



前8个月 央企战略性新兴产业投资同比增长约三成

新华社北京10月4日电(记者王希)记者从国务院国资委了解到,今年1至8月份,中央企业战略性新兴产业完成投资超8400亿元,同比增长约30%,在推动产业升级的同时,有力带动上下游企业共同发展。

战略性新兴产业代表新一轮科技革命和产业变革的方向,是国家培育发展新动能、赢得未来竞争新优势的关键领域。作为中国经济发展的“生力军”,国务院国资委正推动中央企业加快在战略性新兴产业领域的布局。

今年以来,立足于国家所需、产业所趋、央企所能,国务院国资委聚焦新一代移动通信、人工智能、生物技术、新材料等关键领域,会同相关中央企业深入调研、编制方案,启动了央企产业焕新行动和未来产业启航行动,出一揽子支持政策,并筹备设立专项基金,推动中央企业在优布局、上规模、提水平上持续发力,加快发展战略性新兴产业。

为了更好地评估中央企业在相关领域的发展状况,国务院国资委还委托国投集团设计了“中央企业战略性新兴产业发展指数”。该指数包括三级指标体系,指标维度涵盖产业布局、科技创新、人才队伍、产业生态、发展成效,力求充分反映中央企业发展战略性新兴产业的成果。

据了解,“中央企业战略性新兴产业发展指数”每季度发布一次,将通过大数据、人工智能等技术进行数据归集和计算,形成分析报告,为推动中央企业加快发展战略性新兴产业提供决策参考。

牢记嘱托 奋力开创高质量发展可持续振兴新局面

油稳气增 志向百年

□王继红 本报记者 李民峰 刘楠

日前,在大庆铁人王进喜纪念馆广场,伴随着深情的《献花曲》,工作人员将花篮整齐摆放在铁人王进喜雕像基座上,现场全体人员向铁人王进喜雕像三鞠躬。

2023年是铁人王进喜诞辰100周年,大庆油田开发建设63年。多年以来,大庆油田油气生产持续保持良好态势,进一步巩固了我国重要油气生产基地地位。

截至2022年底,大庆油田油气产量当量保持在4000万吨以上20年,开创了“稳油增气、常非并进”新格局。

科技创新自立自强——“赋新能”

翻阅大庆油田发展历史,科技创新发挥了巨大的推动力量。

今年3月26日,大庆油田实现累计生产原油25亿吨,占全国陆上原油总产量36%。如今,想要持续保持4000万吨以上油气产量当量的高质量运行,仍须运用科

技术手段对抗油气田开发的自然递减规律,为实现企业可持续发展增添新动能。

水驱是实现长期稳产的主体技术。从石油大会战时期,大庆油田就创新形成了大型陆相多层砂岩油田注水开发理论及配套技术。

近年来,科研工作者们又以控水提效试验为引领,攻关形成了开发区级整体建模数模一体化、新一代注水调整等关键技术,首次实现了“百层、万井、千万节点”油藏模拟及不同类型剩余油个性化定量表征,填补了国内超大规模整体模拟技术空白。

在发展水驱的同时,大庆油田还根据不同阶段油藏开发的实际特点,建立形成了聚合物驱和三元复合驱两套三次采油技术系列,并且始终保持世界领先地位,建成了全球规模最大的三次采油研发生产基地,三次采油产量累计突破3亿吨,年产量连续21年超千万吨。“到‘十四五’末,大庆油田应用化学驱技术年产量将实现

1100万吨。”大庆油田勘探开发研究院企业技术专家侯兆伟说。

化学驱后仍有40%的原油残留地下,如何进一步大幅度提高采收率,实现水中找油、水中捞油,是世界级开发难题。

科研工作者们正坚持“应用一代、研发一代、储备一代”的思路,针对化学驱后储层及流体渗流特征,揭示自适应“堵、调、驱”驱油机理,研制自适应调堵剂,封堵优势渗流通道,控制低效无效循环;研发自适应驱油体系,激活聚并分散的剩余油,实现自动调整、均衡驱替;同时积极探索二氧化碳驱油、微生物采油等技术,为老油田“焕发青春”做好技术储备。

原油生产精准开发——“辟新路”

审视大庆油田原油开发形势:长垣主力油田采收率已超55%,长垣外围增储上产的区块总体处于零、散、小状况,产量、效益双重重压力日益紧迫。

为此,大庆油田成立工作专班,以系统思维整合各类生产要素。采油一厂结合南一区西部开发生产特点,创新发展4项开发调整技术,力争在产能建设逐年减少的情况下,实现可持续效益稳产。

2021年,产油30.4万吨;2022年,产油73.5万吨;2023年截至9月20日,已生产原油81.6万吨,年底将突破100万吨——近3年的产量曲线表明,南一区西部区块已呈现出明朗而强劲的上扬趋势。

