

# 三中全会精神在龙江

## 坚定改革信心决心 强化改革任务落实

### 省委宣讲团在省委组织部、省应急管理厅、省通信管理局宣讲党的二十届三中全会精神

本报讯 按照中央和省统一部署,8月20日,学习贯彻党的二十届三中全会精神省委宣讲团在省委组织部、省应急管理厅、省通信管理局开展宣讲,全面解读全会精神。

20日下午,省委党校副校长梁春到省委组织部宣讲党的二十届三中全会精神。宣讲从深入学习领会习近平总书记的重要讲话精神、全面准确理解《决定》提出的进一步全面深化改革重大举措、深入把握省委贯彻三中全会精神的主要安排、以钉钉子精神全力抓好改革任务落实等4个方面,系统解读党中央进一步全面深化改革的宏观政策,深入阐释省委推进中国式现代化龙江实践的重大举措。

与会党员干部纷纷表示,将持续深入学习贯彻党的二十届三中全会精神,坚定改革信心决心,增强改革内生动力,

强化改革任务落实,切实扛起加强党的领导和深化党的建设制度改革的政治责任,为以全面深化改革推进中国式现代化龙江实践贡献组织力量。

20日,省委宣讲团成员、省委党校马克思主义学院二级教授元利来到省应急管理厅,就学习贯彻党的二十届三中全会精神作宣讲报告。

报告会上,元利围绕深刻领会党的二十届三中全会的重大意义,深刻认识到进一步全面深化改革、推进中国式现代化的总体要求,深刻把握进一步全面深化改革、推进中国式现代化的领导水平,全力以赴抓好党的二十届三中全会精神的贯彻落实等方面,对全会精神进行系统宣讲和深入阐释。

聆听报告会的党员干部纷纷表示,要以此次宣讲为契机,深刻领会全会的

重大政治意义、理论意义和实践意义,迅速把思想和行动统一到党的二十届三中全会精神上来,结合我省应急管理工作实际,对标对表中央《决定》、省委《意见》,细化改革任务,坚持人民至上、生命至上,全力防范化解重大安全风险,推动党的二十届三中全会精神在应急管理体系落实落地,见行见效,以高水平安全保障高质量发展,以新安全格局保障新发展格局。

20日,省通信管理局组织召开学习贯彻党的二十届三中全会精神宣讲报告会,省委宣讲团成员、哈尔滨工程大学经济管理学院院长陈恒作宣讲报告。

报告会上,陈恒围绕深入学习贯彻习近平总书记的重要讲话精神、全面准确理解《中共中央关于进一步全面深化改革、推进中国式现代化的决定》提出的进一步全面深化改革重大举措、深入把握省委

贯彻落实党的二十届三中全会精神的主要安排和以钉钉子精神全力抓好改革任务落实等四个方面,就学习贯彻党的二十届三中全会精神进行了深入阐释和系统讲解。

与会人员纷纷表示,要进一步把思想和行动统一到党的二十届三中全会精神上来,认真学习贯彻中央《决定》和省委十三届六次全会精神,始终牢记“三个务必”,进一步深刻领悟“两个确立”的决定性意义,增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”。对标对表习近平总书记视察我省期间重要讲话重要指示精神,对标对表网络强国战略目标和任务,带领信息通信行业加快信息通信基础设施建设,推动行业高质量发展,为龙江打造经济社会发展新引擎、新动能,建设新质生产力实践地发挥更大作用。(于曦尧 记者邱丽娜 杨宁舒 孙铭阳)

## 持续释放龙江工业高质量新活力新动能

### 访省工信厅党组书记、厅长韩雪松

□本报记者 孙铭阳

省委十三届六次全会闭幕后,省工信厅党组书记、厅长韩雪松于近日接受记者采访,围绕深入学习贯彻党的二十届三中全会精神,认真落实省委十三届六次全会部署,畅谈如何以进一步全面深化改革赋能新型工业化,持续释放工业高质量新活力新动能。

韩雪松表示,省工信厅党组将深入贯彻落实习近平总书记关于全面深化改革重要论述精神和视察龙江期间重要讲话重要指示精神,全面承接落实中央《决定》,与省委全面深化改革部署全面贯通,重点从三个方面抓好工信部门任务落实。一是提高政治站位抓落实。韩雪松

说,省工信厅党组将以坚定拥护“两个确立”、坚决做到“两个维护”的政治态度,以“身在最北方、心向党中央”的政治忠诚,自觉把深化改革摆在更加突出位置,以强烈的机遇意识、进取意识、责任意识,不断把新时代改革推向前进,为推进新型工业化增动能、添活力。

