

身在最北方 心向党中央

乡村教师王昕欣：和孩子们一起发光

□本报记者 崔立东

十月，小镇香兰又迎来了一年一度收获的季节。在这充满希望与喜悦的季节里，还有一处别样的风景引人注目。乡村纵横交错的道路，宛如灵动的线条，将那片丰收的稻田巧妙地分割成一幅巨大的田字格。万“黄”丛中一点红，在一片金黄的映衬下，乡村学校操场上的五星红旗格外鲜艳。

回家乡，当一名特岗教师

“每天跟这群朴实的乡村孩子在一起，走在乡间小路上，野花簇拥，蜂飞蝶舞，微风吹来稻米成熟的芳香……”这些别人眼中的诗和远方，却是王昕欣工作和生活的日常。“为什么选择了特岗教师，选择了农村？”记者问。

“现在我所任教的汤原县香兰镇，是我出生的地方，也是姥爷姥姥和妈妈扎根乡村教育的地方。”王昕欣笑着回答。

王昕欣从小就羡慕姥爷姥姥还有妈妈，“小时候，每当有学生来看望他们，我都特别新奇、兴奋，时间长了，竟然对学生来访心生期盼。多希望自己长大了也能成为一名老师啊！”

“妈妈在村小学当班主任的时候，每到冬天，天还不亮，她就早早起床，到学校烧炉子。那时我还小，妈妈总把我带在身边。”家人的言传身教，在王昕欣幼小的心田播下了梦想的种子。

2015年春，教育部主办的“播种未来与希望”特岗教师巡回报告会走进王昕欣的母校哈尔滨师范大学，报告会上，5位乡村教师扎根乡村教育一线的故事又一次感染了王昕欣，也坚定了她在乡村教育事业的信念。

“临近毕业时，常有同学问我毕业去哪？我每次都回答回老家考特岗！”乡村教育条件艰苦，而王昕欣愿意回去，是想接力长辈的教书理想，想成为填补乡村教育的一份力量，更想为那里与她一脉相承的孩子们点亮希望与梦想。

2015年秋，大学毕业后的王昕欣义无反顾回到家乡，并以优异的成绩考上汤原县特岗教师。

从王同学变成了王老师，这一年，她22岁。

王昕欣被分配到距县城近45公里的永发乡裕德村学校任教，承担五个学年的英语教学工作。

第一天去学校报到，她乘车走着这条从小妈妈带她走过的山路，心里既兴奋又紧张。

车子摇摇晃晃，爬过远山，穿过炊烟，终于到了她梦开始的地方。开始，由于离家远，王昕欣就吃住在学校，条件虽然艰苦，在村小那两年却是王昕欣记忆中一段无比快乐时光。

闲暇，她会给班里的女孩子们扎头发、剪指甲。“我们还在萝卜地里拔呀拔、土豆地里挖呀挖……别提多高兴了。”

不知啥时候，一张小纸条悄悄夹在了王昕欣的教案里，她得知班里有同学的爸爸妈妈离婚了。于是，生活上，她给这个孩子倾注了更多的爱与温暖。孩子也会偷偷把她最喜欢的小雪人彩泥放在老师的桌上。

“那时起，我就在想，还能为孩子们做些什么呢？偶然的机会，我了解到腾讯公益‘爱心衣橱’项目，在团县委的大力支持下为全校150名孩子申请了棉衣，那年，爱心棉衣温暖了孩子们的整个冬天。”