在国内勘探开发由常规油向非常规油过渡的大背景下,难采储量已经成为大庆油田原油稳产的重大战略接替。采油九厂作为开发主战场,非常规油开发展现了巨大的资源潜力。

2018年,大庆油田就在采油九厂龙西地区开辟了塔21-4致密油效益建产示范区,积极探索致密油效益建产新路。该示范区目前已投产油井208口,年产油10万吨以上。

(下转第二版)

发挥『五大优势』建好建强『三基地一屏障一高地』系列报道之九 筑牢祖国北方生态安全屏障

□本报记者 吴玉玺

翻开黑龙江地图,“五山一水一草三分田”的地貌特征跃然纸上,独特的地理位置、丰富的生态资源,让我省扛起了筑牢祖国北方生态安全屏障的政治责任。

生态保护,非一日之功。回望近年来我省生态文明建设之路,艰辛却光荣。如今,漠河林场五花山色装点着龙江美丽的秋景,奔腾的大江大河滋养着龙江每一片土地,收获时节黑土地上盛产的粮食充盈着大国粮仓。而这背后,是我省持续推动山水林田湖草沙一体化治理的显著成果。

今年9月,习近平总书记在黑龙江考察时强调,要“守护好森林、江河、湖泊、湿地、冰雪等原生态风貌”。不久前召开的省委十三届四次全会提出,我省“要坚持生态优先、绿色发展,大力发展特色文化旅游,以绿色龙江建设为引领,加大自然和生态环境保护力度,筑牢祖国北方生态安全屏障”。

一份嘱托、一个目标,生态大省黑龙江,在进一步筑牢祖国北方生态安全屏障中,拥有了底气和方向。

“山水工程”让天更蓝山更绿水更清

2016年以来,我国陆续在24个省份实施44个山水林田湖草沙生态保护修复工程(以下简称“山水工程”),我省小兴安岭—三江平原林田湖草沙生态保护修复工程试点是其中之一。

在佳木斯市柳树岛南侧,松花江对岸,带状公园沿松花江东西铺展,公园里河道干净,生态景色优美。自“山水工程”实施以来,佳木斯市拆除了排污严重的老旧造船厂和夜市,沿江湿地上的私开荒地实现退耕,使水清岸绿成为松花江佳木斯段沿岸高质量发展的生态底色。

省生态环境厅自然生态保护处处长李娟介绍,“山水工程”是贯彻新发展理念的具体实践,也是提升生态系统质量和稳定性、促进人与自然和谐共生的现代化的有力举措。

随着多年来我省实施小兴安岭—三江平原林田湖草沙生态保护修复工程试点项目,带动增强了小兴安岭、三江平原地区的水源涵养、生物多样性保护、生态产品供给等生态功能,使龙江的天更蓝、山更绿、水更清。

2022年,我省统筹山水林田湖草沙系统治理,完成营造林122.6万亩,修复治理草原22.2万亩,修复湿地1.6万亩,空气质量优良天数比例达到95.9%,国控断面优良水体比例达到81.3%。

天然林防护林发挥生态安全屏障作用

在黑龙江,雄厚的林业资源禀赋,是筑牢祖国北方生态安全屏障的优势。

我省是国家首批“三北”防护林工程启动省份之一,自1978年开始,历经45年完成营造林任务295.3万公顷。

曾经被称为“西北风口”的大庆市,在实施“三北”防护林工程后,以每年造林5万亩的速度不断扩大绿色版图。如今,拔地而起的一道绿色长城改善了该地区的生态景色。

省林业科学院科研处处长、研究员冯磊表示,党的十八大以来,我省重点开展了天然林保护、大小兴安岭生态保护修复、松嫩平原和三江平原农田防护林体系建设等重大生态项目,切实发挥了以大小兴安岭为典型代表的生态安全屏障作用。

(下转第二版)

哈工程“星海1000”号探幽北极归来

本报讯(王庆琛 朱仲本 记者赵一诺)近日,随着“雪龙2”号极地科考破冰船抵达上海,中国第13次北冰洋科考画上圆满句号。哈工程青岛创新发展基地副教授朱仲本携学校自主研发的“星海1000”号极地探测无人潜器(“极地AUV”)随队出征,在国内首次获取大范围北极冰下冰形地貌数据。

此次科考任务中,哈工程“星海1000”号极地AUV完成北极冰下环境自主探测、海冰冰底形态观测等试验,获取了楚科奇海附近水域5个剖面冰下海洋海水温度、盐度、叶绿素、溶解氧、油度、pH值等关键海洋参数信息,丰富了北极海洋信息数据库。

此外,“星海1000”号极地AUV搭载哈工程水声学院自主研发的多波束冰形探测声呐,完成我国首次北极海冰冰底形态观测试验,共探测冰下冰形地貌约7000平方米,获取4个点位冰水界面海水流速流向信息,有助于进一步了解该区域海冰和洋流变化过程,为有效应对全球气候变化对我国的影响提供数据支撑。