二是聚焦重点改革任务抓落实。韩雪松谈到,要锚定省委常委会报告中明确的“发展新质生产力、推动全面振兴,核心在创新,关键在质优,根基在实体经济,方向是产业升级”主攻方向,立足主责主业,全面承接我省以及与工信部对接衔接的改革重点任务,重点围绕加快完善推进科技创新和产业创新融合发展机制、健全提升产业链供应链韧性和安

全水平制度、健全构建现代化产业体系体制机制、健全促进实体经济和数字经济深度融合制度、健全工业绿色发展机制、构建促进专精特新中小企业发展壮大机制、健全重点行业治理体系、加快构建龙江工业高水平对外开放新机制等方面,深化工业领域改革,把深化改革的各项战略部署转化为推进新型工业化的强大力量,以改革强创新、调结构、促升级,加快推动工业经济实现质的有效提升和量的合理增长。

三是务求工作实效抓落实。韩雪松

表示,要以钉钉子精神贯彻落实习近平总书记关于全面深化改革的重要指示和省委部署,进一步锤炼“扎扎实实、踏踏实实、求真务实”优良作风,紧密结合承接的改革任务与工业振兴的发展需要,紧盯改革推进中的主要矛盾和矛盾的主要方面,找准关键,系统谋划,按照“四个体系”要求狠抓落实,着力通过深化改革破解一批长期制约、阻滞全省工业高质量发展的体制性、机制性、结构性矛盾,以进一步全面深化改革赋能新型工业化,持续释放工业高质量新活力新动能。

## 学习贯彻省委十三届六次全会精神·访谈



## 口袋公园扮美冰城

20日,哈尔滨市道里区兴江路与工农大街交口处新建的“口袋公园”内,孩子们正在玩沙子。

这处“口袋公园”占地面积数百平方米,里面有供人们散步聊天的休闲区,有供孩子们玩乐的“微型沙滩”,花草树木生长茂盛,景色很美。

近一段时间,哈尔滨市建设了多处“口袋公园”,这些公园面积不大,有的建在居民小区附近,有的位于十字路口,都是利用闲置空地建造的。分布在城市各处的“口袋公园”,为居民们休闲娱乐提供了更多的场地,也将冰城装点得更加美丽。本报记者 苏强摄



## 省人大常委会召开列席常委会会议人大代表座谈会

本报21日讯(记者王晓丹)21日上午,省人大常委会召开列席省十四届人大常委会第十七次会议人大代表座谈会。

省人大常委会党组书记、副主任王永康出席会议并讲话,副主任杨廷双主持会议。会上,10名全国和省人大代表结合学习宣传贯彻党的二十届三中全会精神和省委十三届六次全会精神,立足自身工作和履职实际,交流了学习体会和贯彻落实思路举措。

会议指出,召开列席代表座谈会,面对面听取代表的学习体会和意见建议,是密切常委会与人大代表联系,了解基层和群众呼声、推动改进工作的重要渠道。人大代表要找准在党和国家工作大局中的职责定位,按照党中央决策部署和省委工作要求,把学习宣传贯彻党的二十届三中全会精神和省委十三届六次全会精神作为当前和今后一个时期的重大政治任务,坚定拥护“两个确立”、坚决做到“两个维护”。要在学习和实践中不断提高政治站岗,增强履职能力,把全会精神贯彻落实到履职当中,在学习宣传贯彻全会精神上带好头、作表率。

会议强调,人大代表是各行各业的优秀分子,肩负着政治责任、社会责任、法律责任。要聚焦发展全过程

人民民主,坚持问需于民、问计于民、问效于民,认真倾听群众呼声,自觉当好党和国家联系人民群众的桥梁。要结合自身履职经历和体会,讲好中国人大故事、全过程人民民主故事、代表履职故事,让国家根本政治制度深入人心。要依法履职尽责,聚焦重点任务,积极投身龙江改革实践,要深化民主实践,广泛汇聚改革力量;要扩展参与常委会工作的广度和深度,在推动龙江高质量发展中彰显代表新作为。

会议要求,人大代表要保持清醒头脑,正确认识角色定位,履职尽责和行权方式,自觉树立人大代表的良好形象。要结合工作实际和自身特长,围绕省人大常委会“一要点三计划”,深入开展调研,参加执法检查、专项视察等活动,提出高质量议案建议,为做好新时代人大工作贡献力量。要积极响应省人大常委会倡议,积极投身防汛抗洪救灾之中,做到哪里灾情最严重、哪里群众最需要,哪里就有人大代表的踪影,无愧于人大代表的荣誉称号。要发挥代表模范带头作用和专业优势,积极建言献策,推动改革任务落到实处,为进一步全面深化改革、推进中国式现代化龙江实践贡献代表力量。省人大常委会代表工委有关负责同志参加座谈会。

