

奋战一季度 勇夺开门红

编者按

新年伊始,省委省政府作出奋战一季度、勇夺开门红的部署,制定若干政策措施,采取务实有效举措,努力实现全年经济良好开局。春节刚过,年味尚浓,全省已是一派繁忙景象,各地各部门以饱满的热情、昂扬的斗志投入到工作中,为实现首季“开门红”起好步、打好底、开好局。连日来,记者深入生产现场、企业车间,带你感受春光里的奋进龙江。



东安动力

1月整机销量同比增七成

本报记者 刘莉

新春伊始,哈尔滨东安汽车动力股份有限公司忙忙碌的智能生产车间内,一台台发动机在生产线上整齐排列,有序流转,奏响了加快形成新生产主力的协奏曲。伴随着转工车间穿梭装卸,东安动力发动机即刻跨山越海,销往全国各地。

年初以来,东安动力聚焦“三强一支撑”重点工作任务,全力推进公司“第三次创业”,提前谋划布局,抢抓时间进度,交出1月亮眼成绩单,销售整机6.05万台,同比增长70.08%,其中,发动机销量4.63万台,同比增

深耕市场,早动早打。东安动力构建“全新多元

化发展新格局”,把稳订单,拿新单,拓市场作为

最紧迫的任务。市场开发团队启动为期30天的“新市

场开发、极限突破”劳动竞赛,火力全开拓市场。今年1月,新增近2万台订单,预计2025年新项目将新增

销量超25万台。新市场项目实现爆发式增长,斩获客户“新市场项目”订单超过25项,同比增长98%。其中,新能源市场项目6项,同比增长80%;待新市场项目5项,同比增长150%,同时成功开拓3家优质客户。

保质保量“开启”奔跑模式”。面对D级升级发动机市场需求激增的实际,东安动力车间内人声鼎沸,生产岗位均创历史新高。东安动力主要负责人深入一线,与生产工人都干结对,确保产品质量。精准识别质量风险点,确保每一道装配工序都有完善的质量防

护系统。同时依托公司“数字化管理平台,细化4M变更管理;同比增

长38.5%;变速器销量1.42万台,同比增长55.3%。

深耕市场,早动早打。东安动力构建“全新多元

化发展新格局”,把稳订单,拿新单,拓市场作为

最紧迫的任务。市场开发团队启动为期30天的“新市

场开发、极限突破”劳动竞赛,火力全开拓市场。今年1月,新增近2万台订单,预计2025年新项目将新增

创新质效,以更精准的人才“引育留培”机制提高团队研发实力,以更完善的激励机制增强创新动力,打造新平台,塑造新机制、突破新技术,抢占新赛道,持续打造高效化、电动化、智能化、轻量化的新增动力系统及驱动系统基础架构平台。同时,全面开展特种车辆驱动系统、空腔飞轮动力、清洁能源动力、发动机组等多个领域新技术的应用,实现轻型商用车、中重卡、乘用车、新势力、汽车外领新市场“五维拓展”和空地、水面、水下“四维”全覆盖。

东安动力党委书记、董事长陈笠宝表示,今年,东安动力将聚焦成本突破、创新突破、改革突破,持续推

进党建工作与生产经营深度融合,优化企业布局结构,

确保应变稳增长、加快抢占位,突出重点领域和关键

环节精准施策,增强市场竞争力与抗风险能力,以新质

生产力助推企业实现高质量发展。

图为经严格性能测试后的发动机即将装车发

本报记者 刘莉摄

中车齐车

铆足劲头开启“加速跑”

□刘廷禄 本报记者 孙昊

焊花四溅不停歇,国铁货车生产忙。元宵佳节,齐车齐车公司格外热闹。生产车间里,各生产线全力运转,车间外,一列列新造铁路货车整装待发。大年初三,我们做配套部件得往前行,保证兄弟分厂的生产需求。大年初三,工人们就开始设备检修,与钢花共舞,欢度新春。

奋战在一线的转向架分厂厂长张代河告诉记者:“现在赶的是国铁货车订单,日产量达到64辆,始终处于高产的状态。2月底我们将启动出口订单,产品将前往澳大利亚、坦桑尼亚、尼日利亚等,生产任务一个接着一个。”

据记者了解,齐车公司各单位以计划为导向,聚焦“目标任务、生产现场、过程管控、效率效益”,针对难点

瓶颈,制定了详实的应急预案,建立起各层级全方位

沟通渠道,高效联动,合力攻坚。同时,为实时更新

物资动态信息,及时发出物资风险预警,他们还组织

编制了《关键物资供应链动态平衡统计表》,按照供应商易程度,划分出“高中低”风险等级清单,对高风险产品拓展供应渠道,并指派专人密切跟踪交货进度和产品质量,全力保证生产的连续性。

