人员介绍说,钛合金精密铸造数字化车间购置设备总计89台套,其中智能技术装备占总设备的71.91%。在每个操作台前都可以通过屏幕,查询计划、执行、物流、质量等业务板块的实时决策数据与图表。这一方式打通了各功能域的关联关系。在视化集成控制中心,可以将计划、物流、质量、采购等多个环节实现全局协同生产与调度。

航天海鹰现在的目标正是改进钛锭制造技术,提高钛和钛合金产品制造水平。精密铸造数字化车间是海鹰哈钦在实现智能制造理念的试点,将智能装备、信息化系统结合起来,以智能设备为基础、信息应用系统为手段,以云制造平台为依托,打造以“钛链服务、航天智造”为发展理念的数字化车间。