

我省庆祝新中国成立70周年摄影作品展开幕

贾玉梅出席开幕式

本报8日讯(记者那可)8日,由省委宣传部、省文联主办,省摄影家协会承办的《光辉历程 振兴风采——黑龙江省庆祝新中国成立70周年摄影作品展》在哈药美术馆开幕。省委常委、宣传部部长贾玉梅出席开幕式,并按动启动物球。

本次展出的220余幅摄影作品用摄影的语言、艺术的手法真实记录了我省70年辉煌历程,生动反映了全省人民在东北抗联精神、北大荒精神、大庆精神、铁人精神的鼓舞下,艰苦奋斗,改革创新,创造美好生活的伟大壮举。作品包括70年来社会发展变迁的写照,各条战线发生的巨大变化,各领域取得的丰硕成果。更多的是反映我省着力建设工业强省、农业强省、科教强省、文化强省、生态强省、旅游强省的新气象新成就,记录了全省脱贫攻坚,决胜全面建成小康社会的勃勃生机,形象地展现了龙江新时代重振雄风再出发的强劲态势以及北国龙江迷人的生态环境、自然风光。

据介绍,近年来省摄影家协会组织全省摄影家进行了“大国重器”和“中国粮仓”、龙江生态旅游等专题创作并广泛征集有关作品,本次展出的220余幅作品就是从中遴选出来的精品力作。

面向社会认定中小学教师资格10日开始申报

本报讯(记者赵一诺)记者8日从省教育厅获悉,全省2019年(秋季)面向社会认定中小学教师资格10日开始申报。

教师资格认定对象和条件为:具有黑龙江户籍、居住证,或2019年黑龙江省普通高等学校应届毕业生,或驻黑部队现役军人和现役武警,参加国家中小学教师资格统一考试并取得《中小学教师资格考试合格证明》,且在有效期内的人员;符合《教师法》规定的学历条件;未达到国家法定退休年龄;符合认定条件的港澳台居民可在内地(大陆)居住地、教师资格考试所在地申请认定中小学教师资格。

教师资格认定机构为:幼儿园、小学和初级中学教师资格,由申请人户籍、居住地

曹国相 为国产自动变速器不懈奋斗



□文/摄 本报记者 刘瑞

打破国外技术垄断,生产出中国人自己的自动变速器。经过近十年的努力,曹国相终于实现了这个梦想。

2008年7月,从吉林大学汽车工程学院毕业的曹国相来到哈尔滨东安汽车发动机制造有限公司,从事现场技术工作。同年11月,曹国相凭借着扎实的理论与实践功底,加入到自动变速器项目室参加自动变速器生产线的规划筹建工作。当时自动变速器的核心技术一直被国外垄断,东安汽发梦想成为国内首家掌握自动变速器核心技术并产业化的企业,而啃这块“硬骨头”的难度可想而知。

自动变速器结构复杂,变速器项目室对

总成测试工艺十分不了解,曹国相通过研究总结十多个优秀厂家的测试理论和经验,调研通用等企业的先进做法,最终成功编写了自动变速器出厂测试工艺。他自主设计出自动变速器生产线成套送料盒,联合设备厂家解决测试曲线同步显示、换挡过程控制参数的设定等技术问题。为抢时间赶进度,他常常放弃休息时间加班,身边的同事经常看到他的办公桌上摆着两个馒头,而他则在一旁埋头于工艺文件和资料,一直到深夜。曹国相说:“尽管在短时间内可能解决不了所有问题,但努力迟早都会结出金果。”

通过曹国相和他的团队多年来对阀体总成试验数据和变速器总成试验数据的反复论证、分析、修改,阀体总成试验合格率由42%提升至78%,变速器总成合格率由51%提升至88%,为2017年国内首款自主研发生产的6AT自动变速器在东安汽发顺利下线提供了有力保障。

从项目立项到首条6AT自动变速器生产线建成,从普通的技术员到东安汽发变速器厂副厂长,十多年来,曹国相先后在自动变速器生产线规划建设、变速器测试技术开发、零部件批次信息管理、员工培训等方面做了富有成效的基础工作,获得专利15项,参编企业岗位技能运用实例丛书1本。他先后荣获“哈尔滨市新一代创业人”、哈尔滨市第三十五届劳动模范等荣誉称号。如今,实现梦想的曹国相又有了新的目标——8AT自动变速器2020年实现量产,他已和东安汽发的变速器团队朝着这个目标扬帆启程。

