

第二届中国国际消费品博览会开幕

我省34个品牌200种特色产品亮相

本报25日讯(记者付宇 见习记者李雪君)七月的海南,热情似火。25日,第二届中国国际消费品博览会(以下简称消博会)暨全球消费论坛开幕式在海南海口举行。作为全国首个以消费精品为主题的国家级展会和亚太地区规模最大的消费精品展,本届有来自61个国家(地区)及国内的1100余家企业参展,带来超2800个参展品牌,相约海南自贸港。

我省此次参展以“冰雪魅力 黑土瑰宝”为主题,在7号展馆精心搭建200平方米形象展示专区,展出飞鹤乳业、大庄园、黑龙江雪装备等省内20家名优企业、34个品牌的200余种特色产品,突出展示黑龙江优势产业和消费精品。

展区分为四大板块。板块一为冰

雪经济产业,包括冰雪运动器材,冰雪题材艺术作品。板块二为创意设计产业,包括非物质文化遗产、旅游工艺品。板块三为绿色食品产业,包括特色农副产品、林下产品、功能性食品。板块四将展示哈尔滨等7个高水平出口消费品加工区功能定位、产业布局和政策优势。

此外,我省交易团将借助消博会良好平台,重点推介全省首批培育的7个“高水平出口消费品加工区”。通过举办“黑龙江省高水平出口消费品加工区招商推介会”,宣传推介加工区的功能定位、产业布局和招商引资优惠政策,吸引国内外知名消费品加工企业,共话合作,共谋发展。

中国 国际消费品博览会。

本报记者 付宇 见习记者 李雪君摄



上半年同比增长80.23%、59.68%

哈尔滨服务贸易和服务外包发展态势良好

本报讯(记者韩丽平)记者从哈尔滨市商务局获悉,上半年,哈尔滨市服务贸易进出口额、承接服务外包执行额分别达到4.98亿美元、5.34亿美元,同比分别增长80.23%和59.68%,在全省占比分别达到57.4%和68.1%,位居全省首位,

呈现良好发展态势。

其中,服务出口3.43亿美元,同比增长34.79%;服务进口1.55亿美元,同比增长615.71%;承接离岸外包执行额2.46亿美元,同比增长2.13%;承接在岸外包执行额2.88亿美元,同比增长

208.71%。

据了解,年初以来,哈尔滨市商务局通过省市领导包保、实地走访、座谈调研等多种方式帮助企业解决实际困难,加快推进全面深化服务贸易创新发展试点,加强和改进服务外包示范城市建

设。同时,该局还将服务贸易和服务外包指标列入全市考核目标,组织认定一批服务外包人才培养机构,探索将出国劳务、工程承包等纳入服务贸易统计,在承接服务外包业务、人才培养、境外消费、壮大主体等方面取得突破。



松花江白帆点点

25日,松花江哈尔滨段江面上,哈市职工帆船帆板运动协会的新式帆船扬帆起航,碧水蓝天之间,帆船驶过,白帆点点,如片片白云般飘过夏日的松江湿地。

据悉,该型帆船,使用碳纤维制造龙骨,可以提供最大的安全性及最小的重量。船体总长度5.8米,可轻松容纳4人,船舱内还设计了储存空间和3个铺位。

连日来,哈尔滨市职工帆船帆板运动协会的40余名队员,在一湖三岛湿地的训练基地中进行新帆船的驾乘训练,为相关帆船比赛做准备。

本报记者 张澍摄

佳木斯“丰”歌嘹亮 激荡三江

(上接第一版)第一个“率”,黑土地的产出率。严守耕地红线、建设高标准农田、实施农业“三减”、严控面源污染等举措并举,保护好、利用好黑土地“耕地中的大熊猫”。因地制宜推广免耕栽培、秸秆全量还田、深松还田等技术模式试验示范,2021年完成保护性耕作免耕播种面积60.51万亩,秸秆还田利用率达到71.94%。全市有机肥施用量226.69万吨,测土配方施肥覆盖率达到90%以上,带动全市耕地有机质含量提高到每千克39.7克,耕地质量等级提升到4.76级,比2017年提高0.5个等级以上,建设黑土地保护利用示范区面积540.1万亩。

