

农产品加工 如何做精做深?

□褚宁靖 本报记者 梁金池

农产品精深加工业是我省具有优势和潜力的朝阳产业,是推进乡村全面振兴和发展县域经济的重要支撑。近日,在绥化市召开的全省农产品精深加工业高质量发展推进会议上,各地市政府、企业、高校及科研院所等纷纷亮出自家“绝活”,分享农产品精深加工业的务实举措和典型经验。

转方式 调结构 “县”在启航

一穗玉米如何能做到身价翻倍?走进绥化经济技术开发区的农产品加工厂,你就能找到答案。在这里,玉米开启了“七十二变”:不仅能加工成玉米淀粉、果葡糖浆、麦芽糊精等常规产品,还能加工成辅酶Q10、维生素B5等高附加值产品。

“绥化市培育壮大战略性新兴产业、改造升级传统优势产业,加快转方式、调结构、提质量、增效益,全力打造农产品精深加工第一支柱产业。”绥化市委副书记、市长陈立军介绍,该市2023年规模以上农产品加工业实现营业收入超额完成省定目标的秘诀便在于此。

陈立军说,绥化市把发展玉米生物发酵产业作为核心增长极,建设青冈、北林、肇东等6个生物发酵产业基地,围绕10家龙头企业做强做深产业链,全市玉米加工能力超千万吨,领跑全国地级市。

桦南县农产品精深加工业发展同样开启了“加速模式”。桦南县委副书记、县长程雪峰介绍,该县精准聚焦“北纬45°黄金黑土带”资源禀赋,重点围绕玉米、大豆、紫苏、食用菌等优势特色产业,打造具有桦南优势特色的农产品精深加工产业集群。

“我们坚持把‘沿链突破’作为最精准的招商方向,实行‘政府+企业+行商’工作模式,举办一系列招商活动,引进可食用籽仁基地及加工出口、100万只白鹅产业链、10万头生猪养殖屠宰加工等一大批产业链上下游优质项目。”程雪峰说,今年1至7月,桦南县累计签约农产品精深加工项目11项,签约额15.7亿元。



推技术 促转化 “研”途有我

科技创新是加快推动农产品精深加工业转型升级的重要抓手。在本次会议上,20多家企业与科研院所、高校签订了科技成果转化对接协议。参与签约的哈尔滨万家宝鲜牛奶投资集团科创有限公司负责人韩俊告诉记者,未来企业将与东北农业大学共建健康营养研究中心,开展以乳制品、冷冻饮品、功能性食品为主要内容的科技合作。

东北农业大学副校长刘竹青介绍,学校确立了以北方寒地现代化大农业学科集群为“机身”,以畜产品生产与加工、农产品生产与加工为“两翼”的“一体两翼”学科发展战略。围绕产业需求,优化专业设置,促进产教融合、科教融合。

据介绍,“十四五”期间,东北农业大学与30多家龙头企业、600余家涉农单位签订合同,转化金额3.99亿元。在豆、乳、肉、蛋及特色农产品精深加工领域,开创科技引领产业升级新局面。

黑龙江省科学院院长刘今表示,科研院所应发挥学科、人才优势,结合龙江产业特色,赋能农产品精深加工业高质量发展。黑龙江省科学院通过开展“定向式”科研,与20余家企业开展“订单式”联合研发,实现了10余项技术成果就地转化。

“我校与国药集团共建联合实验室,围绕药食同源汉麻仁全产业链开展协同创新,开发汉麻蛋白粉、汉麻降尿酸肽等系列产品10余种,成果转化金额200万元,服务黑龙江峰然生物、黑龙江联顺生物等小浆果种植加工领域龙头企业5家,累计为企业新增经济效益超1亿元。”刘今介绍。

我省鲜食玉米种植达到350多万亩,但鲜食玉米机收率不足30%,制约了鲜食玉米产业发展。近年来,我省聚焦鲜食玉米在机械化种植、收获水平较低等方面的短板弱项,加大力度推进国产鲜食玉米收获机的推广应用,促进了鲜食玉米收获机的技术创新和产业升级。



