

龙江企业请注意

这三个政策兑现申报即将开始

□本报记者 桑蕾

黑龙江的企业请注意，现在3个政策兑现申报工作即将开展。这3个政策为中小企业云服务平台奖励政策、工业互联网新模式新业态示范应用项目、首版次软件创新产品奖励政策。

兑现政策内容为：(一)中小企业云服务平台奖励政策。对中小企业每年用于存贮、算力、安全、软件等上云服务费用在5000元以上的，按照每户1000元给予云平台补助，每个云平台企业每年补助最高不超过500万元。详见《黑龙江省中小企业云服务平台奖励政策实施细则》的第四条。(二)工业互联网新模式新业态示范应用项目。经认定的省级工业互联网新模式新业态示范应用项目，省级财政给予一次性分档奖励，最高不超过200万元。(三)首版次软件创新产品奖励政策。对首次购买应用黑龙江省行政区域内首版次软件创新产品的企业，省级财政按产品实际销售价格(需实际到账且取得发票)的20%给予补贴，单个产品补贴最高不超过50万。

申报条件为：(一)申报中小企业云服务平台奖励政策的企业，应符合以下条件：1.在黑龙江省行政区域内依法登记注册并纳税，具有独立法人资格。2.不属于失信被执行人且未列入经营异常名录。3.本年度至少开展3次线上或线下的企业上云培训活动。4.本年度服务黑龙江省行政区域内企业用户数量不少于200户，以服务合同和发票为准。(二)申报工业互联网新模式新业态示范应用项目或首版次软件创新产品奖励政策的企业，应符合以下条件：1.在黑龙江省行政区域内依法登记注册。2.具有独立法人资格。3.主体、主营业务及纳税均在黑龙江省。4.不属于失信被执行人且未列入经营异常名录。

联系方式
联系人：邹钟文
联系电话：0451-82807428、13251617890
邮寄地址：哈尔滨市香坊区和平路68号
电子邮箱：331446006@qq.com



扫码看申报书

从采摘到成品装箱不到3小时 就这样“锁”住玉米的“鲜”



玉米加工生产线。 廖彤彤摄

本报讯(廖彤彤 记者刘畅)8月15日，在北大荒集团依安农场有限公司的玉米地里，成行成列的鲜食玉米郁郁葱葱，一个个玉米棒颗粒饱满。工人们穿梭在鲜食玉米地里迅速地采摘、搬运、装车，不到30分钟，这些玉米就出现在加工厂的生产线上。3小时内，这些鲜食玉米完成了从采摘到加工装箱的全过程，完完整整地锁住了玉米的鲜味。

今年，依安农场依然鲜食玉米加工厂在农场内及场域外的玉米种植基地达6500亩，种植品种有金糯619、金牛3、黏糯262。基地按照加工厂种植要求，采用大垄双行、错期播种的种植方式，并严格按照绿色质量标准进行“三控作业”，使得玉米更加营养健康、皮薄粒满、口口香糯。

为保证玉米口感香甜，营养不流失，玉米从基地收获到加工厂运输在30分钟内完成，这样就从源头上保证了鲜食玉米的品质。原料运送到工厂后经过扒皮抽须、切头去尾、两次清洗、自动套袋、真空包装、高温灭菌、快速风干、人工装箱八个过程，整个过程仅用2个小时，真正锁住了食物本身的营养成分，严格做到了从采摘到生产完全全过程在三小时内完成。加工厂相关负责人说：“我们的鲜食玉米和普通玉米相比，具有甜、糯、嫩、香等特点，而且要想保证鲜食玉米品质，离不开标准化和规范化的种植、生产及加工的技术模式。”

近年来，依安农场有限公司以市场需求为导向，引导依然鲜食玉米加工厂采取“龙头+基地+种植户”的种、加、销一体化产业发展模式，产销双方签订订单，加工厂全部收购果穗，集中生产加工。

同时，为进一步扩大销售规模和渠道，公司依托直播带货等平台开展线上销售，线下与北京和雅堂集团有限公司和福海康食品加工有限责任公司签订订单。今年还与哈尔滨、厦门等地100多家超市和城市经销商达成合作意向，保证市场销路，最终实现“品牌做响、职工增收、企业增效”。

探访产业“小巨人”

红光锅炉



“专精特新”练内功

□文/摄 本报记者 董盈

作为“全国工业锅炉行业十强”企业，近几年来，国家级专精特新“小巨人”企业——哈尔滨红光锅炉总厂有限责任公司(以下简称“红光锅炉”)立足国家“双碳”目标战略及煤炭清洁高效利用政策，在产品“专精特新”上练内功，制定了以超低排放节能降耗为前提，发展“燃煤锅炉向大型循环流化床热电联产发展”“燃气锅炉做分布式供暖和工业供气”的产品转型新战略，为企业腾飞插上“绿色”翅膀。