打那以后，王昕欣的注意力盯在公益项目和爱心企业上，想方设法为孩子们谋福利。

家访，让家校沟通回归本来的样子

10月7日傍晚，夕阳西照。家访归途中，王昕欣的影子被拉的老长，在金色稻田的映衬下，她的脸上散发着光彩，给人一种奋发向上的力量。

当天下午，王昕欣忽然想起了小玉同学，明天就要开学了，她得去家访一下。小玉是她的学生，今年9月升入县重点高中。

王昕欣急忙让爱人开上车，带上孩子，一家三口奔向50公里外的村屯。临行前，王昕欣到服装店给小玉选了两件换季的衣服，一件卫衣、一件棉袄。

不巧，小玉家刚刚搬到香兰镇里，于是，王昕欣又“撵”到镇里。

小玉的新家是一处租住的平房，房子虽简陋，却收拾的干净利落。一年400元的房租，对于这个靠低保维持生活的家庭来说也是一项不小的支出。

小玉从小失去母亲，靠爹哩爸爸把他养大。见王老师来访，爸爸用力打着手语，表达他激动的心情，还不停地竖起两个大拇指，送给王老师。

作为回应，王昕欣也努力用手比划

着，他们开心地笑着，彼此的眼中泛着晶莹的泪光……

提起家访，王昕欣有说不完的故事。她说，姥爷姥姥反对用现代社交聊天工具替代家访，他们倡导这种传统的人户家访的方式。王昕欣感同身受。

2017年，由于裕德学校初中生源不足而并校，王昕欣被重新分岗到了香兰镇中学任教。

“还是那个熟悉的大门，可让我惊喜的是学校已不再是以前的旧模样。”这里曾经是王昕欣姥爷教书的地方，但教学条件已今非昔比。

午后的阳光透过教室的窗，洒在午休的孩子们身上，温暖了整个教室。这是王昕欣和孩子们的教室，很温暖，很阳光。在这里，她陪伴着乡村孩子的青春，同他们一起成长，一同发光。

和小伙伴儿一起走遍53个村屯

香兰镇中学生源不多，总共二百多个学生，覆盖全镇53个村屯，班里的孩子分散到各个村屯，很多时候一天也走不了几家。如遇到雨雪天，家访的效率更低。

“开始是我一个人，后来是我和爱人两个，现在，家访的队伍覆盖到全校老师。”王昕欣用行动影响了一批青年教师，他们组成家访小分队，设计好家访方案，开始有组织地家访。

王昕欣所教的班级，单亲家庭、贫困家庭、留守儿童不在少数。

“一次，去小博家家访后，小博爷爷奶奶出门送我，走了很远，当我回头时

的起居，还负责教孩子看书识字。”“我儿子每天和太姥姥太姥爷待在一起，养成了早睡早起的好习惯。”

2024年，王昕欣荣获全国优秀教师的荣誉称号，全家人都激动万分，那晚姥爷破例喝了白酒，他说，他一辈子追求的至高荣誉，外孙女替他达成了。

王昕欣感慨：“梦想要以梦想去点燃，一个拥有梦想的老师，才有可能在学生心中播下梦想的种子；一个坚守信念的老师，才会培养出信念坚定的学生。”

记者手记

10月4日，当记者走出香兰火车站时，王昕欣老师一家三口映入眼帘。

当天，在这个小站下车的仅有记者一人。

十一这个假期，王昕欣未曾得闲，家访、备课、护理生病的姥爷，无论走到何处，爱人和孩子都跟随着她左右。

孩子依恋妈妈，而她依赖爱人，他是她忠实的陪伴者。

6年前，她和爱人结婚后便将姥爷姥姥接来一同生活，“名义上是养老，实则像在‘啃老’。”提及姥爷姥姥，王昕欣笑了，姥爷姥姥不仅照顾孩子

块、市场引一块和群众筹一块等方式，千方百计筹集改造资金，基本保证了南市区工程建设资金需要。

在南市区棚户区建设上，双鸭山市实现两三个突破：一是在建设档次上实现突破。在双鸭山住宅建设史上，首次实现高标准配套，不仅给水、排水、供气、供热、园林绿化、数字监控一次到位，同时还新建学校、幼儿园、医院等公建4.9万平方米，将“先生产、后生活”的欠账一次补齐。二是在建设标准上实现突破。在棚户区安置房中建设了20余万平方米高层住宅，实行居民自愿选择政策，不仅改善了城市景观，还提高了建设容积率。

南市区这个全省连片面积最大的

看到老两口还在门口望着我。”王昕欣明白，老人追随的目光饱含着嘱托和期望。

“一次，去小诺家家访，离开时，小诺跑出来，对我说，老师我能抱抱你吗？”王昕欣紧紧地抱着小诺，那一刻，她似乎听到了孩子发自内心的呼唤。

班里的小旭爱好英语，可成绩却只有二十多分，空有一腔热情。家访时，王昕欣了解到小旭有个目标想当英语课代表。于是，她跟小旭达成君子协定，先让他当英语课代表，期末考试不及格，立马撤掉。在王老师辅导下，小旭劲头十足，去年期末考试，小旭考了78分，短短的两个多月，成绩提高了50多分，小旭学英语的劲头更足了。

9年时间，王昕欣和学校的小伙伴们走村串户，家访的足迹遍及53个村屯，入户家访近百人次。

谈到家访的体会，王昕欣感慨：“每个家庭都是一所学校，每所学校都是一个家庭，在学校和家庭的双重情景中，孩子们感受温暖，而我们收获感动。”

