

2021年12月23日 星期四

E-mail: meishiwen2020@126.com

本期主编: 张海鹰 (0451-84652978)

视觉总监: 仲伟迅

执行编辑: 毛晓星 (0451-84655725)

美编: 赵博

“每事问”频道
挖掘新闻背后的新闻

—— 头条新闻 ——
更新 更近 更懂你

扫描二维码下载龙头新闻,
看“每事问”频道更多精彩内容。

我省失能半失能老人约100万人,哈尔滨约30万人,如何让他们晚年生活更有尊严、更富温情?

失能失智养老 尝试5招破题

□文/摄 黑龙江日报全媒体记者 莫丽萍

“老吾老以及人之老”,“使老有所终”,这是从古至今的美好愿望。如今黑龙江省已进入中度老龄化阶段,不断出现的失能失智老人的养老问题,成为城市治理的难点问题。

数据显示,截至2019年底,黑龙江省失能、半失能老人约有100万人;目前哈尔滨市失能、半失能老人约30万,完全失能老人约10万。从全国范围来看,超4000万的老人处于失能、半失能状态。

如何提高失能失智老人的生活质量,让他们更有尊严、更富温情地安度晚年生活?记者近日进行了调查。

1 居家养老 VS 机构养老 哪一种更适合咱爸妈?

居家养老 子女心力憔悴

“一人失能,全家失衡。”这是失能老人家庭的真实写照。

今年57岁的张女士,家里有两位处于失能和半失能状态的老人。虽有哥哥,但她年龄最小,也最应多出力。“每天照顾老人,心力憔悴,我拒绝一切社交,工作业务荒废,丈夫和孩子也都几乎顾不上。”她告诉记者。

“为什么不送养老院呢?”记者问。张女士解释说,老人明白事儿时说过“不去养老院”,“我们也是尊重老人意愿吧!”

记者发现,许多老人不愿去养老院,主要原因有三:一是怕孤独,二是怕丢人,三是怕受虐。



护理员丁文策为老人做手指康复训练。

医护人员马丽在为老人进行心理疏导。

机构养老 口碑好的“一床难求”

“家里老人患有精神病,加上老年痴呆,儿女都不认,还暴力打人、大小便失禁……”起初,父亲的这种状态,把谭先生愁坏了。由于他和爱人都是双职工,只好将父亲送到专科医院。但医院不能随便探视,一年后谭先生又将父亲送到一家私人养老院。“这里的护工很专业也用心,我爸状态明显好转,基本处

于清醒状态。”谭先生说。那么养老院的价格如何呢?“每月4000元。”谭先生算了一笔账,如果在家请保姆,至少也得4000元,包吃住不说,节假日还要休息。

目前,养老院一般以失能、半失能老人居多,但像谭先生找到的这种既有口碑、收费又不高的养老院,往往是“一床难求。”

2 探索多元化养老模式

冰城“政府购买服务”10年4次提标扩面

近年来,在政策推动下,哈尔滨市不断探索多元化养老服务模式。来自哈市民政局的数据:截至目前,建成受理老年人需求服务站897个,老年宜居试点社区22个,社区老年人照护中心21家,居家养老服务驿站13家。

但道里区民政局相关负责人表示,由于近两年疫情几起几落,住宅小区与社区服务站时常处于封闭管理状态。

养老机构状况又如何呢?记者了解到,截至目前,哈尔滨市各类养

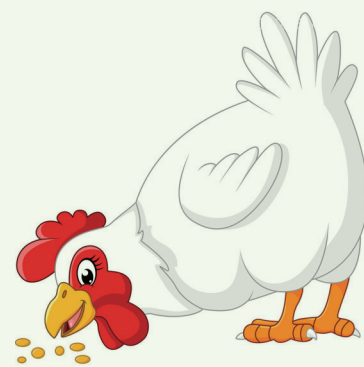
老机构发展到556家,养老床位4.46万张。针对失能、半失能老人的护理型床位达到1.76万张。尽管养老机构数量在不断增加,但面对不断加剧的老龄化,仍供不应求。

针对经济困难的失能、半失能老人,哈市民政局给予失能补贴。2008年~2018年的10年间,对“政府购买服务”4次提标扩面。截至目前,受益人数达2000多人。

● 养30万只鸡仅需五六个人,2个人1小时能抓13500只,10小时完成20万只毛鸡分割入库

● 孵化、养殖、屠宰、分割、库存、销售各环节精密控制,高效衔接

● 实现粮食就地转化,“过腹增值”带动当地全产业链



探访我省首个数字化养鸡场

□文/摄 黑龙江日报全媒体记者 崔立东

前不久,我省又有47个车间被认定为数字化(智能)示范车间,至此,我省数字化(智能)示范车间已达175个。而其中,肉类企业唯一入选的只有黑龙江北三峡食品有限公司(以下简称“北三峡食品”)一家。

数字化车间啥样?如何对肉鸡进行屠宰、分割?它的前端饲料加工、毛鸡孵化、养殖又是怎样的?记者日前赶赴宝泉岭,一探究竟。



分割车间。

A 数字化养殖 养30万只鸡仅需五六个人

11月22日,暴雪覆盖了宝泉岭。

在北三峡食品有限公司中央控制室,屠宰、分割车间各流水线运行情况被实时传输至大屏幕,一览无余。该屠宰分割车间每小时可屠宰分割肉鸡27000只,日宰杀27万只,每天有400吨鸡产品被运往全国各地。