第二个“率”,良种覆盖率。借助域内10个省级农业科研院所的雄厚实力,依托水稻、大豆种子分占全省适宜区种植面积60%和40%的竞争优势,加快推动优质良种的研发推广,全市主要作物良种覆盖率达到了100%,实现种业振兴。

第三个“率”,综合机械化率。佳木斯拥有约翰迪尔、重兴等众多农机企业,耕地面积大,有广阔的农机应用空间。目前,全市农业机械总动力653.94万千瓦,拖拉机保有量13.15万台,其中100马力以上拖拉机0.71万台,农业综合机械化率达到了98.77%。2021年全市监测深松、玉米秸秆还田和水田深翻、旋耕作业面积达1100万亩以上。

2021年全市粮食实现“十八连丰”,总产量达到225.88亿斤,水稻产量151亿斤,全国每28碗米饭就有1碗来自佳木斯,“丰”歌嘹亮,底气十足。借助域内省级农业科研院所的雄厚实力,加强与中国水稻研究所、省农科院水稻研究所深度合作共建,“农业芯”更强健。推进种子自主创新,累计育成三大主要农作物品种670个,选育的“龙粳”系列水稻品种占全省第二至第四积温带水稻面积的60%~70%,选育的“合丰(农)”“垦丰(豆)”等系列大豆品种种植面积占全省二、三积温带大豆种植面积50%以上。农作物制种大县、富尔桦川水稻育繁推一体化项目和东风区建国种业小镇项目,龙粳种业等5个种子示范展示样板田,三大作物良种繁育面积70.5万亩,打赢种业翻身仗步子稳,信心足。

“转”出活力精彩 绘就“农”之底色

佳木斯市在“绿棋盘”上下好“先手棋”,高标准高质量推动产粮大市向“优粮强市”转变。

这十年,新探索、新实践、新经验弥足珍贵。田成方、树成行、路相通、渠相连、旱能灌、涝能排,这样的“高字号”农田在佳木斯已经累计建成591万亩,建成后项目区能够显著提高水土资源利用率,增强粮食生产能力和防灾抗灾减灾能力,粮食综合生产能力亩均增产200斤左右。

佳木斯通过塑造优质农产品品牌,一头连接生产端,倒逼高产量转向高质量;一头连接消费端,促进种得好转向卖得好,全面提升农业质量效益和竞争力。采

取市场化方式、现代化手段,把“佳木斯大米”“佳木斯大豆”“佳木斯木耳”等区域公共品牌擦得更亮,彰显佳木斯鲜明特色的“金字招牌”熠熠生辉。

与北大荒集团合作,以共建三江垦地融合发展示范区,构建“龙头企业+合作社+集体经济组织+农户”的“大型农区”,打造集中连片的乡村一体化乡村振兴示范村镇,推动农村变农场、农民变农工,今年落实启动4个村,土地托管面积39.9万亩,带动全市农业生产托管面积达到332.9万亩,服务小农户2.3万户,中国特色新型农业现代化示范区直道加速。

深入践行大食物观,着力培育玉米、水稻、大豆、肉类4个百亿级优势产业集群,积极构建中草药、食用菌、果蔬、乳品、渔业5个特色产业集群,实施畜牧业发展壮大行动,加快推进肉业、奶业“双百”工程建设,培育了富锦象屿、桦南鸿展等207户规上农产品加工企业,年均生猪出栏200万头以上,果蔬种植面积13.98万亩,水产品产量8.13万吨,中药材种植面积27万亩,蜂产品产量260万吨,让城乡居民“肉盘子”“菜篮子”“蜜罐子”“药匣子”“鱼篓子”满满当当,新鲜充盈。

乡村美美与共 铺陈“农”之靓色

从美丽乡村建设到人居环境整治,佳木斯精准布局,妙手落子。2019年以来,佳木斯率先启动了示范创建工程,集中力量打造乡村旅游经济带、现代农业示范带、兴边富民发展带“三条示范带”。