走进齐车公司转向架分厂,自动化生产线高速运转,整个分厂处于满产状态。孙恒玉班组班长周博说:“通过机械手上下料,使精轴避免了磕碰和划痕,提高了各道工序的生产效率。为了赶订单,从大年初六开始我们一直没休息,每天晚上干到六点半才下班。”

奋战在一线的转向架分厂厂长张代河告诉记者:

省建投集团

借冰雪“东风”发力优势产业

□本报记者 孙铭阳

亚冬会比赛正酣,冰雪运动也随之不断升温。在黑龙江省建设投资集团权属企业旅投集团帽儿山高山滑雪场,人潮涌动,车辆排队近一公里,餐厅座无虚席。雪具大厅内人声鼎沸,车辆停放区坐缆车的队伍蜿蜒数百米,场内灯光灿烂。

据统计,春节期间,帽儿山高山滑雪场日接待游客突破2000人大关,同比增长30%,营业收入同比增长20%,创历史新高。

“帽儿山高山滑雪场雪质优良,坡度峰值40°,高级道长度1800米,滑雪平均可达120天,是我们滑雪爱好者首选的胜地。”这个冬天,来自北京的杜先生遇到了很多和他一样的滑雪“发烧友”,来到帽儿山高山滑雪场,体验速度与激情。

面对滑雪热潮,提升游客体验成为帽儿山滑雪场的首要目标。为此,滑雪场通过大型压雪设备早晚压

雪,平整雪道,确保雪道质量;增设多个休息区和餐饮点,提供多样化的美食选择;推出“桃下墨香祈新年”的缩影。

近年来,省建投集团紧紧围绕“千亿新程”战略目标,为实现首季开门红,进一步聚合力量,提质量、增效益,在关键领域和重点环节持续发力,加快培育新动能,拓展新空间,形成新优势。2025年1月累计中标124个项目,合同金额26.79亿元,其中省外中标111个,合同金额19.20亿元,占比71.67%;省外中133个项目,合同金额7.59亿元,占比28.33%。

省建投集团相关负责人表示,将始终坚持突出实干争先的担当,抢抓机遇的主动和守正创新的理念,深入实施改革攻坚“一二四工程”,统筹推动“1+4+14+1”业务板块竞相发展,提质提速,全面构建“干亿新程”产业支撑体系,为实现龙江高质量发展、可持续发展贡献力量。

图为滑雪场上人潮涌动。

图片由受访单位提供

富通汽车空调

“智改数转”激发新活力

□本报记者 张雪地 刘晓云

机器人灵活而又精准地舞动着机械臂,生产线上的人工忙着装配……生产、分类、运动、质检等工作都在有序地进行着。

“我们这条生产线正是依托技改实现了为企业赋能增效。2024年销售压缩机134.5万台,比去年增长4.43%;实现销售收入5.8亿元,比去年增长1.58%;实现税金14.05亿元。”12日在牡丹江富通汽车空调有限公司生产车间,总经理助理王发告诉记者,大年初七,总装车间已恢复正常生产,所有生产线满负荷生产。

“目前,奇瑞燃油车全年80%的空气压缩机都由牡丹江富通生产。”王发自豪地说道,公司拥有国内先进的变频压缩机铸造工艺技术,为20多款车企配套生产。产品除了供应国内市场,还远销北美、东欧和中东地区。

易发告诉记者:特别是去年实现大规模设备更新和消费品以旧换新行动后,牡丹江市工信局不仅对企业送政策,还帮助企业谋划创新,拓宽市场,实现了快速发展。

作为国家高新技术企业,公司主打优势产品,优胜企业、专利优势企业,产品荣获国家机械工业优质品牌、国家驰名商标。

通过持续的技术改造,公司对产品进行了优化和升级,完成了四项重大技术改造,完成了V-5装配线关键工序升级改造,解决了零件易漏装、装错问题,保证了装配质量;完成了SP2线改造,克服了生产瓶颈,提高了装配质量;完成了SP/SV线改造,新增SV产能40万台/年;新增V-5装配线,建设7条奇瑞MIX/TIX平台项目关键零部件加工线,为2025年增产奠定了坚