“星海1000”号在青岛进行海试试验。图片由哈工程提供



中车齐车 勇做自主创新领跑者

□刘廷禄 本报记者 孙昊

习近平总书记在主持召开新时代推动东北全面振兴座谈会时指出,要以科技创新推动产业创新,加快构建具有东北特色优势的现代化产业体系。要牢牢扭住自主创新这个“牛鼻子”,在巩固存量、拓展增量、延伸产业链、提高附加值上下功夫。加快传统制造业数字化、网络化、智能化改造,推动产业链向上下游延伸,形成较为完善的产业链和产业集群。

瞄准科技发展前沿,勇攀自主创新高峰。在中车齐车集团齐车公司车间里,一条条智能产线运转,一架架数控机床轰鸣,一个个创新成果诞生……

作为总书记曾经亲临考察的企业,中车齐车公司牢记嘱托,致力高质量发展,填补了多项国际空白。五年来,累计推出56种整机产品,实现营业收入299亿元,新造货车57908辆,出口整车6064辆,两次入选国家级制造业单项冠军示范企业,成为国有重点企业管理标杆创建行动“标杆企业”,以干事创业实绩向总书记交上了一份“齐车答卷”。

精益制造,推动公司高质量发展

走进中车齐车公司铸锻分厂,过去机床前工人们忙碌的身影不见了,在今年8月投入使用的铁路货车车轴端面加工智能化生产线上,车轴弯曲自动激光测量



近日,由中车齐车集团齐车公司自主研制的100辆25吨轴重KM81型铝合金煤炭漏斗车正式下线并交付用户,这是我国首创的轻量化、智能化自卸式煤炭漏斗车。张云松摄

机、两台锯床、3台铣床与穿梭往来的机械手密切配合,稳扎稳打,每天能加工出160根半吨重的车轴。

已进厂21年的工人白雪峰如今显得很“轻松”,他告诉记者,自从全自动生产线上来后,生产更安全、质量更稳定,脏活累活都让机械手干了,他们就是盯着设备运行,更换刀具、倒倒钢渣……据中车齐车公司工艺技术部工程师李玉娟介绍,五

年来,企业先后有7条智能化生产线建成使用,大幅降低劳动强度,全员劳动生产率提高了44.8%,获评中车货车业务板块唯一一家精益管理一级企业。

近年来,中车齐车公司深入探索铁路货车制造“数字化、少人化、智能化”实施路径,以产品制造环节为主线,以“提质、降本、低碳、增效”为目标,针对铁路货车产品结构和制造工艺特点,有序组织智能

工位、智能产线、智能车间和智能工厂建设,构建铁路货车新型制造体系模式,大力推动公司转型升级,高质量发展。

在2021年投入运行的端头和上心盘智能加工生产线上,6轴机器人通过车削、钻削等工序进行端头加工,整个过程均由电脑控制完成,解决了过去人员大量投入、工序分散、生产效率低、产品质量不稳定等诸多问题。

自从今年年初车轴柔性化生产线投入使用,该公司转向架分厂的两条生产线全部实现自动化,通过机械手上下料,使精轴避免了磕碰和划痕,工人由600多人减少到430人。在生产一线旁的班组管理数字化平台,作业文件、设备点检、安全日历等,内容十分丰富。李玉娟对记者说:“现在跟领导汇报,不用打电话、做报表了,各平台一连接,设备状态、生产数据,一目了然!”

中车齐车公司以铁路货车产品的精益制造为“体”,以精益研发为“源”,以精益文化为“魂”,不断推动精益管理从制造环节向全价值链延伸。他们以“工位制节拍化”生产制造模式为主线,通过优化产线布局、固化工位资源配置、开展智能产线建设等工作,使公司实物质量、生产效率、组装效能得到跃升,成熟的货车产品精益制造模式,赋能企业改革创新、高质量发展。

(下转第二版)

双鸭山200兆瓦风力发电项目开工

本报讯(记者孙铭阳)日前,黑龙江龙煤能源投资集团双鸭山龙双200兆瓦风力发电工程项目开工仪式在双鸭山市集贤县举行。

据了解,该项目属省重点项目,占地面积297平方公里。工程总投资12.4亿元,建设安装32台6.25兆瓦风力发电机组,项目建成后,预计

年平均上网电量约7.4亿千瓦时。

在风电项目现场,龙煤能源投资集团负责人表示,将深入贯彻落实习近平总书记重要讲话重要指示精神,充分抓住项目建设的黄金期,推动项目早竣工、早投产、早见效,加快推进新时代现代化新龙煤建设,为龙江全面振兴贡献力量。



国庆假期,省博物馆场场爆满

国庆假期,省博物馆内,众多市民前来参观,场场爆满。馆内有“哈尔滨往事”哈埠社会生活展、“玉见南山”饶河小南山遗址出土文物展等,让人们对龙江历史有更多的了解。

据了解,由于参观人数众多,馆内每天都处于满员状态,参观人员需提前一至两天在网上预约才能进入馆内参观。本报记者 苏强摄