从教9年，王昕欣的很多学生都考上了理想的学校。即使升了学，他们仍然和她保持着密切的联系，孩子们有心里话也都愿意跟她讲。

“老师，我想报师范回来当老师，就像你一样。”每每听到这样的话，她特别开心。

去年暑假，好几个孩子给她报喜，他们分别被哈尔滨师范大学、齐齐哈尔大学等学校的师范专业录取。“我想，做老师最大的幸福，无外乎就是点亮孩子们的梦想！”

张仁才撰

制造火箭特种环件的“关键先生”

□本报记者 孙铭阳

早上7点20分，郝铁文准时到达单位，梳理当日的必办事项、安排工作行程。8点钟，繁忙而紧张的工作开始了，座机、手机不断响起，耳朵和肩膀夹着话筒、手指敲击键盘，碳素笔在笔记本上不停记录，一个又一个项目就这样持续推进直至结束，这就是郝铁文日常工作的真实写照。

2002年自太原重型机械学院毕业后，郝铁文进入中国一重工作，现任中国一重大连工程技术有限公司锻压装备设计研究院一室主任、首席工程师。22年间，他先后主持完成了国资委“1025工程”之“140MN高强铝合金板拉伸机”、2021年黑龙江省重点科研项目“轻合金环件轧制工艺及设备”、大连市揭榜挂帅项目“航天领域核心环件成型工艺及设备开发”项目，同时参与了世界领先15000吨水压机、国家863计划中的630吨米操作机等重大项目的设计工作，主持完成公司10000吨多功能锻造油压机、5200吨卧式挤压机等多项首台套项目的设计工作。

前不久，郝铁文凭借10000吨多功能锻造油压机研制与应用项目获得黑龙江省科学技术进步二等奖。如果说万吨级压机是中国一重在传统产业的延伸和升级，那么智能高端轻合金环件则是中国一重在新材料领域的“破冰之旅”。

运载火箭，特别是大推力运载火箭是进入太空的重要装备，其制造水平体现了一个国家对太空的探索能力。高质量的铝合金环件是火箭箭筒的重要受力件，复杂的受力条件对于铝合金环件的形状、尺寸精度和力学性能提出非常高的要求，环件的质量控制成为了环件制造过程的核心。

郝铁文说，目前我国运载火箭环件直径在5米左右，随着深空探测要求的不断提升，超大直径高品质轻合金环件的生产也被提上了日程。在大直径、超大直径轻合金环件制造领域国内暂无工艺保障、没有设备支撑、没有外部经验可借鉴，一切都需要从“零”开始。

“一个优质的轻合金环件需要经过流变成型、特种锻造、环轧塑性、热处理、冷压消除应力等多道工序。”郝铁文说，智能高端环轧线为这些问题提供了解决办法。

智能高端环轧线包含万吨级多功能锻造油压机、高端重载轻合金环件轧制工艺及设备”、大连

智能高端环轧线包含万吨级多功能锻造油压机、高端重载轻合金环件轧制工艺及设备”、大连

智能高端环轧线包含万吨级多功能锻造油压机、高端重载轻合金环件轧制工艺及设备”、大连

智能高端环轧线包含万吨级多功能锻造油压机、高端重载轻合金环件轧制工艺及设备”、大连

智能高端环轧线包含万吨级多功能锻造油压机、高端重载轻合金环件轧制工艺及设备”、大连

智能高端环轧线包含万吨级多功能锻造油压机、高端重载轻合金环件轧制工艺及设备”、大连

智能高端环轧线包含万吨级多功能锻造油压机、高端重载轻合金环件轧制工艺及设备”、大连

智能高端环轧线包含万吨级多功能锻造油压机、高端重载轻合金环件轧制工艺及设备”、大连

智能高端环轧线包含万吨级多功能锻造油压机、高端重载轻合金环件轧制工艺及设备”、大连

智能高端环轧线包含万吨级多功能锻造油压机、高端重载轻合金环件轧制工艺及设备”、大连

智能高端环轧线包含万吨级多功能锻造油压机、高端重载轻合金环件轧制工艺及设备”、大连

智能高端环轧线包含万吨级多功能锻造油压机、高端重载轻合金环件轧制工艺及设备”、大连

镜头里的黑龙江·沧桑巨变

双鸭山：“南小市儿”棚户区换新颜



□本报记者 潘宏宇

秋日的双鸭山，天高云淡。双鸭山市尖山区南市区十号地块中心广场上，三五成群的居民悠闲散步、聊天，不时传来广场舞有节奏的音乐声……放眼望去，四周高楼林立、道路宽敞、整洁干净。