位于绥化经济技术开发区的黑龙新和成生物科技有限公司厂区。受访者提供

搭平台 助发展 “链”接未来

“在助力我省农产品精深加工业的过程中,协会应发挥纽带作用,强化服务引领。”省大豆产业协会会长唐启军介绍,协会自2007年成立,已发展种植、加工企业会员260家和个人会员2300人,坚持以实现我省大豆全产业链高质量发展为目标,积极服务产业政策实施,助力企业生产经营,协调规范产业发展,全力推动大豆精深加工业提档升级。

唐启军说,协会积极为企业发声,协助企业与相关上级部门对接,协调解决难题。先后帮助宾县禹王、八旗粮油、立呈蛋白等10余家企业协调解决设备改造、原粮精深加工、原材料采购和产品销售等难题。

本次会议中,一众参会企业多了一重身份——“链主”。省农业农村厅相关负责人介绍,被评定为“链主”的企业,需承担“建链补链延链强链”的市场主体责任,切实发挥其在延伸产业链、招商引资、关键共性技术攻关等方面的重要引领和带动作用。

黑龙江金象生化有限责任公司副总经理王斌德说,公司作为农产品精深加工省级“链主”企业和省玉米行业协会会长单位,定期发布玉米生物发酵领域科研成果、产业发展形势、产业年度报告,助力招商引资、企业升级。此外与北大荒集团、奥谷生物等上下游企业协作发展,在订单种植、粮食贸易、仓储技术等多领域、多渠道上合作,形成优势互补。如今,更多的企业正持续加入“链主”行列,助力全省农产品精深加工业发展开创新局面。



吴天玉米开发有限公司工作人员操作数据可视化系统。本报记者 韩东贤摄

孙吴县辰清镇 “一村一品” 绘出发展蓝图



孙吴县辰清镇绿色汉麻收获场景。受访者提供

本报讯(褚宁靖 记者邵晶岩)绿色汉麻、蓝色青、金色大豆、紫色双莓、红色文旅……黑河市孙吴县辰清镇通过“党建+”加快发展“五色”产业,以“一村一品一特色”绘就乡村振兴发展美好蓝图。

辰清镇通过“企业+农业合作社+农户”的订单农业模式持续发展绿色汉麻产业。2024年,该镇宝泉村种植汉麻面积达到1650亩,成为名副其实的“汉麻种植加工基地”。春清村以“村委会+合作社+农户”模式发展大豆精选、榨油产业项目,每年为村集体增收2.5万元,同时有效带动村内3名帮扶户务工。在核心村,日光温室草莓大棚、核心村蓝莓大棚累计为村集体增收9.4万元。草莓园棚年产量约2600斤,蓝莓园棚年产量约9000斤,创新打造“双莓”采摘园,供不应求。

他们还深度挖掘知青文化,投入资金修缮知青馆,累计接待知青、游客、学生等达2000余人次。深入挖掘曙光村历史文化、革命文化,发展红色文旅产业,建设红色抗联遗址临时展馆1处,围绕抗联文化主题对长青屯主街墙体实施彩绘工作,并积极对接县文旅局规划研学路线。

现场观摩 院企共促水稻产业发展

本报讯(董肇辉 记者梁金池)“这个材料好、穗子长,结实饱满,转色好,生育期适中。”“把这个品种名称记录下来,再多拍几张照片,我们要重点关注。”

近日,2024年省农科院“金秋博览会”水稻研究所专场暨“龙梗”系列水稻品种现场观摩会在佳木斯举办。参会的企业代表深入田间查看水稻新品种长势,不时在自己喜欢的品种前仔细观察、登记拍照,表现出浓厚的兴趣。

在新品种示范区观摩现场,一望无际的稻田里,沉甸甸的稻穗挂满了稻秆,优质粒粒香稻品种“龙梗308”,糯稻品种“龙梗1016”,早熟丰产优质品种“龙梗113”“龙梗2353”“龙梗4328”等22个参加今年生产试验的水稻品种正式亮相。育种专家现场对不同水稻品种的熟期、抗病性、丰产性、株型、粒型等性状及区域示范情况进行了详细介绍,并引导种子企业、新型经营主体、种粮大户等看稻选种。