1 几乎没灰的锅炉房



红光锅炉职工加班加点赶订单。

洁净的地面上铺着红毯，几只红灯笼高挂，清澈见底的鱼缸中，鱼儿自在游，绿植盆景又给整个空间增添了几分意趣，你能想象到，这里竟然是锅炉房吗？日前，记者走进红光锅炉亚泰水泥供热站打造的景观式锅炉房，它颠覆了以往人们对燃煤锅炉房的印象，具有行业示范性和推广价值。

“电脑是最怕灰尘的，通常放在玻璃房里。我们的锅炉房里，电脑就敞开着地在明面摆放，清洁程度可想而知。”指着锅炉房里用于锅炉系统监测的几台电脑，红光锅炉能源动力部部长孙相义自信地说。为什么可以如此干净？“关键是技术。”孙相义一语道破。“这是一台具有红光锅炉自主知识产权核心技术技术的DHL38.5MW新型节能环保锅炉。你看这炉门上的小玻璃、炉前的大玻璃，这是我们红光的专利性技术，这种玻璃能耐得住800℃高温。透过炉门上的小玻璃，操作人员就能看到炉内燃烧情况，炉门冬天运行只在点火的时候开一次。透过炉前的玻璃，锅炉运行时随时能看到炉排运行的状况，不像从前还得开炉门查看、检修。如果从这里查看到燃烧得不好，有可能是鼓引风配比不好，用电脑调整风门。这样不冒灰、不冒烟，也避免了开炉门查看的危险。”

“从环保上来讲，我们是燃煤锅炉炉内脱硝，炉外不用安装脱硝设备，就实现了超低排放。”孙相义介绍道：“你看这两个大方箱子，里面装的是尿素，小细管向炉内吹尿素干料，相比于传统尿素混合的液体，更节省原料，同时对锅炉内壁管材的腐蚀性也小。”

不仅如此，这个项目通过提升锅炉科技含量，在节约了煤炭资源、降低碳排放的同时，也提高了运行自动化水平，减少了锅炉人力成本。孙相义说：“红光锅炉投资改造前，这里原来用的是四台小容量锅炉，一个供暖季得烧一万三四千吨煤，现在八千多吨煤就够了。一般这样的锅炉房最少要十四五个人才能运行，我们这个锅炉房两班倒九个人就能负责锅炉运行。而且也不浪费，炉渣、脱硝用过的石膏都可以用于水泥厂的水泥生产。”



红光锅炉打造的景观式锅炉房。

3 围绕“双碳”“创名牌”

吕雪艳告诉记者，结合国家目前“双碳”目标下节能环保产业政策，他们推出的产品都是高效节能、绿色低碳的锅炉，主要分为煤炭清洁高效利用的锅炉和清洁能源高效利用的锅炉。两个“国际水平”的锅炉是煤炭清洁高效利用的优势产品，锅炉热效率都高于国家煤炭清洁高效利用重点领域标杆水平。目前，他们的锅炉产品有15项被国家工信部列入《节能产品目录》，9项获得国家《能效之星》称号。公司现有专利百余项，填补多项国内空白，荣获众多科技大奖。

红光锅炉也以精湛的技术赢得了用户的信赖。当下正值红光锅炉的生产旺季，车间里热火朝天，加班赶订单。7月27日，红光销售市场又传捷报。红光锅炉自主研发设计的首台水煤浆循环流化床锅炉成功签约。这是红光锅炉煤炭清洁高效利用的又一优势产品。

红光的产品也走出了国门。据介绍，去年6月，红光锅炉公司一举中标由多国参与竞标的乌兹别克斯坦8台20吨燃气锅炉城市供热集中改造项目。

红光锅炉总经理徐薇表示，红光锅炉将继续围绕国家“双碳”目标，全力以赴“创名牌”，以“国际领先”的最高标准激励和鞭策自己，为把产品做精做细、技术做专做强、服务做深做全，做碧水蓝天的捍卫者、创新发展的践行者，以资源的高效利用和环境保护为目标，向世界展示红光灯人的智慧和力量。

2 连续两年获两项「国际领先」

而这还不是红光锅炉最先进的锅炉产品。2021年和2022年，红光锅炉连续两年推出科技成果评价为“国际领先”的产品。

今年7月23日，黑龙江省机械工程师学会在哈尔滨组织召开了研制完成的“无尾部脱硝超低排放型燃煤耦合生物质循环流化床锅炉”技术成果评价会。专家一致认为：该产品具有自主知识产权，实现了环保、节能、低碳，取得了显著的经济效益和社会效益。在CFB工业锅炉耦合高挥发份中低硫煤耦合生物质领域，达到国际领先水平。

此前在2021年3月，通过三年技术攻关，红光锅炉与清华大学合作开发的168MW循环流化床热水锅炉，攻克了高挥发份燃料氮氧化物排放控制难题，产品被中国工程院秦裕琨院士组成的评委会认定为国际领先水平。