对于土生土长的老双鸭山人，一提到旧日的“南小市儿”，浮现在眼前的却是一溜溜灰瓦的平房，夏天像蒸笼，冬天赛冰窟。狭窄的土路伤痕累累，晴天一身灰，雨天一身泥。房头成堆的垃圾，巷尾脏乱的菜市场，让人直掩口鼻。

双鸭山是一座以煤炭为主的资源型城市，自1956年建市以来逐渐形成

了14片、301万平方米的棚户区，涉及居民6.6万户、19万人。其中，南市区棚户区185万平方米、1.3万户、3.7万人，为全省单体面积最大、居民数量最多、动迁难度最大、改造任务最重的棚户区。该区房屋建筑多数超过50年，面积狭小，设施不全，年久失修，基本都是危房、险房。公共基础设施极度匮乏，行路难、吃水难等问题十分突出，消防隐患严重。

2008年初，双鸭山市委市政府积极抢抓国家实施煤矿棚户区改造政策的历史性机遇，全面启动煤矿城市棚户区改造工程，南市区棚户区改造工程成为重中之重。

为保证工程顺利实施，双鸭山市采取向上争一块、财政投一块、银行贷一

块、市场引一块和群众筹一块等方式，千方百计筹集改造资金，基本保证了南市区工程建设资金需要。

在南市区棚户区建设上，双鸭山市实现两三个突破：一是在建设档次上实现突破。在双鸭山住宅建设史上，首次实现高标准配套，不仅给水、排水、供气、供热、园林绿化、数字监控一次到位，同时还新建学校、幼儿园、医院等公建4.9万平方米，将“先生产、后生活”的欠账一次补齐。二是在建设标准上实现突破。在棚户区安置房中建设了20余万平方米高层住宅，实行居民自愿选择政策，不仅改善了城市景观，还提高了建设容积率。

南市区这个全省连片面积最大的

棚户区改造工程于2009年4月开始动迁，2009年11月正式动工建设，几年间一栋栋质量上乘、色彩明艳的新楼房雨后春笋般地拔地而起。整个工程于2013年10月1日竣工，1.97万户5.9万名群众喜迁新居。

如今，在南市区到处是宽敞明亮的新楼房，这里的居民彻底告别了从前脏、乱、差的破败景象，展现给人们的都是都市的靓丽风景线。“现在搬进了宽敞明亮的回迁安置房，周围的路灯也亮了，夜晚出行安全，感觉心里总是亮堂堂的！”这是家住南市区居民崔晓英的心声。

左图：曾经的“南小市儿”棚户区。右图：如今的南市区全景。

哈尔滨机场冬航季 每周计划执行航班3719班

本报讯(仇建 记者王迪)根据民航机场换季时刻安排，自10月27日起，全国民航将执行2024年冬春航季航班计划。今年冬航季，哈尔滨机场每周计划执行航班3719架次，同比增长0.8%。

据介绍，冬航季，哈尔滨机场积极协调航空公司在巩固原有航线航班的基础上，不断优化航线网络结构，提升航线网络通达性，满足广大旅客的出行需求。新增哈尔滨—济宁—桂林等航线；新增牡丹江、伊春、白山、西昌、吕梁、济宁、香港等15个通航点；加密了哈尔滨至成都、武汉、南京、上海、海口、西安、昆明、厦门、重庆等城市的航班；哈尔滨至成都日均航班密度同比增加5班，至武汉、南京日均航班密度同比增加2班，至上海、海口、西安、昆明、厦门、重庆日均航

班密度同比增加1班。每日哈尔滨至上海24班，至北京21班，至海口、三亚、成都16班，至深圳15班，至广州、杭州、青岛14班，至西安、长沙11班，至武汉10班。

冬航季，共有46家航空公司在哈尔滨机场投入运营，开通国内国际航线197条，通航国内航线112个。长龙航、川航增加在哈尔滨机场的运力投入力度，其中长龙航运力同比增长10.9%，川航运力同比增长8.2%，东航、吉祥航同比增长4.5%。