北大荒宝泉岭农牧有限公司旗下有北三峡养殖有限公司和北三峡食品有限公司,其肉鸡养殖规模、屠宰能力均居全省首位。

“在宝泉岭,一个集商品化饲养、自动化屠宰、精细化加工、无抗饲料生产于一体的封闭式白羽肉鸡产业链已经形成。”北大荒集团宝泉岭分公司产业发展部部长张志鑫指着示意图告诉记者,现有养殖能力可满足年出栏量6千万只,经过屠宰分割生产的各类肉产品达30万吨,产品主要供应肯德基、麦当劳等三十多个高端用户,并免检出口到俄罗斯。

北大荒宝泉岭农牧有限公司副总经理赵士强介绍,经测算,肉鸡长到42天达到2.5公斤标准体重,其营养、口感均为最佳。“如此饲养周期的肉鸡,营养价值高于民间青脚的小笨鸡,口感也更好。”

赵士强说,公司所属26个养殖场均实现现代化饲养管理,温度、湿度、供水、供料、喂料、光照自动控制。只要五六个人就能把30万只鸡照顾的舒舒服服,秘诀就是“人管设备,设备养鸡!”

B 数字化屠宰分割 10小时完成20万只毛鸡分割入库

“‘庖丁解牛’只能说他技法娴熟,要是论效率,他与我们不可同日而语。”张志鑫笑着,这里的进口自动分割流水线能精准地将鸡脖、鸡尾、翅尖、翅中、翅根,甚至鸡心、鸡肝、鸡胗清晰分割,一次性完成包括抓鸡、

挂鸡、宰杀、沥血、浸烫、打毛、开膛、掏脏、清洗、计数、称重、分割等30多道工序。

其中,照相是对鸡进行体检,有问题的会自动从流水线上剔除,为高质量地生产提供数据资料。

C 数字化抓鸡 2个人1小时抓了13500只鸡

将1万只活蹦乱跳的鸡抓住并宰杀、分割,试想该是多大的劳动量啊!但在这里,抓13500只毛鸡只要2个人1个小时内搞定。而从抓鸡到肉品入库,总共只需2小时。

“北三峡食品”总经理王伟说,毛鸡推送、电麻、宰杀、烫打、开膛、掏脏、去头、去爪、剖腿、剖翅、撕胸12道工序全自动化,电脑远程监控胴体鸡的大小、重量,通过自动称重系统和打鸡站分配给不同的生产线,实现生产线的实时数据反馈,处于最佳状态,便于自动切割设备精准下刀。所有系

统均根据设定参数自动工作。“在我们的屠宰分割车间,杀鸡、剖肉颠覆了传统方式和手法。”王伟说,毛鸡自动上挂后,根据其体重大小调节电麻池的电流电压和频率对毛鸡进行高频电麻,避免了后续下刀给鸡造成痛苦反应,其次是以防造成淤血和产品质量问题。

浸烫也有讲究。自动控温系统根据链速和毛鸡大小,会自动调节蒸汽阀和加水量,保证水温控制在58℃~60℃之间,避免烫伤鸡皮,浸烫均匀利于后续打

所有工序都被数据固定

赵士强以一条1万链速生产线举例:20万只鸡从毛鸡上挂到分割入库仅需10小时。

从毛鸡上挂到进入预冷池仅需16~17分钟;

杀菌预冷60分钟,从预冷池出胴体鸡到分割结束入库不超过30分钟。

(过程中,抓鸡1分45秒,电麻12秒,打毛54秒,掏脏5分32秒。)

毛工序。

掏脏机就是由掏脏夹和链条等配件组成的设备进行自动掏脏,掏出的内脏自动转挂到链条上。

王伟说,目前这个屠宰分割车间生产全程都已实现自动化、可视化、数字化,自动控制实现率达到95%以上。

另外,控制系统还会根据每天排产计划和操作人员编写的生产指令,按指令控制相关设备运行。自动调整水、电、汽,实现生产过程实时调度。当系统出现异常时,报警系统会发出提示。

调查 融媒延伸



扫二维码
记者带您看现场
制作:崔立东

D 鸡毛鸡粪皆可利用 粮食就地转化“过腹增值”

市场上,“北三峡”输出的鸡肉产品每吨高于同类产品1000至2000元,但仍供不应求,这是为什么呢?

赵士强说,这得益于精细化的质量管理。“通过实现数字化、智能化对生产过程动态优化和管理信息的全程监控,企业在资源配置、工艺优化、过程控制、产业链管理、节能减排及安全生产等方面的智能化水平明显提高,实现了社会效益和经济效益最大化。”张志鑫说。

鸡毛被制成羽毛粉,作为高蛋白饲料添加剂用作动物饲料,鸡粪被用作生物质发电原料。在“北三峡”,一只鸡从头到脚,从里到外被吃干榨净,实现了资源化利用。

张志鑫说:“更大意义在于,目前26个养鸡场每天消耗玉米400余吨,年消化玉米近18万吨,占到了北大荒集团宝泉岭分公司玉米总产量的15%,实现粮食就地转化,过腹增值。”

数据显示,在2020年,北大荒集团宝泉岭分公司畜牧业增加值为12.9亿元,占一产总产值的22.9%。其中,北大荒宝泉岭农牧有限公司就贡献了9.7亿元。

“数字化车间只是第一步,智能工厂才是企业发展的目标。”有专家表示。“北三峡”以及我省众多企业,正朝着这个目标不断努力。