两项“国际领先”产品可以实现怎样的社会效益和经济效益？红光锅炉总工程师兼技术部部长吕雪艳举例说，传统锅炉尾部需要加脱硝脱硝净化设备的投资，这不仅增加了初始投资和占地空间，用户还需要花费运营。“无尾部脱硝超低排放型燃煤耦合生物质循环流化床锅炉”创新地将锅炉作为燃烧换热设备的同时也作为脱硝脱硝设备，极大降低了尾部环保设备的投资和运营，同步实现炉内高效脱硝、初始NOx排放低、炉内高效燃烧；同时采用耦合生物质技术，大幅降低二氧化碳排放量。这一技术首次于2021年10月应用在黑龙江省绥化市新盛供热公司的两台91MW循环流化床热水炉上，经过一个采暖季将近200天的运行，给用户节省了1200万环保设备投资造价成本，环保运营费用单炉运行降低了至少80万元，同时燃煤掺烧生物质颗粒，不但增加了可再生能源使用，降低了二氧化碳排放量1万吨，还节省了燃煤近3600吨。

企业家聚鹤城探讨发展新路径

助企专线

本报讯(路久宽 记者孙昊)近日，龙商总会的会员及亚布力论坛理事企业走进齐齐哈尔，感受鹤城独特的魅力，体会自然资源禀赋，并围绕“与科技共生，与绿色同行”主题共同探讨发展新路径，共谋未来新愿景。

在此次企业家论坛活动中，亚布力中国企业家论坛首席经济学家张维迎、分众传媒创始人江南春、starVC创始人任泉等嘉宾作主题发言。在主题对话环节，刘明康、冷友斌、丁立国等嘉宾受邀上台，围绕论坛主题深入交流，现场气氛热烈。

城市的发展离不开企业和企业家的支持。今年以来，齐齐哈尔市通过召开企业发展大会等活动，坚定了在齐投资的企业家信心，



活动现场。路久宽 本报记者 孙昊摄

同时也将全市良好的营商环境进行了广泛宣传。齐齐哈尔市在深入实施12个重点产业链供应链三年行动计划的同时，加快打造数字经济、生物经济、冰雪经济、创意设计“四新”经济引擎，着力发展新材料、高端装备、智能农机等战略性新兴产业，赋能升级食品、医药等传统优势产业，提升现代服务业发展水平，努力实现从“走”在全省前列到“跑”在全省前面，上半年在中央考核各省8项主要经济指标中，7项增幅高于全国平均水平。

在齐期间，与会企业家还赴该市部分企业进行参观考察。

工业振兴

2022年8月25日 星期四
E-mail: hljrbzsj@163.com

本期主编：王 玮(0451-84655267)
本期责编：王传来(0451-84692714)
执行编辑：杨任佳(0451-84655786)

一图读懂
黑龙江省千企技改专项行动方案

(二) 积极推进数字化改造

- 1 加快研发设计数字化改造**
 - 支持企业应用数字化设计工具。
 - 鼓励创新技术、工艺和产品的数字化设计方式。
 - 强化工业设计赋能，树立龙江工业设计品牌，扩大工业设计的传播力和影响力。
- 2 加快生产制造数字化改造**
 - 支持企业改造提升生产单元、设备、系统的数据采集和互联互通水平，提升生产制造全流程智能分析和决策反馈能力。
 - 支持关键岗位，加快应用智能装备提升生产过程数字化水平。
 - 开展数字化车间、智能工厂示范，实现制造技术突破、工艺创新、场景集成和业务流程再造，到2026年创建数字化车间400个以上，智能工厂10个以上。
- 3 加快运营管理数字化改造**
 - 组织开展专题专项培训，开办工业互联网学院、组织专家讲座、高峰论坛等活动。
 - 开展数字化改造方案、成果交流活动。
 - 支持企业建立数字化业务支撑体系。
 - 推动企业加快应用新型网络技术改造建设企业内网，提升企业数字化运营管理能力。
 - 打造云上典型标杆企业和应用案例。

(三) 全面推行绿色化改造

- 1 强化节能降碳改造**
 - 实施绿色低碳制造行动。
 - 支持重点用能企业开展余热余压利用，推进重点用能设备广泛应用。
 - 支持对重点用能领域能效高、污染重的工艺装备技术改造，推广应用煤炭清洁高效利用技术。
 - 支持高耗水行业使用工业节水工艺、技术和装备，提高工业用水效率。
 - 到2026年，建成省级及以上绿色工厂200家、绿色供应链管理企业20个、完成重点用能单位节能改造工程100个，创建工业节水标杆企业15家以上，开展工业节水改造30家。
- 2 强化污染物源头治理改造**
 - 鼓励企业采用先进清洁生产实施改造，从源头减少和避免污染物的产生和排放。
 - 支持污染较重的企业引进先进技术和高效环保装备，提升清洁生产水平。
 - 重点推进化工、铅酸蓄电池、电镀等行业削减重金属污染物、挥发性有机物、持久性有机物等污染物，加快重点行业有毒有害原料(产品)替代品的推广应用。

(待续)