



向补短板强弱项聚焦发力 担当作为推动高质量发展

大庆石化炼油结构调整转型升级项目加快建设

“油头化尾”产业劲增百万吨“口粮”

□本报记者 李飞

车来车往，塔吊林立，管线纵横，一个个气势非凡的庞然大物顶天立地……经过几个月的紧张建设，大庆石化公司炼油结构调整转型升级项目建设现场，一套套现代化炼化装置初露“真容”，展现出蓬勃朝气。

据了解，截至目前该项目MTBE装置管廊和框架钢结构、静设备、动设备、工艺管线安装分别完成100%、99%、100%和100%，电气48面低压盘、仪表接线箱安装就位；烷基化装置管廊和框架钢结构、静设备、压缩机、动设备安装分别完成100%、99%、80%和100%；联合装置19面控制柜子已安装完，制酸装置土建框架及设备基础已完工。大庆石化公司工程管理

部副主任刘跃明告诉记者：“我们每天都汇总项目实际进度并对比计划进度，及时解决各装置设计、采购、施工存在的问题，力保项目如期建成。”

描绘“千万吨炼油百万吨乙烯”画卷

7月7日，随着大庆石化炼油结构调整转型升级项目工程正式启动实施，龙江石油人期盼了多年的“大炼油”扬帆再启航，我省“油头化尾”项目建设取得历史性、突破性进展。这是省委省政府、中石油集团、大庆地企深入贯彻落实习近平总书记关于推进“油头化尾”重要指示精神，不负重托、铿锵前行取得的标志性成果，刻写了龙江和大庆振兴发展的新高度。

今年3月，大庆石化炼油结构调整转

型升级项目列入国家《石化产业规划布局方案》，后经省发改委核准、中石油批复可研、省环保厅批复环评、中石油批复基础设计。项目概算总投资44.47亿元，主要包括新建9万吨/年MTBE、22万吨/年烷基化、120万吨/年连续重整、200万吨/年催化裂化、60万吨/年气体分馏、50万吨/年汽油脱硫、两套2万吨/年硫磺回收等9套装置，改造350万吨/年常减压、120万吨/年加氢裂化、120万吨/年汽柴油加氢精制3套装置。其中，MTBE和烷基化装置计划8月建成、10月投产，加氢裂化改造将与今年装置大修同步完成，重整装置计划2019年建成投产，催化裂化、汽油脱硫等装置计划2020年8月底建成中交、10月底投入运行。预计年可新增销售收

入159亿元、税收30亿元。

瞄准“优质、安全、绿色、阳光、效益”目标，该项目建成后，大庆石化将真正形成“千万吨炼油、百万吨乙烯”的生产规模，同时每年可提供18万吨丙烯、26万吨液态烃、22万吨甲苯、28万吨二甲苯等基础化工原料，可为大庆乃至我省发展“化尾”产业劲增上百万吨“口粮”。并进一步扩大聚乙烯、聚丙烯、苯乙烯、ABS和顺丁橡胶的产能优势，助力做大地方石化产业链，提高我省炼化产业发展水平，对发挥炼化一体化优势、优化炼油产品结构、推进持续稳健发展等具有重要意义，对加快构筑“油头化尾”产业格局、落实国家振兴东北老工业基地战略、促进大庆资源型城市转型等具有积极推动作用。（下转第七版）

在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下——新时代新作为新篇章

双鸭山主动对接 转观念探新路

□杨军 本报记者 刘晓云

这几天，双鸭山市宝山区区长周传来心中的石头算落地了——由深圳客商投资5000万元的一个专攻秸秆再利用的生物技术推广服务项目在宝山落地生根了，目前已经完成项目建议书、工商注册，正在办理规划、土地等手续，预计9月份开工建设。

周传来刚从广东省佛山市高明区挂职回来，是双鸭山市3月末开始8名首批到佛山市各县区挂职的干部之一。

双鸭山市紧紧抓住国家实施东北地区与东部地区部分省市对口合作，特别是“黑粤合作”的难得机遇，作为加快城市转型发展和全面振兴的重要突破口，主动作为、精准对接。

自对口合作开展以来，双鸭山市与佛山市始终保持高频度的密切互动和沟通交流，共召开联席会议4次，市级以上领导带队互访交流18次，部门对接互访交流68次，举办各类招商会、恳谈会、展销会等活动14次，形成了交流多、范围广、内容新、质量高的合作氛围。