观摩会上,省农科院水稻研究所所长、中早熟水稻创新专项首席专家冯延江介绍,水稻研究所在省农科院“农业科技新跨越工程”水稻重大专项“中早熟优质高产广适水稻新品种选育推广与产业化开发”项目支持下,不断适应产业发展需求,加快科技创新,促进成果转化,推进校企合作,先后与34家种业建立了合作关系,签订品种转化合同112个,转化水稻新品种90个,助推合作种业不断发展壮大,发挥了科技支撑作用。

“水稻研究所自育品种‘龙梗’系列推广面积占全省适宜区水稻种植面积的60%以上,黑龙江每3碗米饭有一碗来自‘龙梗’系列水稻品种,为维护国家粮食安全‘压舱石’作出了重要贡献。”冯延江表示,此次观摩会以“开放、包容、合作、共赢”为主旨,目的是推进科技成果与市场相融合,希望科研院所与种子企业共同探索、创新合作模式,开展深度合作,实现共赢多赢,促进水稻产业进一步发展。

现场观摩。 本报记者 梁金池摄

我省开展播种机 科企银企对接活动

本报讯(记者周静)近日,由省农业农村厅主办的“科技金融携手 播种企业未来”科企银企对接活动在哈尔滨市圆满落幕。

省农业农村厅农业机械化处负责人介绍,高效适用农机装备是提升机播质量、大面积提升单产潜力的物质基础。我省播种机企业在技术上占据领先地位,有望成为我省农机装备产业优势领域。本次活动聚焦播种机产业高质量发展这一主题,通过搭建播种机企业与高校院所、金融机构的交流平台,推动解决播种机企业面临的技术与融资难题,加快大型大马力高端智能农机装备研发制造推广应用先导区建设,为全面推进乡村振兴、率先建设农业强省提供强有力的机械化支撑。

对接活动中,10家播种机企业、10所高校院所、11个金融机构近60名代表齐聚一堂,交流经验、分享成果、共商合作。播种机企业从自身实际出发,介绍了企业基本情况、面临的技术和融资难题;来自高校院所的12个专家团队介绍了在播种机领域的最新研究成果;银行机构、保险机构聚焦播种机生产全产业链,对农机金融、保险产品进行了推介。

参加活动的企业代表纷纷表示,将积极运用本次对接活动成果,进一步强化与金融机构、高校院所的交流合作,坚持创新驱动,充分借助金融产品的强劲东风,积极运用多元化的保险保障措施,推进播种机产品向着技术先进性、性能稳定性、部件国产化、价格亲民化方向发展,加快推进先进适用播种机在农业生产一线广泛应用。

据了解,年初以来,按照2024年省委一号文件“加快更新气力式播种机”等有关要求,省农业农村厅以建设大型大马力高端智能农机装备研发制造推广应用先导区为契机,在先导区范围内,针对国内最为先进的电控气力式播种机开展优机优补试点,并协调保险机构,创新推出了气力式播种机出苗率责任险,全力支持引导农户“选用好机”,加快推动高性能播种机升级换代,从应用端推动我省播种机产业发展。据了解,省内47家播种机生产企业2024年上半年销售总额达5.29亿元。

多方发力补短板 协同创新抢“鲜”机



检验收获的鲜食玉米品质。

□文/摄 本报记者 宋晨曦

当前,正是鲜食玉米收获的季节,收割机庞大的身躯灵活地穿梭在玉米行间,将沉甸甸的玉米穗从秸秆上剥离。

“我们采用机械化收获作业,一小时能收割15亩地,节约了人工成本,不误农时,又提高了经济效益。”绥化市北林区农户张刚说。

鲜食玉米收获有短板

“目前,我省主要粮食作物生产耕、种、收机械化已达到99.07%,但鲜食玉米收获环节,国产收获机型较少,仍以进口机型为主,进口机械价格昂贵、而且一机难求,因此在鲜食玉米机械化生产中收获环节存在短板和弱项。”省农机推广站站副站长郭雪峰说。

