

责编：王传来(0451-84692714)
执编/版式：金双燕(0451-84655626)



哈洽时间



展位看点

本报讯(张鑫宇 记者董新英)本届哈洽会,绥化市在龙江振兴展区设置特装展位180平方米,以“借势哈洽,筑梦绥化”为主题,设立玉米生物发酵产业展台、汽车电子产业展台、麻产业展台、化工产业展台、“寒地黑土”品牌农产品展台,以展示品牌形象、洽谈合作贸易、了解行业动态、交流业界技术、培育产品品牌,扩大知名度。

玉米生物发酵产业——重点展示以玉米为原料的生物经济产业链,主要展品有麦芽糖、果葡糖浆、赖氨酸、苏氨酸、L乳酸、赤藓糖醇、虾青素、辅酶Q10保健品等34种之多;

汽车电子产业——重点展示汽车组合仪表、双联屏仪表和智能显示终端等产品;

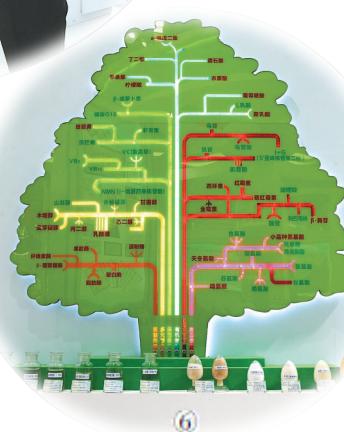
麻产业——重点展示亚麻汽车坐垫、亚麻床品、亚麻拖鞋等产品;

化工产业——重点展示新医药、新农药、新日化、新材料等产品;

“寒地黑土”品牌农产品——重点展示北林香米、庆安大米、肇东小米、安达乳品等特色产品。

绥化市还设立了对口合作展台和对口援助展台,邀请广东湛江市和西藏谢通门县组织企业参展。

集中展示的还有该市10个县(市、区)及绥化经开区80余户企业,展品主要涉及玉米、大米、大豆、汽车仪表等9大类300多种。以图片、文字、模型、展品相结合的形式展览展示,并特制玉米发酵产业树和化工产业树重点展示特色产业,循环播放各市县宣传片。



- ①绥化展区。
- ②现场制作。
- ③仔细挑选。
- ④兴趣十足。
- ⑤热情交流。
- ⑥展会上的玉米树。

刘华鹏 本报记者 董新英摄

产业表达

□张鑫宇 本报记者 董新英

绥化市立足产业发展基础,切实把推动产业发展作为高质量发展经济的重中之重,目前食品、生物经济、化工、能源、医药和汽车装备等重点产业发展呈现良好态势。

食品产业 规模化高值化绿色化

以“粮头食尾”“农头工尾”为抓手,不断推动食品产业走规模化、高值化、绿色化发展道路,为高质量发展食品产业奠定坚实基础。绥化市播种面积达2729.2万亩。2022年粮食总产量230.9亿斤,大豆、玉米种植面积和产量均居全省前列。农产品品牌建设成效显著,全市荣获地理标识20余个,中国驰名商标6个,龙江老字号企业4个,龙江特产37个。截至目前,全市食品类规上企业发展到234户。

依托农畜资源禀赋,绿色(有机)食品认证面积1201万亩,占耕地面积的43.5%;农产品加工能力1500万吨以上,产业规模全省第一。是中国绿色蔬菜生产基地“北菜南销”核心区。“寒地黑土”品牌价值超过600亿元,在中国农产品区域公用品牌中排名第一,被世界品牌实验室列为“中国500最具价值品牌”。

鲜食玉米种植面积达100万亩,占全省一半,占全国总种植面积的1/25,是全国区域种植面积最大的地级市。主要集中在北林、海伦、兰西、青冈为核心的主产区,总产量120万吨(约25亿穗),可实现一产产值16亿元。

海伦是中国优质大豆之乡,2021年被确定为国家级大豆全产业链典型县。2022年,规上大豆加工企业17户,年加工能力达100万吨。鲜食玉米大中型加工企业81家,年总产值可达34亿元,占全省的1/2。

全市加工冷冻储藏能力玉米穗达到20亿穗以上,加工玉米粒或玉米段能力约4亿穗。

“绥化鲜食玉米”获农业农村部农产品地理标志登记,授权用标企业9家。成为全国首例以“鲜食玉米”命名的地标,是省内保护范围最广、包含品种最多的农产品地标。

化工产业 延链补链强链聚链

以延链补链强链聚链为主攻方向,持续推动化工企业实现智能、绿色、技术三大改造,全市化工类企业达170余种,整体产业发展速度较快,目前全市化工类规上企业发展到69户。

安达经济开发区精细化化工产业园是全省第一批通过省级认定的化工园区。2022年,在全省化工园区认定和安全风险等级评定中,精细化化工产业园获得全省“双第一”;2023年,在国务院安委办对全国53家危险化学品重点县专家指导服务安全生

产综合指数排名中,在全国居第4位。

精细化化工产业园与国家级开发区大庆高新技术产业开发区——兴化园区一渠之隔,毗邻大庆石化总厂120万吨乙烯基地。距大庆机场30分钟车程;距安达火车站、大庆火车站15分钟车程;哈大、明沈、绥大、大广等多条国家级高速公路网及园区,绥大高速建成后可直通园区。园区规划面积20.14平方公里,建成区面积4.8平方公里,现已入驻企业57家。