双鸭山市按照建立“全方位、多层次、常态化”的双向干部交流和人才培养机制的要求，在互派干部挂职交流、人才培养和共享等方面加深合作。

“对口合作，发挥好干部积极性、用好人才这个第一资源，至关重要。通过搭建起更好更高的舞台，让人才在发展中起到更加关键的作用。”双鸭山市市委书记宋宏伟表示，“我们和佛山的对口合作，不仅仅是引进多少项目，更重要的是通过合作找差距，找准培育新动能的着力点，探索

转型脱困的新路子。”

在佛山工作期间，挂职干部认真学习佛山先进理念，主动对接项目合作线索，在产业项目合作、转变工作作风、优化营商环境等方面积极作为。挂职结束后，他们带着新理念、新方法返回原岗位，为全市转型发展增添了新动力、注入了新活力。

“现在正值煤炭行业淘汰落后产能化解过剩产能专项整治工作的关键时刻，所以，我一回来就抓紧到你们企业，来看看眼下还有什么困难需要政府出面帮助解决，咱们今天就来个现场办公。”回到区里后，周传来第一时间赶往辖区亚泰煤业集团。让企业负责人感动的是，这次区长进企业不单是检查安全生产和开展工作调研，而是专程来为企业提供真诚服务。

转变政府职能，推动政府服务效率全面提升，打造“阳光下的高效政府”形象。宝山区正尽快建成为民服务办事大厅，努力为辖区百姓排忧解难；及时衔接市级部门下放的各项行政权力，继续开展流程再造审核，进一步压缩审批事项审查时限；大力精简会议、文件，提倡说短话、开短会、行短文。

改革发展看出高度，经济转型拿出速度，干事创业使出力度，服务企业献出热度。这是首批到佛山市挂职干部“学经验‘同频共振’、重实践‘同心同力’”的真实写照。

除了平台、本领外，我们在政策做细做实、办事效率方面，与佛山干部还有很大距离。”周传来说，“要想真正扭转营商环境差、招商引资难的被动局面，就要换位思考，拿出真功夫下大力气，站在投资者的角度想问题，全力做好服务，互利共赢才能换来‘真金白银’。”（下转第三版）

哈工大马铃薯淀粉废弃物加工新技术达到国际领先水平

本报2日讯（记者衣春翔）我省是马铃薯生产大省，但传统工艺下，马铃薯生产加工过程中会产生大量废弃物，不但是资源浪费，也会造成环境污染。2日，哈尔滨工业大学召开新闻发布会，公布“马铃薯淀粉工业废弃物资源化生物技术”，该技术是全球唯一利用生物技术对马铃薯淀粉工业废渣和汁水资源化处理的高新技术，将有助于我省及国家马铃薯产业发展。

据介绍，淀粉加工是提高马铃薯附加值，增加农民收入，实现“粮头食

尾”的重要途径。针对马铃薯淀粉加工废弃物的环境污染问题，哈工大生物工程中心成功研发出“马铃薯薯渣与汁水资源化生产单细胞蛋白工艺”，并形成专利技术“马铃薯淀粉工业废渣废水资源化生物技术”。该技术实现了马铃薯淀粉工业废渣废水到细胞蛋白饲料的生物转化，从根本上解决了薯渣和汁水处理难题，填补了国内外利用薯渣生物发酵生产细胞蛋白饲料技术的空白。目前，该技术项目已被列入国家环保部高新技术推广名录，达到国际领先水平。

哈尔滨机场暑运旅客同比增长10.1%

北京飞哈尔滨部分航班爆满

本报讯（马成非 赵雁星 记者吴利红）记者从哈尔滨机场了解到，从7月1日~8月31日，在为期62天的暑运期间，哈尔滨机场共保障航班2.55万架次，运送旅客365.8万人次，同比分别增长8.3%和10.1%。

据介绍，伴随“迷人的哈尔滨之夏”旅游文化时尚活动逐年举办，哈尔滨夏季旅游产业呈现持续发展态势。暑运期间，北京、上海、广州、深圳等城市游客扎堆前来哈避暑纳凉，从北京、上海、广州、深圳、厦门、成都、西安、重庆、福州等地飞往哈尔滨的游客比去年同期增长了近2成。同时，哈尔滨松花江湿地节、中国·哈尔滨国际啤酒节、第34届中国·哈尔滨之夏音乐会、哈尔滨国际马拉松赛等活动的接连举办，更是拉动了哈尔滨机场客流快速增长。民航哈尔滨售票处统计显示，从北京、上海、广州、深圳、南京、武汉、厦门、杭州等城市飞往哈尔滨航班客座率达到85%，尤其是北京飞往哈尔滨的部分航班出现爆满现象。

