

分析形势 研判对策 交流观念

瞄准粮油供求 业界人冰城论剑

□本报记者 黄春英

8月19日,中国粮食交易大会重头戏之一——2018粮油供求形势交流研讨会在哈尔滨举行。研讨会由国家粮食交易中心、中国贸促会粮食行业分会和省粮食局举办。会上,6位粮食行业的管理者、农业专家和粮企负责人分别对当前国内外粮油市场形势及发展前景进行了分析和交流。研讨会吸引来众多粮食行业从业者参加,现场座无虚席。

国务院发展研究中心农村经济研究部副部长张云华对我国粮食购销政策做了深入解读;益海嘉里、九三粮油、中粮集团等粮食企业有关负责人分别就粮食产业发展、粮食供需形势等做出专业的分析和判断。

让市场成为粮食购销中的主角

粮食作为一种特殊商品,在我国进入

市场经济比较晚。增强粮食市场化程度,让市场在粮食购销中起决定性作用,是研讨会的主流声音。

国务院发展研究中心农村经济研究部副部长张云华认为,应尊重市场规律、依靠市场手段,树立灵活有效的长远的粮食购销思想。建议短期内继续实行粮食最低收购价政策,长远上则应取消该政策,国家随行就市收储水稻、小麦等粮食,整合并改革农业生产补贴政策。综合运用市场化储备与吞吐、进口、补贴、保险等手段,保障粮食安全和各方利益。

益海嘉里投资有限公司董事、总监涂长明则从粮食品牌建设角度提出建议。他建议,强化粮食的市场化程度。他谈到,当今世界已进入品牌经济时代,发达国家20%的强势品牌占据了80%的市场份额,而我国粮食品牌的发展与粮食产量及销售水平不匹配,粮食行业还缺乏更多

有足够号召力的品牌,因此很多有高端需求的消费者宁可高价购买国外的大米、食品,却对国内同等优质的粮食产品视而不见。涂长明认为,影响我国粮食品牌发展的核心因素是市场化不够,因为品牌是市场经济的产物,市场化越充分、市场竞争越激烈,品牌越活跃。

让粮企成为粮食储备的骨干

粮食储备关系到粮食安全,因此也成为专家学者们研讨的重点。

张云华谈到,粮食储备和粮食生产一样,也并非多多益善,少了不够用,多了负担重。应科学合理确定国家与地方粮食储备量,同时对社会储备进行基建补贴和贷款贴息补助,鼓励农民、消费者、企业做社会储备。

作为粮企负责人,涂长明的见解更为具体。他认为,我国粮食储备以政府为核

心的现状,给国家财政带来巨大的负担。为此他建议,调整和改变我国单一的粮食储备方式,让粮食加工企业成为粮食储备的骨干。很多大型的粮食企业集团在全国主要的粮食产区、销区都有很好的仓储、物流和加工设施,应该把这些设施纳入国家粮食储备体系,让粮企发挥国家粮食储备功能。像稻谷一类的品种,储存难、运输难、保鲜难,如果把稻谷收储交给粮食加工企业来完成,这样既保证了粮企对货源的要求,又保证了产品质量和大米的新鲜度,使国家粮食储备进入动态化的良性循环状态中。

与会专家一致认为,当前粮食市场化程度逐渐增强,粮食市场形势越来越难以把握。因此,认真深入分析研判粮食市场供求形势,推动优粮优价市场运行,有利于政府部门宏观决策,有利于粮企把握商机,促进我国粮油供求平衡。

着力构建现代化粮食产业体系

本报20日讯(汪思维 记者宋晨曦)20日,全国加快推进粮食产业经济发展第二次现场经验交流会第二部分会议在哈尔滨召开。

国家发展改革委党组成员、国家粮食和物资储备局党组书记、局长张务锋出席会议并讲话;黑龙江省副省长刘忻出席会议并致辞;国家粮食和物资储备党组成员、副局长卢景波、韩卫江出席会议。

会议强调,要坚持质量第一、效益优先,以供给侧结构性改革为主线,加快实施“五优联动”,着力构建现代化粮食产业体系:大力推动由增产向提质导向转变,加快实施“优粮优产”;坚持政府与市场两手协同发力,加快实施“优粮优购”;着力强化技术创新与管理创新,加快实施“优粮优储”;立足结构优化动能转

换,加快实施“优粮优加”;建立顺畅高效的粮食流通机制,加快实施“优粮优销”。

会议提出,要深入实施优质粮食工程,为加快粮食产业经济发展提供强力支撑。高标准高点制定完善三年实施方案,进一步细化粮食产后服务体系、粮食质量安全检验检测体系建设、“中国好粮油”行动的路线图和时间表。培树一批有代表性的模式,挖掘、培树宣传先进典型,总结可复制、可借鉴的成功经验,加大推介力度,增强辐射力、带动力。