实基础。目前,产品的降噪、降耗以及制冷率都处于行业中的领先地位。

面对复杂的市场环境和激烈竞争,该公司通过技术创新和技改积蓄发展后劲。2024年,该公司取得一项名为“汽车空调系统蒸发器弯曲节点位置度及弯曲度检测装置”的发明专利,可简化检测方法缩短检测周期,提高检测效率,降低检测成本。

在产品研发上,我们完成了奇瑞MIX/TIX平台的艾瑞泽5和7座MPV、瑞虎7等多款车型产品研发以及吉利SS11-A3(远景X3)等小型紧凑型轿车)定排量产品。

目前,奇瑞项目已量产,预计年增加销量40万台,产值近2亿元。吉利SS11-A3项目计划今年第二季度量产,新增销量7万台,产值近2500万元。”易发说。

这家企业前身是军转民企业——牡丹江空调机厂,曾经是牡丹江市的困难企业,包袱沉重、人心涣散。在省、市政府及各相关部门的大力支持下,企业先后加入一汽集团、湘火炬(雏鹰农牧)、特集集团,使得企业起死回生,重振雄风。

“我们这条生产线正是依托技改实现了为企业赋能增效。2024年销售压缩机134.5万台,比去年增长4.43%;实现销售收入5.8亿元,比去年增长1.58%;实现税金14.05亿元。”12日在牡丹江富通汽车空调有限公司生产车间,总经理助理王发告诉记者,大年初七,总装车间已恢复正常生产,所有生产线满负荷生产。

易发告诉记者:特别是去年实现大规模设备更新和消费品以旧换新行动后,牡丹江市工信局不仅对企业送政策,还帮助企业谋划创新,拓宽市场,实现了快速发展。

作为国家高新技术企业,公司主打优势产品,优胜企业、专利优势企业,产品荣获国家机械工业优质品牌、国家驰名商标。

通过持续的技术改造,公司对产品进行了优化和升级,完成了四项重大技术改造,完成了V-5装配线关键工序升级改造,解决了零件易漏装、装错问题,保证了装配质量;完成了SP2线改造,克服了生产瓶颈,提高了装配质量;完成了SP/SV线改造,新增SV产能40万台/年;新增V-5装配线,建设7条奇瑞MIX/TIX平台项目关键零部件加工线,为2025年增产奠定了坚

实基础。目前,产品的降噪、降耗以及制冷率都处于行业中的领先地位。

面对复杂的市场环境和激烈竞争,该公司通过技术创新和技改积蓄发展后劲。2024年,该公司取得一项名为“汽车空调系统蒸发器弯曲节点位置度及弯曲度检测装置”的发明专利,可简化检测方法缩短检测周期,提高检测效率,降低检测成本。

在产品研发上,我们完成了奇瑞MIX/TIX平台的艾瑞泽5和7座MPV、瑞虎7等多款车型产品研发以及吉利SS11-A3(远景X3)等小型紧凑型轿车)定排量产品。

目前,奇瑞项目已量产,预计年增加销量40万台,产值近2亿元。吉利SS11-A3项目计划今年第二季度量产,新增销量7万台,产值近2500万元。”易发说。

这家企业前身是军转民企业——牡丹江空调机厂,曾经是牡丹江市的困难企业,包袱沉重、人心涣散。在省、市政府及各相关部门的大力支持下,企业先后加入一汽集团、湘火炬(雏鹰农牧)、特集集团,使得企业起死回生,重振雄风。

“我们这条生产线正是依托技改实现了为企业赋能增效。2024年销售压缩机134.5万台,比去年增长4.43%;实现销售收入5.8亿元,比去年增长1.58%;实现税金14.05亿元。”12日在牡丹江富通汽车空调有限公司生产车间,总经理助理王发告诉记者,大年初七,总装车间已恢复正常生产,所有生产线满负荷生产。

易发告诉记者:特别是去年实现大规模设备更新和消费品以旧换新行动后,牡丹江市工信局不仅对企业送政策,还帮助企业谋划创新,拓宽市场,实现了快速发展。

作为国家高新技术企业,公司主打优势产品,优胜企业、专利优势企业,产品荣获国家机械工业优质品牌、国家驰名商标。

通过持续的技术改造,公司对产品进行了优化和升级,完成了四项重大技术改造,完成了V-5装配线关键工序升级改造,解决了零件易漏装、装错问题,保证了装配质量;完成了SP2线改造,克服了生产瓶颈,提高了装配质量;完成了SP/SV线改造,新增SV产能40万台/年;新增V-5装配线,建设7条奇瑞MIX/TIX平台项目关键零部件加工线,为2025年增产奠定了坚