四大产业链条劲舞 “穆棱制造”走向世界

看穆棱经济开发区“从内陆到口岸”的跨越

详见第三版

深入开展大调研大蹲点活动 记者基层采访行

让地方病彻底成为历史



上世纪八十年代初，世界卫生组织专家考察集贤村。

图片由省疾病预防控制中心提供



集贤村曾是远近闻名的“傻子屯”，如今金色稻田映衬下的村庄更显美丽、富足。

图片由省疾病预防控制中心提供

□本报记者 朱彤 车轮

由于环境、社会发展等多种原因，我省曾是国家地方病发病较重省份。其中克山病、碘缺乏病、大骨节病、饮水型地方性氟中毒四种地方病，曾经是困扰、威胁我省广大居民特别是农村居民健康的重要因素之一。几十年来在党和政府的高度重视下，几代卫生防疫人员不懈努

力，被称作“送瘟神”的地方病防治工作取得了巨大成就。

曾经肆虐龙江多个地区的克山病，目前已实现零新发；曾经制造了“傻子屯”的罪魁祸首——碘缺乏病，全省有99.24%的县（市、区）保持消除状态；曾因流行之广、病人之多、病情之重位居全国省份之最大骨节病，目前全省96.25%的病区县达到了国家消除标准；曾流行

范围广、病情较为严重的饮水型地方性氟中毒，伴随着国家改水工程等措施的落实，目前病区因中毒引发的氟骨症、氟斑牙总检出率明显下降。

日前，作为我省地方病救治、救助专家团队的一员，记者再次走访了我省几个地方病重点病区，听那里的人们讲述痛苦的过去，感受他们现今的幸福。如今，曾经历过“两次爆发死亡三百多人”

的克山病发现地“光荣村”（现名英民村），现在已难觅克山病，村民安居乐业；缺乏碘的“傻子屯”，已走出了数十名大学生，乡镇企业蓬勃发展。

我省卫计委按照省委省政府的要求，开展了“消除地方病最后一公里”，让地方病彻底成为“过去的记忆”，让病区百姓告别“瘟神”奔向小康。

（下转第三版）

关闭整合决不拖后腿

□《生活报》记者 张宇驰 王萌

“关闭整合，意味一个矿的经营权没了，但是即使这样也得关！决不能拖淘汰落后产能工作的后腿。”鹤岗市兴安区淘汰落后产能工作，正在针对每个煤矿现有储量、可扩储量、资金投入能力等实际情况，按照“一矿一策”原则制定整合方案，既让大家全力以赴赴整合，又让矿主们心平气和。

鹤岗市兴安区的万昌煤矿，在21家关闭小煤矿的台账之中，其公告年产15

万吨，是应在2019年底前关闭的被整合煤矿。8月21日，记者在现场看到，该矿的井口已经用水泥临时进行封闭。皮带井的大门由主管部门查封上锁。王鹤民说：“其实我这个矿年产能15万吨，不在今年的关闭之列，之所以提前确定参与整合，是为了响应国家去产能的号召，抢抓抓早一步到位，虽然还能再生产一年，但是已经不符合国家的产业政策大方向了。”

兴安区煤炭生产安全监督管理局局长姜

道吉说：“万昌煤矿在关闭过程中，有两个选择，根据他们的实际情况，给他们制定了两套整合方案，最后投资人选择了整合关闭的方案。”

据姜道吉介绍，兴星集团下辖兴星和万昌两家煤矿，其中兴星煤矿参加过2015年的煤矿整合，是整合主体井，分别整合鹏缘煤矿和峻源二煤矿，“整合了这两个年产6万吨的煤矿之后，可扩建为年产30万吨产能的矿井。”（下转第三版）

七台河已关闭小煤矿矿井34处

本报讯（李美时 记者衣春翔）全省煤炭行业淘汰落后产能化解过剩产能专项整治工作开展以来，七台河市不等不靠，主动作为，推进各项工作任务取得实效。截至8月28日，七台河市共关闭矿

井34处，提前超额完成了该市地方煤矿8月底关闭矿井目标任务，为确保年底关闭矿井56处的目标任务打下良好基础。

据悉，自8月15日起，七台河市已相继对7处独立永久关闭煤矿实施了炸毁、

推平、拉倒井架等处理，对27处整合关闭煤矿实施了井口封堵，拆除变压器、轨道、天轮、绞车电机等处理。已关闭的34处矿井中，茄子河区20处，新兴区8处，桃山区3处，勃利县3处。为确保关闭矿井严

格按照标准关闭到位，七台河市政府抓紧组织联合验收组成员单位对关闭矿井进行现场验收，经市级煤矿关闭联合验收组现场验收合格并签字矿井20处，余下14处关闭矿井将在月底前完成验收工作。

■突破重点难点 淘汰落后产能 煤炭行业专项整治系列报道