会上,国家粮食和物资储备局授予黑龙江省五常市“中国好粮油行动示范市”称号。五常市人民政府、黑龙江、广西、四川省(区)粮食局及中粮集团等9家单位作典型交流发言。

粮食产业经济项目投资洽谈会及签约仪式举行

截至19日共成交各类粮油1807万吨,线上成交581万吨,成交金额283亿元

本报20日讯(记者赵悦含)20日上午,作为首届中国粮食交易大会的压轴事项,由国家粮食交易中心、中国贸促会粮食行业分会、省粮食局共同举办的粮食产业经济投资项目洽谈会暨2018中国粮食交易大会签约仪式在哈尔滨召开。全国各省市区、各级粮食部门主要负责人、有关市县政府和粮食产业园区负责人、部分国有和民营粮油加工企业的负责同志参加会议。

会议分为粮食产业经济项目投资推介和产销衔接项目、招商引资项目签约仪式两部分内容。

会上,广西壮族自治区粮食局、浙江省舟山市定海区、安徽省阜南县、哈尔滨经济技术开发区、哈尔滨市平房区分别做了精彩的粮食产业

经济项目投资现场推介。

记者在现场了解到,本届粮交会组委会共收到各省上报的产销项目1918个,意向采购数量1940万吨,意向销售数量2240万吨。我省粮食局更是充分利用“龙江金秋粮食贸易洽谈会”的口碑和品牌基地,同期举行了“第十五届黑龙江金秋粮食贸易洽谈会”,并与河北、河南、山东、山西、陕西、云南、湖南、安徽等粮食局“一对多”地签署了战略合作协议。

据悉,截至19日,本次粮交会共成交各类粮油1807万吨,线上成交581万吨,成交金额283亿元。成交粮油加工机械511台(套),成交金额3亿元。成功签约粮食产业经济投资项目6个,总投资141.8亿元。

黑龙江全球推介活动将于11月在京举办

即日起征集形象展览展示设计单位及设计方案

本报讯(记者曲静)我省将于11月在北京举办黑龙江全球推介活动,从即日起,面向全社会公开征集推介活动形象展览展示的设计单位及设计方案,征集时间截至8月31日。这是记者从省贸促会(省会展事务局)获悉的。

黑龙江全球推介活动旨在加大对外宣传力度,树立黑龙江对外良好形象,提升国际知名度和影响力,促进全面振兴发展和现代化黑龙江建设。本次征集形象设计活动诚邀全

国知名设计公司参加,设计思路将主要围绕全方位宣传、推介、展示黑龙江自然和人文历史资源、经济社会发展成果和潜力、对外开放现状和前景,以及立足打造工业强省、农业强省、科教强省、文化强省、生态强省、旅游强省六个强省工作,建设富强、民主、文明、和谐、美丽的现代化新黑龙江宏伟目标。

本次征集活动只接受电子邮件形式投稿,详情可登录www.hljhzw.org.cn查询。

本周将有两次强降雨伴大风天气

本报20日讯(袁长焕 记者贾红路)省气象台20日预报,本周我省将有两场强降雨过程,降雨时段分别为20日~21日、24日~25日,降雨时还将伴有大风。

预计20日~21日,受热带风暴“温比亚”登陆后形成的温带气旋影响,我省东部地区有一次较强降雨过程,主要降水时段在21日。鹤岗、佳木斯、双鸭山、七台河、鸡西、牡丹江累计降水量为25毫米~40毫米,其中牡丹江东部、鸡西、双鸭山东部局地降水量50毫米~80毫米;黑河、伊春、齐齐哈尔北部、哈尔滨东部累计降水量10毫米~25毫米,其它地区3毫米~10毫米。预计21日,东部地区有5~6级西北风。

此外,受台风“苏力”北上影响,预计24日凌晨至25日,我省东南部地区将有一次强降雨过程,强降雨主

要在24日,25日以阵雨为主,局地有短时强降水。哈尔滨、牡丹江、鸡西、七台河累计降水量为50毫米~80毫米,局地降水量100毫米~120毫米;双鸭山、佳木斯降水量25毫米~50毫米。24日,东南部地区有5~6级东北风,阵风7~8级。