青年英才耀龙江

黑龙江省人大常委会办公厅公告

黑龙江省第十三届人民代表大会常务委员会第十四次会议定于2019年10月16日至18日在哈尔滨举行。按照有关规定,邀请部分公民旁听本常委会会议。

本次会议主要议题为:表决《黑龙江省反间谍安全防范条例(草案表决稿)》,审议《黑龙江省文明单位建设条例(修订草案修改稿)》《黑龙江省野生动物保护条例(草案修改稿)》《黑龙江省生活饮用水卫生监督管理条例(草案修改稿)》和《黑龙江省人民政府关于提请审议〈哈尔滨新区条例〉的议案》,审议黑龙江省人大常委会调研组关于全省城乡生活垃圾治理情况的调研报告,审议黑龙江省人民政府贯彻落实《黑龙江省人民代表大会常务委员会关于加强老年人保健产品等消费领域消费者权益保护工作的决议》情况的报告、关于全省农业产业化及脱贫产业发展的报告、关于实施新一轮科技型中小企业三年行动计划工作情况的报告、黑龙江省高级人民法院关于刑事审判工作情况的报告和黑龙江省人民检察院关于刑事检察工作情况的报告等。

申请旁听会议的公民,请携带身份证原件和复印件及工作单位或街道办事处开具的介绍信、一寸免冠彩色照片1张,于10月9日至14日(节假日除外)到省人大常委会机关收发室(哈尔滨市南岗区红军街26号)报名。

咨询电话:0451—58853166

黑龙江省人大常委会办公厅
2019年10月8日

省总工会关于公开遴选机关工作人员的公告

根据工作需要,省总工会拟在全省范围内公开遴选机关工作人员5名,其中文字综合职位4名、网络工作职位1名。

遴选范围是市(地)级以下机关的正科级或一级主任科员以下工作人员(含相当职务层次的专业技术类、行政执法类公务员)。

遴选工作采用网上报名方式,网上报名时间为2019年10月18日至24日。

省总工会在龙江先锋网及其微信公众号、黑龙江工会网及其微信公众号等媒体发布《遴选公告》,报考条件、资格审查、考试等相关事宜详见公告。

省总工会遴选工作咨询电话:0451-53673194。

在党旗的指引下

扎实开展“不忘初心 牢记使命”主题教育

乡村如画处处生机

七台河农村人居环境改善现场观摩推进会直击

□杨藏 本报记者 文天心

一条条道路干净整洁,一排排房屋错落有致,一户户人家窗明几净,一张张笑脸幸福温馨,处处洋溢着人居环境改善带来的勃勃生机。

近日,七台河市农村人居环境改善现场观摩推进会举行,这也是该市“不忘初心、牢记使命”主题教育系列整治行动之一。

金秋的七台河,晴空万里。参加观摩推进会的领导干部首先来到桃山区元宝河镇,沿元宝河河岸实地查看黑臭水体治理情况和两岸生态景观。今年,元宝河镇依托元宝河黑臭水体治理工程,打造了生态环保观光带。放眼望去,巧夺天工的设计与原生态景观完美结合,昔日杂乱无章的棚户区变得风光旖旎,行人到此,流连忘返。

改善农村人居环境是实施乡村振兴战略的一项重要任务。如何因地制宜找到方法,切实改善乡村面貌?七台河市有哪些好的经验做法,短板又在哪里?今年以来,七台河市各级各部门深入学习贯彻推广浙江“千万工程”经验,全面推进“垃圾革命”“污水革命”“厕所革命”“能源革命”“菜园革命”五项革命,“三清”“三拆”由试点向全域推进,全面展开村屯绿化,全市农村人居环境整治工作取得了一定成效。

走进新兴区长兴乡马鞍山村,村道通畅、屋舍整齐、沟渠清澈,新修建的公厕宽敞明亮,71岁的郭大娘说:“村里不仅每家每户都有卫生间,还盖了公厕,对我们老人来说,真的是太方便了,冬天再也不用挨冻去室外上厕所了。”

自农村人居环境整治行动以来,新兴区委区政府投资800万元为马鞍山村铺设污水管道20万米,安装室内水冲厕所310户。以“厕所革命”为契机,积极推动城市污水管网向周边村庄延伸覆盖,实现污水集中处理率大幅提升。