2021年黑龙江省农村人居环境整治

城山矿选煤厂

智能化“智”提质增效

□孟冷男 本报记者 刘柏森

在7月22日召开的龙煤集团选煤系统安全生产标准化建设工作总结暨智能化建设会议上,鸡西矿业公司选煤副总工程师尹琳介绍说,6月末,城山矿的选煤成本已经由原来的每吨22.87元降至每吨19.2元。选煤成本为啥下降了?尹琳说,成本降低得益于城山矿选煤厂的智能化改造,实现了减人、提质和增效。

“城山矿选煤厂是全集团第一个智能化选煤厂,它为选煤系统智能化建设开了一个好头。”龙煤集团党委常委、副总经理、煤炭营销分公司总经理梁刚说道。

管理智能化

“如果把整个选煤厂比作一个人,那么集中控制中心就是这个人的大脑。布设在工厂各处的摄像头、感应器和传感器就像这个人的眼、耳和手。”城山矿选煤厂副总经理蒋新丽介绍说。

走进城山矿的集控中心,最醒目的是40块55寸液晶显示屏拼接成的液晶大屏幕。在大屏幕的前面,十几部电脑显示着各种数据和画面。数据和画面是由分布在工厂各个部位的监控摄像头、感应器和传感器等设备采集来的。

城山矿选煤厂智能化建设始于去年8月,今年1月正式投入运行,共计投入了1300余万元。目前,该厂建成了1个云数据中心、5个平台、8大系统。

云数据中心能够对摄像头、感应器和传感器等设备采集的在线数据、离线数据进行存储、分析和运算,实现智能监测、控制和管理。5个平台包括集控平台、网络平台、可视化生产平台、通讯网络平台和综合管理平台。

该厂建成了网络系统、通讯系统、集控系统、设备在线监测系统等8个系统,使用了私有云、B20视频管理、以太网和工业无线网融合3项先进技术,引进了三维数字模拟、机器人巡检等6项新技术,在设备保护、爆水电药剂计量分析、移动巡检、综合管理平台等7个方面实现了新突破。

该厂实现全厂设备一键启停车。选煤系统87台机电设备5分钟启车并带煤,较之前缩短15分钟,减少了设备空运转,降低了电耗。

生产自动化

一般人的印象中,选煤车间大都污水横流、尘土飞扬,但城山矿选煤车厂选煤车间却非常干净、整洁。

车间的一楼由重力选煤和浮游选煤两部分组成,把原煤加工成精煤和洗混煤,同时完成产品的脱水、脱介和介质回收。里面共安装了14台设备,包括转载皮带、刮板输送机、8台渣浆泵,还包括担负着产品运输任务的合介等。这些设备都实现了在集控中心监控下的全程自动化。

浮选自动加药系统是选煤厂智能化建设的主要项目之一,由药剂补加系统、参数测量系统、计量泵系统、控制系统、看板展示系统和后台软件系统6个大子系统组成,能够完成自动过滤药剂、精准控制加药

量等操作。

分布在选煤车间其他楼层的磁选、脱水等设备也都实现了全自动化,生产过程中的介质、水、电、药剂等物资消耗可自动计量分析、自动精准添加。巡检人员只需操作手持智能巡检终端即可顺畅完成设备、工艺、安全的巡回检查。

选煤设备的智能化和自动化,达到了减人增效的目标。城山矿选煤厂工作人员由170人减少到了120人,全员效率则由63吨提高到73吨。“下一步,我们要实现人员少于100,工效超过100的双百目标。”蒋新丽说。

智能化和自动化,还能提高选煤质量。

在智能化改造之前,城山矿选煤厂重选机的悬浮液的密度由工人凭经验来控制,密度很难做到精准,精煤质量高低起伏。现在,悬浮液的密度改为智能化和自动化控制,保证了密度的稳定,保证了所选精煤的质量,提升了经济效益。

检测全程化

选煤生产线难免出现故障,一旦出现故障,就要大面积停产进行设备维修,造成很大的经济损失。城山矿选煤厂经过智能化改造后,技术人员通过分布在各个角落的摄像头、感应器和传感器等设备对生产设备运行数据进行实时、全天监测,对于可能出现的故障提前预警和处理,防患于未然。