根据冬航季航班运行面临低能见度、冰雪、霜等复杂天气增多的特点，哈尔滨机场提前做好换季设备维修和服务保障工作，全力以赴做好冰、雪、霜、雾、低能见度等特殊天气造成的大面积航班延误、备降等不正常情况的应对准备工作。

东航“亚冬号”主题彩绘飞机亮相

(上接第一版)10月30日，哈尔滨2025年第九届亚冬会迎来倒计时100天，届时，揭幕的东航“亚冬号”主题彩绘飞机将执行上海至哈尔滨的航班，拉开东航全面宣传推广、服务保障亚冬会的序幕。

东航“亚冬号”主题彩绘飞机机身色彩丰富，将亚冬会四大主题色系“冰晶蓝”“丁香紫”“兴安绿”“丰登黄”与“东航蓝”相结合，完美呈现了哈尔滨的冰雪特色和东航连接世界的精彩。机身上的彩绘图形以蜿蜒美丽的亚冬会核心图景为主线，结合东航的品牌元素，体现连接沟通、融合汇聚的理念，展示出东航和哈尔滨的独特魅力和文化底蕴。

彩绘飞机客舱内部，亚冬元素“打包”呈现，充满浓郁的冰雪风格。小桌板、头片等饰有亚冬会徽、吉祥物，飞机舷窗贴上了冰雪造型的“雪花”，航程中透过舷窗，仿佛看见云端雪花飘落，唯美而梦幻。

金环轧机等特种设备，多功能锻造油压机是其中非常重要的设备。为了更快地解决该问题，中国一重研发团队与中南大学钟院士团队合作，对锻造成型工艺及设备进行了全方位的深入研究，依据轻合金锻造的特点和后续环轧机的工艺要求，郝铁文与其团队对多功能锻造油压机进行了专项研发，基于中国一重液压机多年使用经验开发了多项核心技术取得了9项发明专利、17项实用新型专利。“经过团队的努力，10000吨多功能锻造油压机于2021年12月一次性热负荷成功，顺利投产，特种环件的锻造工序得到了保证，后续环轧工序也顺利跟进。”郝铁文说。

在多功能锻造油压机研发过程中，为了掌握新材料、新工艺对设备的特殊要求，并能遵守相关的工作要求，郝铁文长时间“驻守”中南大学，抓紧一切可利用的时间与高校科研团队深入交流，直至完全了解了新材料、新工艺对新型环轧线的工艺要求和设备性能要求。

大型轻合金环轧机(10米级)，特别是能实现异形环轧的大型环轧机在国内一直处于空白状态。异形环件轧制过程中，由于环件截面几何尺寸与轧辊受力的不对称性，金属流动过程十分复杂，极易出现各种缺陷进而引起轧制失败。郝铁文说，轻合金异形环件的轧制过程就像高速旋转台上的瓶子泥坯，它们同样的柔软无刚性，环件壁厚同样的单薄易变形，瓶子泥坯坏了可以重来，但轻合金环件轧制失败意味着巨额的经济损失和工期损失，特别是用在航天和特种行业的环件，其工期关系着整套设备的成败和项目是否能如期完成。

正是基于上述难点，郝铁文深入学习轻合金轧制理论并依据成型要素和亟待攻克的技术难点，将“航天用异形轻合金环件轧制工艺技术研发”等多项核心技术列入了研发内容，并成功完成了黑龙江省2021年重点科研项目世界首台十米级轻合金环轧机的调试。

无论是用在轻合金坯料成型的多功能锻造机还是轻合金环轧机，都是中国一重从黑色金属向有色金属领域转变的体现，通过多年努力，郝铁文与其团队已掌握了轻合金锻造技术、轻合金预拉伸板拉伸技术、轻合金环件轧制等新技术，为公司液压机装备的创新发展提出了新思路。

揭幕现场，来宾们沉浸式体验AR肢体感应技术带来的“冰雪挑战赛”，在滑雪、冰壶等项目中感受冰雪运动的乐趣。“飞机裸眼AR立体秀”环节，在国内同类活动中首次运用AR前景虚拟技术与实体飞机结合，亚冬会吉祥物“滨滨”和“妮妮”为观众带来冰雪运动表演，现场“雪花”从天而降，让观众仿佛置身于冰雪世界。

据悉，根据最新的2024年冬春航季计划，东航上海—哈尔滨航线达到每天20班(往返)，将为亚冬会官员和运动员提供最优质的航空服务，也将极大方便国际旅客来哈尔滨游览、观赛。