德邦大为

农机销售火 赶制订单忙

□孙婧 本报记者 刘大伟

春为首要,农为先行。走进位于佳木斯市江北经济开发区的德邦大为(佳木斯)农机有限公司,生产车间内有序运转,工人们干劲十足。

这家企业前身是牡丹江市的困难企业——牡丹江空调机厂,曾经是牡丹江市的困难企业,包袱沉重、人心涣散。在省、市政府及各相关部门的大力支持下,企业先后加入一汽集团、湘火炬(雏鹰农牧)、特集集团,使得企业起死回生,重振雄风。

“我们这条生产线正是依托技改实现了为企业赋能增效。2024年销售压缩机134.5万台,比去年增长4.43%;实现销售收入5.8亿元,比去年增长1.58%;实现税金14.05亿元。”12日在牡丹江富通汽车空调有限公司生产车间,总经理助理王发告诉记者,大年初七,总装车间已恢复正常生产,所有生产线满负荷生产。

易发告诉记者:特别是去年实现大规模设备更新和消费品以旧换新行动后,牡丹江市工信局不仅对企业送政策,还帮助企业谋划创新,拓宽市场,实现了快速发展。

作为国家高新技术企业,公司主打优势产品,优胜企业、专利优势企业,产品荣获国家机械工业优质品牌、国家驰名商标。

通过持续的技术改造,公司对产品进行了优化和升级,完成了四项重大技术改造,完成了V-5装配线关键工序升级改造,解决了零件易漏装、装错问题,保证了装配质量;完成了SP2线改造,克服了生产瓶颈,提高了装配质量;完成了SP/SV线改造,新增SV产能40万台/年;新增V-5装配线,建设7条奇瑞MIX/TIX平台项目关键零部件加工线,为2025年增产奠定了坚

实基础。目前,产品的降噪、降耗以及制冷率都处于行业中的领先地位。

面对复杂的市场环境和激烈竞争,该公司通过技术创新和技改积蓄发展后劲。2024年,该公司取得一项名为“汽车空调系统蒸发器弯曲节点位置度及弯曲度检测装置”的发明专利,可简化检测方法缩短检测周期,提高检测效率,降低检测成本。

在产品研发上,我们完成了奇瑞MIX/TIX平台的艾瑞泽5和7座MPV、瑞虎7等多款车型产品研发以及吉利SS11-A3(远景X3)等小型紧凑型轿车)定排量产品。

目前,奇瑞项目已量产,预计年增加销量40万台,产值近2亿元。吉利SS11-A3项目计划今年第二季度量产,新增销量7万台,产值近2500万元。”易发说。

这家企业前身是军转民企业——牡丹江空调机厂,曾经是牡丹江市的困难企业,包袱沉重、人心涣散。在省、市政府及各相关部门的大力支持下,企业先后加入一汽集团、湘火炬(雏鹰农牧)、特集集团,使得企业起死回生,重振雄风。

“我们这条生产线正是依托技改实现了为企业赋能增效。2024年销售压缩机134.5万台,比去年增长4.43%;实现销售收入5.8亿元,比去年增长1.58%;实现税金14.05亿元。”12日在牡丹江富通汽车空调有限公司生产车间,总经理助理王发告诉记者,大年初七,总装车间已恢复正常生产,所有生产线满负荷生产。

易发告诉记者:特别是去年实现大规模设备更新和消费品以旧换新行动后,牡丹江市工信局不仅对企业送政策,还帮助企业谋划创新,拓宽市场,实现了快速发展。

作为国家高新技术企业,公司主打优势产品,优胜企业、专利优势企业,产品荣获国家机械工业优质品牌、国家驰名商标。

通过持续的技术改造,公司对产品进行了优化和升级,完成了四项重大技术改造,完成了V-5装配线关键工序升级改造,解决了零件易漏装、装错问题,保证了装配质量;完成了SP2线改造,克服了生产瓶颈,提高了装配质量;完成了SP/SV线改造,新增SV产能40万台/年;新增V-5装配线,建设7条奇瑞MIX/TIX平台项目关键零部件加工线,为2025年增产奠定了坚

实基础。目前,产品的降噪、降耗以及制冷率都处于行业中的领先地位。

面对复杂的市场环境和激烈竞争,该公司通过技术创新和技改积蓄发展后劲。2024年,该公司取得一项名为“汽车空调系统蒸发器弯曲节点位置度及弯曲度检测装置”的发明专利,可简化检测方法缩短检测周期,提高检测效率,降低检测成本。

在产品研发上,我们完成了奇瑞MIX/TIX平台的艾瑞泽5和