气象部门预计,台风“苏力”将主要影响我省东南部地区,同7月影响我省的台风“安比”相比,此次降雨强度、累计降水量小于上次,但风速大于“安比”来时。气象部门建议,各地要注意预防中小河流洪水、山洪、泥石流以及塌方、山体滑坡等灾害,做好水库安全度汛工作。此外,相关地区要提前做好防范大风灾害准备,加固棚架、临时建筑物、广告牌、园林行道树等,刮风时行人不要在广告牌、临时搭建物等下面逗留。相关地区还要提前进行农田排涝和城镇排水准备。

我省两专家获“中国医师奖”殊荣

本报讯(见习记者吴玉玺)19日,由中国医师协会主办的首个“中国医师节”庆祝大会暨第十一届“中国医师奖”颁奖表彰大会在北京举行。此次共有80名医师获得第十一届“中国医师奖”,我省哈尔滨市第四医院高广生、哈尔滨医科大学附属肿瘤医院于凯江两位专家获此殊荣。

据了解,“中国医师奖”是经原卫生部批准设立的我国医师行业最高奖项,起始自2003年,每两年评选一次。本次评选范围涵盖了妇产科、儿科、麻醉科、全科、中医科、口腔科等35个临床专业。本着公平、公开、公开的原则,经过层层选拔、推荐和严格评选,最终产生了80名第十一届“中国医师奖”获奖医师。

■首届中国粮食交易大会记者扫馆

■首届中国粮食交易大会记者扫馆

调味酱料打高端牌

□文/摄 汪思维 本报记者 宋晨曦

8月20日,在哈尔滨金谷大厦举行的2018黑龙江省粮食科技成果展上,哈尔滨鑫天食品有限公司的展台惹人驻足,一盘翠绿的黄瓜旁边整齐摆放着七碟酱料,记者忍不住品尝了一下,有的是老式酱香的口感,有的则味道浓郁、口感醇厚。

鑫天食品有限公司外埠市场部总经理吴志永介绍说,公司生产的三十几个品系调味酱,最核心的产品是熟酱系列。鑫天食品公司产品全部选用东北优质的非转基因大豆为原料,经过除石、除铁、塔选后,再经过清洗、浸

泡、蒸煮等纯天然发酵工艺等十几道工序精酿而成。公司拥有国内领先的生产线和成套科研监测设备,全机器化过程没有人工参与,生产全程利用酸奶酿造式的巴氏杀菌。通过采用有效的管理制度,确保产品从原料采购、半成品生产到成品出厂的全程质量监控,做到了产品质量“三把关”。

经过多年不断的认真做酱,鑫天公司已经成为黑龙江省调味品行业龙头企业,产品销售覆盖北京、上海、天津、广州、江西、河北、山西、吉林、辽宁等多个省份,真正地走上了全国百姓餐桌。

来实在品尝“鑫天”展出的熟酱。



“米汉堡”带来新思路

□文/摄 汪思维 本报记者 宋晨曦

在2018黑龙江省粮食科技成果展上,鹤岗市海宇翔米业有限公司展台担任产品介绍的是一名“外宾”,他是韩国BB公司营销部经理金载热。本次他是带着韩国生产的“米汉堡”来中国开工厂的。展台上的“米汉堡”从外观上看很有韩式饭团的风格,记者品尝了虾仁米汉堡,正宗的韩式风味,浓浓的沙拉酱和韩式辣酱味道,咸度适中。让记者没想到的是,颗颗晶莹剔透的米粒尝到口中居然没有被咬散,还是保持紧实状态。问其原因,原来该公司经过科学计算,严格按照大米和糯米的比例加工而成汉堡坯,黏糯

又紧实。来自大米之乡五常的参观者饶有兴致地来到展台前,观察“米汉堡”的制作原理,当得知此款产品以韩国大米为原料时,他们立即表示,未来这款产品将在龙江落地生根,可以用我们自己的“稻花香米”来做,口味一定更佳。

黑龙江省粮食局粮油工业与科技处负责人说,邀请韩国BB公司来参展,是为我省粮食发展提供思路。未来,我们也可以将稻米加工成多种多样的产品,让稻米更好地走上消费者的餐桌,从粮食加工到食品加工,使二三产业深度融合,延长产业链,提升价值链。

参观者饶有兴致地在展台旁了解“米汉堡”的制作原料。



浑身是宝的稻壳

□文/摄 汪思维 本报记者 宋晨曦

咦?怎么有两个编织袋子放到粮油科技成果展的展台旁?记者对益海嘉里集团展台旁标有“白炭黑”和“稻壳活性炭”的编织袋产生了疑问。经了解,得知这是该企业通过新型水稻加工模式得来的环保“农产品”——稻谷加工之后产生的稻壳成了这两种活性炭的主要原材料。