在选煤车间,旋流器入料泵群如同选煤厂的“心脏”,为分选设备提供动力。智能化改造后,泵群具有在线监测的新功能,能通过设备表面或内部布置振动、温度传感器和数据采集系统,将数据上传至现场服务器,进行专业的系统软件处理和分析。当设备运行数据异常时,通过短信、邮件以及手机APP方式推送给管理人员,也可通过专家在线进行云端诊断,确定设备异常原因,达到及时准确预警,避免事故的发生。

为了保证控制系统的可靠性,城山矿选煤厂引进了国内领先技术的在线温震检测系统,每台振动筛都在不同部位安装了11个温震一体化传感器,当振动筛运转时,共有88个温震传感器不间断地向后台传送监测到的数据,包括激振器振动、轴承温度是否超限、筛梁和侧板是否开焊断裂等,对振动筛的状况进行远方监测。当有异常情况时,专家系统及时给出问题点分析和处理意见。

在选煤车间的三楼,有一位特殊的员工正在轨道上工作,“他”叫巡检机器人,“他”可以通过检查程序,自动采集分析数据并实时传送到集控中心,便于管理人员对运行设备进行监测,有异常时进行提前处理。这些原本由几名技术人员轮班值守完成的工作,现在仅由一台巡检机器人即可完成。

7月21日,在线监测系统厂方分析专家根据现场传输的温度和振动频谱曲线,发现选煤车间四楼的319中煤脱介筛发生动静磨碰,并提议工厂技术人员进行现场检查。检查中发现一处筛梁开焊、断裂。技术人员对设备进行了小范围停机维修,避免了一次大范围事故发生。

盛安“混改”记

(上接第一版)

焕发生机活力

2019年末,盛安公司混改后,营业收入年均增长超过182.11%、利润总额年均增长超过131.48%,员工人均工资提高16%,实现浴火重生。

混改后的盛安公司强化制度建设,进一步完善“三会一层”议事规则。李志强说,董事会作为决策机构,全面行使董事会职权,使盛安公司的决策效率大幅提升。深化三项制度改革,在劳动用工方面,220人转变身份重新签订劳动合同;员工工资方面,重新制定公司工资标准,按岗按劳取酬,岗变薪变;人事制度方面,重新设置管理岗位,任人唯能唯才,管理人员能上能下,7人走上公司高、中级管理岗位,向隆烨集团13个子公司输送管理人才,解决了隆烨集团急需管理和技术人才问题,也化解了盛安公司冗员问题,实现优势互补。

创新是企业的生命力所在,新生的盛安公司坚持把技改放在首位,积极推进技术升级和设备改造,在控股股东抚顺隆烨的资金支持下,共计投资9600余万元,改造建成了双鸭山分公司年产17000吨纯化炸药生产线,新建了黑龙江青化民爆公司年产5000万发基础雷管自动装填生产线和年产3000万发电子雷管装配生产线。改建的炸药生产线和新建的雷管生产线,自动化程度均处国内领先地位,本质安全水平得到全面提升。

李志强说,我们充分利用混改后掌控省内市场话语权的优势,稳定省

内销售市场,2020年和2021年,销售炸药市场占有率分别达到87%和73%,销售雷管市场占有率分别达到91%和92%。与此同时积极开拓省外市场,借助隆烨集团在省外的品牌影响力,积极拓展省外市场,2020年和2021年,省外销售炸药2400吨和3178吨,销售雷管1700万(管/发)和2600万(管/发),实现了盛安公司近年省外销售零的突破。如今已形成了黑龙江、吉林、辽宁、内蒙古、河北、山东五省一区稳固的销售市场。

紧密协同的战略投资者,有效的激励约束机制,优厚的员工安置政策,促使盛安公司焕发了生机活力,职工幸福指数大幅提升,改革红利持续释放,充分证明了混改是解决国有企业高质量发展的重要手段。混改的成功经验得到了黑龙江省国企改革领导小组的充分肯定,并指出盛安公司的混改得到国家相关部门的关注和认可,日前,盛安公司的混改已被国务院国企改革领导小组列为国有企业混改典型案例。

李志强表示,未来五年,盛安公司将抢抓政策机遇,加快技改步伐,推进生产换代,顺应市场形势,全面实现“生产、销售、爆破服务一体化”和“抓落实、见成效、三步走、翻两番”的战略目标。