“绿树村边合,青山郭外斜”。观摩过程中,观摩团成员深切感受着孟浩然笔下的美丽怡人的田园风貌。

行走在勃利县青山乡奋斗村平坦整洁的水泥路上,道路两侧随处可见栽植的花卉、果树,与点缀其中的村史墙、百善孝为先形象墙等,共同构成了令人回味无穷的民俗风貌。

走进村里的民宿客栈,一进门,就看到铺着大花布的大火炕,很有东北农村的乡土气息。民宿

工作人员告诉记者:“村里环境越来越好,游客也多了。”奋斗村扎实推进改厕、绿化、清垃圾等工作,村容村貌焕然一新。村里还把推进农村人居环境整治与产业发展相结合,成立勃利县田园音乐葡萄种植专业合作社,大力发展旅游业,带动农产品销售,2018年合作社接待游客8万人次。

顺着道路驱车而行,远处看到勃利县勃利镇全胜村主题广场上,三五成群的村民们在,边锻炼身体边聊着家常。

在全胜村生活29年的村民连海艳见证了村里的变化,感慨道:“村里的环境是越来越好,还修建了广场,白天在这乘凉,晚上在这跳舞扭秧歌,村里人的日子也越过越好,生活越来越幸福。”

长期以来,垃圾处理是影响农村环境的重点难点,可是走进各观摩点,垃圾都“消失”得无影无踪。在勃利县双河镇永峰村村口的垃圾转运站引人注目,村里对垃圾进行分类处理,并通过“积分超市”,对村民参与环境整治的行为进行积分奖励,换取生活日用品,极大地激发了村民参与的积极性和主动性。

永峰村还坚持开展村风文明建设,每年开展星级文明户、美丽庭院、好儿媳等先进评选,形成了邻里和睦、尊老爱幼、爱护环境、热心公益的良好村风,2018年被中央文明委授予“国家级文明村”荣誉称号。

在茄子河区铁山乡四新村,记者体验了四新村的“厕所革命”。四新村引进北京国科绿源环境科技有限公司“真空排导污水处理技术”,将飞机和高铁上使用的冲厕装置应用到民用厕所改造建设中,最大的好处就是省水,而且真空厕具以真空为动力,管径小,流量大,不易堵塞,也没有污水及污物。

一个又一个观摩现场,处处是美丽乡村的新实践,处处是乡村振兴的新亮点,参加推进会的干部们边看边听边议:“今天的主题教育实践活动,看到了农村翻天覆地的变化,我们要践行‘不忘初心、牢记使命’,时刻把人民群众利益摆在首位,把群众的愿望作为奋斗目标,让全市的行政村都能像示范村一样美丽,百姓过上幸福的生活。”

如今,村庄美了,家庭美了,人心更美了。沿着这样的方向阔步前行,未来,广大乡村定能变成农民“身有所栖”的美丽家园、“心有所依”的精神乐园。

省十三届人大常委会第十四次会议16日召开

本报8日讯(记者闫紫谦)8日上午,省十三届人大常委会召开第三十次主任会议。会议决定,省十三届人大常委会第十四次会议于16日至18日在哈尔滨举行。

省人大常委会副主任宋希斌主持会议;副主任李显刚、孙坤、谷振春,秘书长于柏青出席会议。

会议听取了省十三届人大常委会第十四次会议建议议题有关情况的汇报,确定的建议议题是:表决《黑龙江省反间谍安全防范条例(草案表决稿)》,审议《黑龙江省文明单位建设条例(修订草案修改稿)》《黑龙江省野生动物保护条例(草案修改稿)》《黑龙江省生活饮用水卫生监督管理条例(草案修改稿)》和《哈尔滨新区条例(草案)》的议案,审查《佳木斯市餐饮业油烟污染防治条例》《鸡西市城市公园管理条例》《伊春市城乡规划条例》《鹤岗市公园广场管理条例》。

省十三届人大常委会第十四次会议的建议议题还有:审议省人大常委会调研组关于全省城乡生活垃圾治理情况的调研报告。审议省政府贯彻落实《黑龙江省人民代表大会常务委员会关于加强老年人保健产品等消费领域消费者权益保护工作的决议》情况的报告,并开展满意度测评。审议省政府关于全省农业产业化及脱贫产业发展情况的报告、关于实施新一轮科技型中小企业三年行动计划工作情况的报告,省法院关于刑事审判工作情况的报告,省检察院关于刑事检察工作情况的报告。

省十三届人大常委会第十四次会议还将审议省十三届人大三次会议主席团交付审议的《关于开展〈黑龙江省司法鉴定管理条例〉执法检查的议案》《关于修改〈黑龙江省信访条例〉的议案》《关于制定〈哈尔滨新区条例〉的议案》《关于制定〈黑龙江省信用条例〉的议案》《关于制定〈黑龙江省镜泊湖风景名胜区保护管理条例〉的议案》《关于加快修订黑龙江省邮政条例促进我省邮政快递业健康发展的议案》《关于修改〈黑龙江省城市供热条例〉第三十二条的议案》《关于制定〈黑龙江省城市垃圾管理条例〉的议案》《关于制定〈黑龙江省物业管理条例〉的议案》《关于修改〈黑龙江省实施中华人民共和国义务教育法条例〉的议案》《关于加快制定〈黑龙江省生活饮用水卫生监督管理条例〉的议案》