## 950万穗鲜食玉米未收先订

### 高端定制鲜食玉米新品发布会举办

本报讯(褚宁靖 记者梁金池)日前,2024年高端定制鲜食玉米新品发布会在哈尔滨国际会展中心的“黑土优品”展示运营中心举办。活动通过品牌产品推介、战略合作协议签订、经销商主题宣传、直播带货以及高端定制鲜食玉米品鉴等环节,展示黑龙江省农业投资集团有限公司在鲜食玉米产业的发展成果和未来规划。

据介绍,近年来农投集团通过科学先进的标准化种植技术,在不同积温带建立高端品质的种植基地,为鲜食玉米产业的发展奠定了坚实的基础。针对龙江农产品从“种得好”向“卖得好”转变的迫切需求,坚持实施统一选种、统一种植、统一管理、统一收获、统一加工和统一销售的“六统一”标准。农投集团在本次活动推出的“龙江礼物·哈尔滨礼物系列”玉米产品,均符合“六统一”标准的高端品质。

活动中,农投集团分别与杭州策马餐饮供应链公司、德盛食品加工厂签订了合作协议,共达成50万穗真空包装玉米、900万穗速冻玉米合作,签约金额总计约1800万元。签约方代表表示,希望此次签约能够助力黑龙江省农投产业融合发展有限公司巩固在全国鲜食玉米行业的领先地位,期待双方携手实现“品牌做响、产业做强、农民增收、企业增效”的目标。

农投集团相关负责人表示,该集团将以产业整合为出发点,从产品的标准化品牌化和高端化入手,将传统农业和特色农产品开发、品牌打造和科技赋能相结合,进一步推广“龙江高定”的特色产业发展模式,为龙江农业的全面振兴、全方位振兴贡献力量。

## 哈尔滨市呼兰区举办首届鲜食玉米节

本报21日讯(白铭洛 杨润坤 文怡霖 记者白云峰)21日,哈尔滨市呼兰区举办首届鲜食玉米节暨鲜食玉米产业交流会。玉米种植大户、加工企业和经销商齐聚呼兰农业有限公司,共话鲜食玉米产业发展。

首届鲜食玉米节设置田间观摩、产品展示、产品推介、经验交流等多项内容,多层次全方位探讨鲜食玉米产业提质增效新路径,搭建鲜食玉米全产业链交流合作平台。与会人员来到呼兰农业有限公司的千亩鲜食玉米种植基地参观,听取鲜食玉米种植技术条件和要素构成的讲解。随后,在主会场的玉米产品展示会上,沉浸式品鉴以“呼兰味道”为主题的特色优质鲜食玉米产品。

鲜食玉米被称为水果玉米,因其独特的口味和丰富的营养备受消费者青睐。在鲜食玉米产业交流会上,14户玉米种植大户和7家鲜食玉米生产加工企业聚焦鲜食玉米种植新技术、群体新消费等话题,深入探讨发展鲜食玉米产业的政策和技术路径。

本次活动由省文旅厅、省文物局、省博物馆主办,省科技馆协办,以新颖的形式、便捷的展示方式和文物展览的流动性为设计理念,选取代表黑龙江历史风貌和文化特色的馆藏文物,深入挖掘文物蕴藏的丰富内涵,汇集“博物馆+装置艺术+创意设计+旅游打卡”功能,让博物馆展览变得“好玩好看好游”。

参观观众跟随讲解员的解说逐一打开九组文物旅行箱,仿佛走进

## 打开“文物旅行箱”体验文化科普盛宴



探秘“时空任意门”。

本报记者 彭益摄

本报讯(郑文君 记者彭益)20日,“龙年游龙江 文物旅行箱——黑龙江博物馆之旅”创意巡展亮相省科技馆一楼大厅,让观众在现代科技和传统文化融合中,品味龙江历史文化,感受科学神奇魅力,体验了一场独具特色的“文化+科普”盛宴。

本次创意巡展由省文旅厅、省文物局、省博物馆主办,省科技馆协办,以新颖的形式、便捷的展示方式和文物展览的流动性为设计理念,选取代表黑龙江历史风貌和文化特色的馆藏文物,深入挖掘文物蕴藏的丰富内涵,汇集“博物馆+装置艺术+创意设计+旅游打卡”功能,让博物馆展览变得“好玩好看好游”。

## 天有为：“数智生态”日新月异

### 民企长镜头

□本报记者 莫丽萍

蓝绿相间,如群星汇聚。中国、俄罗斯、美国……这是一张公司客户群分布图。站在一旁的公司副总经理付晓艳,脸上绽放着自信:“公司已拥有国内外客户40多家,产品出口呈井喷式增长,这完全得益于数字化车间的赋能效益。”