说起这种加工模式,负责人骄傲地介绍说,益海嘉里水稻循环经济模式在2016年被中国粮油学会评为中国粮油学会科学技术一等奖,从订单育种开始,水稻加工再到精深加工,

将一棵水稻完全利用“吃干榨净”,提升了产品附加值,提高品牌价值。米糠,在人们心中一直是废弃物的角色,但是益海嘉里发现了米糠的出油率高于大豆,于是利用膨化压榨等技术,对米糠进行榨油的同时变废为宝;水稻加工过程中产出的稻壳,在“吃干榨净”模式中被充分燃烧,产生的蒸汽用来发电,供给加工厂的用电。据了解,目前益海嘉里集团在佳木斯市的工厂已经投入使用,使用方式是自产电卖给国家电网,每年燃烧稻壳60万吨,相当于节省煤炭约35万吨,节省发电成本约7200万元,可减少二氧化碳排放约3500吨。

益海嘉里集团的稻壳加工产品展示。



核心技术让“全谷”味道更佳

□文/摄 汪思维 本报记者 宋晨曦

在黑龙江粮油科技成果展上,黑龙江十六膳食品有限公司生产的谷物粥和米糊都以精美的包装夺人眼球。精美的纸盒包装,贴合包装、罐装、桶装,还有精美的礼盒,所有产品都给人以精致的印象。

该公司总经理李福生骄傲地说:“虽然公司刚成立两年,正式投产才一年,但是作为营养膳食的全谷杂粮产品,已经登陆市场。薏米、黑米、糙米、糯米、黑大豆、大黄豆、大玉米

糝、中玉米糝等十六种全谷杂粮,是公司的主销产品,分别采用韩国杂粮预熟复原工艺、预熟炒制工艺、预熟后低温烘干还原等繁琐复杂的工序,和大米一起达到预熟状态。”

据了解,该公司的产品核心技术集中于无糊点炒制、物理分离技术和闪蒸脱腥技术,不同于以往的化学分离,而是通过物理降温,无化学试剂,绿色健康安全放心。通过瞬间蒸熟豆子,使其没有传统豆制品的腥味,口感更好。

黑龙江十六膳食品有限公司展示的精致产品。



广东团队带来“快检”神器

□文/摄 本报记者 王振良

在粮食交易大会展览现场,广东星创众谱仪器有限公司展位凸显团队的“高大上”。据了解,该公司携带来院士团队自主研发的快检仪器——近红外谷物分析仪,这种快检仪器有操作简单、检测快速、精准度高等优点,仪器得到嘉宾们的一致好评。据记者了解,该参展团收获颇丰,两天来已获取东北地区、华北地区

潜在客户30余家,现场签约成交两笔。

展区负责人说,“星创众谱”持续秉承以企业为主体、以市场为导向,产、学、研深度融合的宗旨,加速科技成果从实验室到产品再到市场的转化过程。企业的创新价值充分体现于解决民生问题,使科技创新的成果真正惠及民生。

参展人员向咨询者介绍近红外谷物分析仪使用方法。



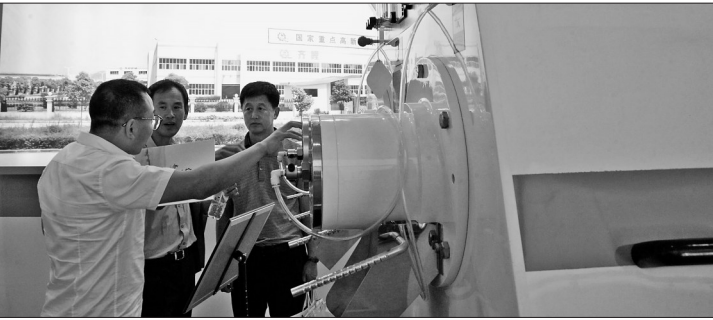
浙江农机“大家伙”惊艳亮相

□文/摄 本报记者 王振良

浙江省诸暨市齐鲤机械有限公司此次有备而来,他们针对我国东北省区市场用户需求,推出大产量大米加工设备,其中磨谷机4台,碾米机2台,抛光机2台。这次该公司新推出的“QLB10x2智控变频互换磨谷机”一经展出,立

即震惊了同行与客户。现场的工作人员介绍,这些“大家伙”都是可移动的,有独立全触摸屏控制,颠覆了我国行业设备固有操作模式。工作人员向记者介绍,开展第二天就已签约20余台,实际合同金额达360万元,设备及成套意向金额达1500万元。

工作人员正向来宾介绍智控变频互换磨谷机。



距黑龙江省第十四届运动会开幕