《关于制定〈黑龙江省社会科学普及条例〉的议案》《关于制定〈黑龙江省慈善条例〉的议案》等审议结果的报告(书面)。

省十三届人大常委会第十四次会议还将分别审议省人大常委会、省法院、省检察院关于省十三届人大三次会议部分代表建议、批评和意见办理情况的报告(书面),审议省政府关于省十三届人大三次会议代表建议、批评和意见办理情况的报告,审议省十三届人大常委会代表资格审查委员会关于个别代表的代表资格的报告,审议人事任免议案。

主任会议还听取了省十三届人大常委会第十四次会议有关安排及准备情况、主任会议重点督办代表建议办理等有关情况的汇报。



雪乡迎来第一场雪

8日,正值寒露节气,大海林林业局中国雪乡景区就迎来了一场较大的降雪。8时,伴随着冷空气和强降温,鹅毛大雪飘摇而至,纷纷扬扬的雪花瞬间将雪乡装扮成一个银装素裹的童话世界。大家纷纷拍照记录雪后美景。据介绍,今年的降雪比去年提前了2天。

刘守辉 杨荣涛 本报记者 马一梅摄

刘伯鸣 锻造大国重器的锻工

□本报记者 王彦

一万五千吨水压机,名副其实的国之重器,几百吨重的大钢锭,在它的掌控下,乖顺地变形为轴、辊、筒、环各类大锻件——刘伯鸣,就是这座万吨水压机的操作者,他是中国第一重型机械集团公司的一名锻工。

刘伯鸣和他的工友们几乎见证了中国超大锻件国产化、产业化的全部历程。

“全世界每年需要核电锻件至少几十套,可是有能力有技术生产的企业屈指可数。即便并不太大的核电锻件,要想从国外及时买到,也要花上天价。国外非但不转让大型铸锻件的制造技术,就连提供成品锻件都要百般为难。”当时国内已开工的核电项目,由于锻件制约严重拖期。

“核电锻件必须,也一定,能够国产化,我们一定能用自己亲手制造的锻件装备自己的核电站!”核电锻件生产动员会上,公司领导那激愤的表情、坚定的语调,令刘伯鸣深受鼓舞。

锥形筒体,形状复杂,锻造难度极高,这种个性化、小批量、大吨位的锻件,属于核电装备的高端产品,是对制造企业锻造水平和极端制造能力的严苛考验,也是第三代百万千瓦核电装备国产化进程中必须突破的生产操作型难关。

火红灼热,硕大浑圆的坯料咄咄逼人地向四周辐射着热浪。拭去额角的汗水,操作台上,刘伯鸣聚精会神地观察着形变的料面,变换着指挥的手势,牢牢掌控着质量控制的每一处要点……

国内最大的首件CAP1400锥形筒体最终一次锻造成功!随后,刘伯鸣带领工友们一鼓作气,一连锻造了6件锥形筒体,全部一次通过检

验,他们用智慧和毅力填补了我国核电装备制造中仿形锻造技术的一项空白,也由此登上了国际高端锻件产品制造的又一座顶峰。

如果说锥形筒体已是难关迭起,那么,核电蒸发器堪称高难度复杂部件的集大成者,它的水室封头制造更是险阻丛生。

水室封头可谓异形锻件的典型代表,它不仅要满足普通锻件所必须的均匀性、纯净性和致密性要求,还要满足整体性和仿形性的特殊要求,是锻造行业的高端技术。标识做好,附具位置固定,翻边冲头、对中套、连接架,定位机构……模具附具位置的每次测量、安装与摆放,刘伯鸣都亲自把关,专注的目光上百次地锁定卡尺刻度计的黑色数值,反复调整,精细入微,精准到位。

精心至极的准备换来了梦寐以求的结果:翻边冲型顺利过关。接着,精细调整活件与附具间的角度,再闯锻件与模具粘连抱模的难关,一举拿下了水室封头这一最具挑战性的异形核电锻件。

伴随着万吨水压机铿锵有力的坚定锤音,一批又一批优质核电锻件从富拉尔基这个东北工业重镇启程,发往九州四海,共同打造出中国核电发展之光。