这家国内汽车仪表的领军企业,正是黑龙江天有为电子股份有限公司,其汽车仪表盘电路板贴片加工数字化车间,日前荣登省工信厅发布的“全省数字化车间智能工厂优秀典型案例”名单。

党的二十届三中全会强调,“要健全因地制宜发展新质生产力体制机制,健全促进实体经济和数字经济深度融合制度。”当前,“智改数转”正成为新质生产力发展的新型赛道。

近日,记者走进坐落于绥化的天有为总部,揭秘汽车仪表“数字之旅”的神奇魅力。**数字人与机器人: 打开“未来世界”入口**

驱车驶进庞大的厂区,在工作人员的带领下,记者换上工作服,骑自行车,穿过千米长的长廊和走廊,再经过“狂风骤起”的净化设备风淋室,一翻“长途跋涉”后,终于踏入一个“未来世界”的入口。

这里,没有喧嚣与繁忙,取而代之的是一排排整齐而精密的自动化生产线,它们如同训练有素的机器人军团,在无人或少人的干预下,精准高效地自动执行着每一道生产指令。

车间主任刘春茹径直走向墙壁的数字化大屏幕。“我每天上班的‘打开方式’,就是通过MES系统,排产完成订单,员工通过手持机就可接收任务。”

在传统模式下作业,刘春茹和她的“小伙伴”们,感受不到生产过程中的时间概念,产品质量也难以精准掌控。而如今,每条生产线的作业效率、设备状态、质量跟踪、防错监控,都有科学精准的数据,大屏幕上,一目了然。

像这样的数字化车间,天有为共有3个,总共18条智能生产线,100多台智能设备,车间自动化程度已达85%。数字化车间于2019年10月建成投产,总投资约2亿元。目前可对700余种不同车型的仪表盘电路板进行贴片焊接,可自动完成产品全部或部分制造过程。

**“智改数转”破题: 实现“效益自由”**

数字化车间建成后,实现了24小时不间断生产。付晓艳从物流车上拿出一件成品汽车仪表盘说:“如今仪表盘日产能,可

达到2万台/天。”

这是怎样的提升概念? “与传统生产模式相比,日产能提升近一倍。”付晓艳自豪之情溢于言表。

数字化车间投用后,现代全球等国际企业的订单暴增。“产能提升后,我们终于敢接大单了……”付晓艳说。

数字化车间,带来了降本增效,价值跃迁。

数字化的生产过程,实现了投料、印刷、AI、烘烤、AOI检查等工序的全自动化生产,以及自反馈、自叫料(决策)、自实施(AGV搬运)的智能闭环。

经测试,相对于传统的人工操作模式,数字化车间生产流程平均缩短了3个小时,产品的生产周期缩短了50%,生产效率提高了100%,原材料成本节约了20%。

随着“智改数转”的不断提档升级,公司的年生产量也不断“刷新”。2023年近600万台。

在不到5年的“智改数转”历程中,天有为亮出“傲骄”的成绩单。在国内汽车仪表盘行业,拥有市场份额为12%,连续多年国内自主品牌销量排名第一。同时,全球市场占有率逐年攀升,2023年达到近5%。

目前,天有为已与现代、比亚迪、长安、上汽通用五菱、吉利、北汽、奇瑞、江淮等各大汽车厂商,成为稳定的“战略合作伙伴”。**生产领域扩容: 员工“跑着跟”**

高耸的塔吊,舞动长臂……

在公司厂区的一侧,记者看到,天有为的汽车电子智能工厂项目正在进行中。

宏伟的四栋楼房已拔地而起,建成后,将包括摩托车仪表的数字化生产车间,天有为的生产领域在不断“扩容”。

“去年,我们与钱江摩托合作,开始为其供应了大批量的摩托车仪表产品。”付晓艳说,相对于汽车,摩托车仪表要求更高,因其暴露在室外,防水防冻等性能必须超强。

记者明显感到,“智改数转”中的天有为,处处洋溢着澎湃的内生动力和创新活力。

“公司的新项目、新设备,可以说是日新月异,对员工的培训也是随时随地进行,大家都戏称‘跑着跟’……”付晓艳爽朗地笑了。

“下半年,我们将继续加快生产设备升级改造力度,进一步提升生产效率。”付晓艳表示,将围绕特电路板贴片、液晶屏贴合、产品总装等关键生产设备,进行智能化升级改造,优化生产工序,通过物联网等新技术,推动制造与5G信息技术深度融合,促进生产高端化、智能化、绿色化,占领汽车电子行业制高点,培育新质生产力新动能。

“智改数转”不是一道“选择题”,而是工业高质量发展的一“必答题”“抢答题”。天有为,正抓住新一轮科技革命和产业变革机遇,以澎湃创新之力,昂扬奋进向前。