石油化工产业园区内重点企业有全国最大的邓钠盐生产基地黑龙江泰纳科技集团股份有限公司、全国最大的三氟化硼乙腈络合物和三氟化硼酸二甲酯络合物生产基地黑龙江豪运药业有限公司、全省最大的甲基丙烯酸酯生产基地黑龙江中盟龙新化工有限公司。

“十四五”期间,安达经开区力争到2025年园区产值迈入300亿元大关,税收超6亿元。

汽车装备产业 集群集聚发展

聚集了天有为、大成、创博、天晶等零部件生产企业,初步构建起以汽车仪表为主,挂车箱体、橡胶垫圈、减震器等配套件为辅的汽车装备产业发展新格局。

近年来,通过推动天有为电子上下游配套,天晶液晶屏、天则包装等重点项目建设,全市汽车装备产业发展核心竞争力不断提升,汽车零部件生产企业集群集聚发展态势愈发明显。截至目前,全市汽车装备类规上企业发展到4户,其中天有为电子有限公司已发展成全国最大的汽车仪表生产基地。

绥化成立汽车装备产业专班,编制印发了《绥化市汽车装备产业振兴行动方案(2022—2026年)》,以研发、制造和科技成果转化为主,建设国际先进的电子仪表生产基地。以制造、售后服务为主,建设全省最大的挂车生产基地。以报废汽车拆解为主,建设全省最大的汽车后产业基地。

天有为公司2003年落户绥化经开区,是一家专注于汽车液晶组合仪表研发、生产制造、销售的国家级高新技术企业,被中国汽车工业协会车用仪表委员会命名为“中国汽车用仪表行业微型车仪表制造基地”。产品生产形成了以汽车电子工业园为依托的制造体系,整体年生产能力800万台。研发团队有650多名技术骨干,形成了以绥化、哈尔滨、大连、韩国南阳等4所研究院和1座专业化实验室为核心的创新体系,拥有各项专利、软件著作权149项,其中发明专利38项、国际专利1项。今年,天有为汽车仪表智能显示终端项目规划占地面积约2万平方米,建成后将新增80条汽车智能座舱相关产品生产线,预计今年8月竣工投产,可新增年产值15亿元,进一步实现产品全产业链生产,零件自给率达到70%以上。

□张鑫宇
本报记者 董新英

绥化市将玉米发酵产业树搬上哈洽会展区。作为农业大市,该市把抓好玉米生物发酵产业作为“粮头食尾”“农头工尾”的突破口,以延链补链强链为抓手,以重点项目建设为支撑,推动玉米生物发酵产业快速发展。

玉米加工产业链上有什么产品?正在建设什么产品生产线?还缺少什么产品?玉米深加工有哪些产品发展方向?为了更直观地表达产业链条,绥化市绘制了全省第一张玉米产业链图谱,并围绕玉米加工产业开展“图谱招商”,根据产业发展方向、产业链条变化及主导产品品种类等,定期对图谱进行更新,目前玉米产业链图谱上已有14条产品链。

基于区位交通优势和玉米资源禀赋条件,早在20年前,绥化市就引进了中粮、山东诸城兴等国内知名企业投资玉米生物发酵产业,并成为该市最重要的主导产业。目前,绥化市的玉米生物发酵产业已发展为全省领先、全国知名、部分产品在国际占有重要地位的产业。

集群发展态势明显

在大力发展生物医药、生物农业、生物能源和生物环保产业的基础上,绥化把生物制造产业尤其是玉米生物发酵产业作为发展生物经济的核心增长极。通过不断优化营商环境和大力开展招商引资,中粮、京粮、国投生物、星湖科技、新和成、象屿、昊天、龙凤、格林、成福等玉米生物发酵行业龙头企业纷纷入驻,且很多企业在持续加大投资、扩大规模,使绥化市玉米生物发酵产业构建起了龙头带动、相互合作、循环发展的产业格局,产业整体抗风险能力和韧性全面增强。截至目前,全市生物经济类规上企业发展到39户。玉米加工能力超1000万吨,玉米生物发酵产业形成庞大的产业集群,并继续呈现强劲发展态势。

产业链条不断延伸

全市玉米生物发酵类企业主要产品有30多个品种,形成了产业链初中高端产品协调发展的新格局。其中,初级产品有黑龙江龙凤玉米、京粮集团昊天玉米公司生产的淀粉,中粮生产的燃料乙醇、酒精等;中端产品有肇东成福集团、绥化象屿生化科技生产的色氨酸、谷氨酸、苏氨酸、结晶糖等氨基酸和糖类;高端产品有黑龙江新和成生物科技生产的山梨醇、维生素C、辅酶Q10等。

部分产品世界领先

建设了全国最顶端的维生素生产基地,肇东星湖生物科技腺苷生产基地世界领先,腺苷、腺嘌呤2个产品市场占有率全球第一,呈味核苷酸二钠(I+G)占有率为全球第二;北林象屿结晶糖生产线单体生产规模居亚洲前列,苏氨酸、色氨酸生产线单体规模位居世界前列;肇东中粮生化是亚非拉最大的食用酒精生产基地;新和成是全球四大维生素生产企业之一,主导产品维生素A、维生素E、维生素D3、虾青素等产品,占世界销量、出口量前10位;青冈凤是国内玉米淀粉单厂生产规模最大企业。

规上玉米深加工企业户数和加工能力均占全省三分之一左右,居全国地级市前列。

绥化市把推动玉米生物发酵产业发展作为重要内容写入“十四五”规划,提出了“打造全球新兴的玉米生物发酵中心,到2025年,全市玉米生物发酵产业产值达到500亿元”的规划目标。