郭雪峰介绍,我省鲜食玉米品质优良,每年供不应求,为农民增收打开新渠道,但鲜食玉米在收获这个环节还需要大量人工采摘作业,劳动强度高,工作效率低,时常因错过最佳采摘时机,影响农民收入,制约下游产业发展。

“普通玉米收割机对玉米棒外观损伤大,进口的收获机价格昂贵,前几年,农场花很多钱雇大量工人抢收鲜食玉米,一旦错过最佳采收时期,玉米老了,影响口感,价格肯定上不去,一年白忙活了。”张刚说。

“鲜食玉米讲究个‘鲜’,为了保证玉米口感,我们把加工环节压缩,从除顶尖、剪花丝、去穗柄,到清洗、净空、杀菌、风干、包装,在1小时45分钟内完成,所以对鲜食玉米收获效率有很高要求。”巴彦县嘉润农业开发有限公司负责人

王彦铭说。省农机研究院总工程师常建国介绍,现阶段,鲜食玉米机械化收获主要采用的机械是进口收获机,价格昂贵且一机难求,国产的鲜食玉米收获机生产企业少,收获作业质量同国外产品比较还有差距。“继续创新、研制、推广国产鲜食玉米收获机势在必行,这是玉米产业发展的要求,也是乡村振兴的需要。”

自主研发制良机

“咱们生产的收获机优势在哪?收获效率怎么样?破损率大概多少……”

近日,由佳木斯新兴科技股份有限公司和石家庄天人农业机械装备有限公司生产的国产鲜食玉米收获机在绥化市北林区进行了展示,现场检验收获玉米效果。

随着收获机的轰鸣声由近及远,田野里弥漫着淡淡的玉米香甜气息,翠绿顶须的玉米棒如雨点般落入收割机的存粮斗中。几分钟后,人们检查检验玉米品质,“乳黄色的玉米棒没有损伤,不比人工采摘的质量差,完全符合企业收购标准。”“以后,农场可以引进国产的收获机了,抢救鲜食玉米就是抢救黄金啊!”

常建国介绍,测评鲜食玉米收获机的优劣,主要指标是低损伤率,还有低含杂率,同时满足雨季抢收的要求,目前,国产高端收获机已能够替代进口,能够满足鲜食玉米产业高质量发展需求。“本次展示的4-YX-6型鲜食玉米联合收

获机是2023年通过成果转让与我省农机企业合作开始量产。今年生产了10台,目前已批量进入市场应用。

郭雪峰说,今后我省农机推广部门将充分发挥桥梁纽带作用,为农机生产企业和农民搭建应用交流的平台,支持佳木斯新兴和石家庄天人等这样优秀的鲜食玉米收获机企业生产的先进适用产品得到进一步推广和应用,让广大种植户选好机、用良机。

石家庄天人农业机械装备有限公司的农机手张增良连续三年在黑龙江参与培训农机手和售后服务。“机械虽然没有标准尺度,但机收鲜食玉米的距离感和尺度应该掌握在农机手的眼里和心里。快准狠地切割玉米同时,尽快将玉米棒收入车斗,减少损失。”张增良从示范农机车上跳下来,边检查农机具边说。

郭雪峰介绍,今后将积极配合省农机化管理处,利用大型智能先导区建设契机,积极推广鲜食玉米收获机产学研用协同推广,积极开展试验示范,尽快成熟定型,加速推广应用进程,将成熟的机型推向市场,尽快补齐鲜食玉米收获机这一短板弱项。同时,推进主要粮食作物耕、种、管、收综合机械化水平提档升级,加速推广应用高端智能的农业机械,提高生产效率,提高作业质量,促进粮食单产提升。真正把良种、良法、良机通过良机来实现粮食大面积提升单产的目标。