



习近平向2025世界智能产业博览会致贺信

新华社北京9月5日电 9月5日，国家主席习近平向2025世界智能产业博览会致贺信。

习近平指出，当前，人工智能技术加速迭代演进，正在深刻改变人类生产生活方式、重塑全球产业格局。中国高度重视人工智能的发展和治理，积极推

动人工智能科技创新与产业创新深度融合，赋能经济社会高质量发展，助力提升人民群众生活品质。

习近平强调，人工智能应该是造福全人类的国际公共产品。中国愿同世界各国广泛开展人工智能领域国际合作，加强发展战略、治理规则、技术标准

等方面的对接协调，促进智能产业健康蓬勃发展，让智能成果更好惠及各国人民。

2025世界智能产业博览会当日在重庆市开幕，主题为“人工智能+”和“智能网联新能源汽车”，由重庆市人民政府和天津市人民政府共同主办。

习近平引领中国和平发展的时代启示

详见第二版

缅甸代总统敏昂莱率代表团访问哈尔滨

本报5日讯(记者王迪)4日至5日，缅甸代总统敏昂莱率代表团访问哈尔滨，在哈尔滨工业大学、哈尔滨电气集团有限公司、北大荒智慧农业展示馆和黑龙江惠达科技股份有限公司进行参观和考察，了解我省科技、农业、能源等领域发展情况，进一步深化双方友好合作。

4日，在哈尔滨工业大学，敏昂莱一行观看学校宣传片，参观航天馆。参观过程

中，敏昂莱高度赞许哈工大航天技术成就与自强不息、开拓创新的奋进精神，希望未来派缅甸航天专家赴哈工大学习，期待开展研究合作，并祝愿哈工大越办越好。

当日下午，敏昂莱一行来到哈尔滨电气集团有限公司进行考察，了解企业水电、核电、新能源等多元化发电装备研发生产情况，并与相关负责人深入交流，详细询问哈电集团与缅甸过往合作情况，表

达了后续合作意愿。

5日，敏昂莱一行先后参访了北大荒智慧农业展示馆与黑龙江惠达科技股份有限公司。

在北大荒智慧农业展示馆，工作人员向敏昂莱一行介绍了北大荒在食品产业及智慧农业领域的创新成果。敏昂莱对北大荒在水稻种植、智慧农业等方面的成果表现出浓厚兴趣。临别之际，敏昂莱还

饶有兴地表示，希望能将黑龙江的优质大米带回缅甸。

在黑龙江惠达科技股份有限公司，敏昂莱了解了该公司在农用机械设备研发及智能化系统集成方面取得的最新进展，希望加强农机装备领域合作。

敏昂莱表示，此次哈尔滨之行收获颇丰，期待未来与黑龙江开展更多领域的交流与合作。

许勤会见缅甸代总统敏昂莱

刘惠参加

本报讯(记者李天池)4日，省委书记许勤在哈尔滨会见来华出席2025年上海合作组织峰会和纪念中国人民抗日战争暨世界反法西斯战争胜利80周年活动后到访我省的缅甸代总统敏昂莱一行。

许勤代表省委省政府对敏昂莱一行表示欢迎，并介绍了黑龙江基本情况。他说，8月30日，习近平总书记会见敏昂莱代总统，为推动中缅全面战略合作伙伴关系发展指明方向，为黑龙江深化对缅友好合作

提供科学指引。黑龙江全面贯彻习近平总书记重要讲话重要指示精神，积极融入和服务高质量共建“一带一路”，深化拓展同上海组织、东盟国家交流合作，构筑全方位对外开放新格局。中缅两国胞波情谊历久弥新，黑龙江将全面落实中缅两国领导人重要共识，进一步加强地方间现代农业、投资经贸、冰雪旅游、文化艺术、科技教育等领域务实合作，共同造福黑龙江和缅甸人民，为推进中缅命运共同体建设

贡献力量。

敏昂莱感谢黑龙江的热情接待。他说，习近平主席在上合组织峰会上的讲话，推动各方携手构建更加紧密命运共同体。纪念中国人民抗日战争暨世界反法西斯战争胜利80周年大会和阅兵盛况，展现了中国走和平发展道路的坚定决心、捍卫国家主权和领土完整的坚强意志、维护世界和平安宁的强大能力。黑龙江农业生产水平高、科教实力强、冰雪资源丰富，

与缅甸在农产品、海产品、畜牧业、能源矿产等方面有很大合作空间，我们愿与黑龙江建立沟通联系机制，拓展贸易和人文等领域合作，更好惠及两国人民。

耶温乌、丹穗、觉梭林等缅甸有关领导，瓦瓦貌、敏楠、漆瑞、丁貌温等缅甸有关部门和地方负责人，缅甸驻华大使丁貌瑞；中国驻缅甸大使马珈，省领导刘惠、徐向国、余建及省直有关部门负责同志参加。

“新质生产力的龙江实践”系列报道①

黑土地上的智造奇迹

编者按

2023年9月6日至8日，习近平总书记视察黑龙江时提出，整合科技创新资源，引领发展战略性新兴产业和未来产业，加快形成新质生产力。两年来，新质生产力深刻改变着黑龙江的经济发展格局，为这片黑土地带来了前所未有的发展动力和发展机遇。即日起，本报刊发“新质生产力的龙江实践”系列报道，系统盘点两年来我省以科技创新为引领，在农业、工业、科技研发等多个领域取得的令人瞩目的成绩，全面展示我省在科技创新、产业升级、人才培养等方面的突破性进展，彰显龙江千部群众奋发有为的精神风貌，为全省继续深化新质生产力发展提供经验借鉴，进一步增强发展信心，凝聚各方力量，推动龙江高质量发展、可持续振兴发展再上新台阶。



中国一重无人值守的柔性生产线。

□本报记者 孙铭阳

在东北黑土地的工业版图上，一批“老字号”企业曾见证共和国装备制造业的崛起。如今，数字浪潮席卷而来，这些承载着工业记忆的传统企业，在黑龙江省顶层设计引领下突破路径依赖，让“钢铁熔炉”对接“数字大脑”，让“造纸流水线”融入“智能网络”，以数字化、智能化转型为抓手，加速培育新质生产力，奏响老工业基地向高端化、智能化、绿色化转型的时代强音。

破经验之困，数据成为生产新核心

过去，黑龙江传统工业车间里，“经验”是生产的“核心密码”——建龙北满特钢炼钢工人凭炉火颜色估算温度，误差可达数十摄氏度；恒丰纸业订单成本要等月底核算，生产调整滞后于市场变化；中国一重重型装备加工依赖老师傅“手感”，精度把控缺乏量化标准。这些曾支撑企业发展的“老办法”，逐渐难以适配产业升级的新需求，成为转型路上需要突破的瓶颈。

变革的契机，源于黑龙江省对产业趋势的

战略预判。《黑龙江省推进制造业和中小企业数字化网络化智能化转型升级行动计划（2024—2026年）》《黑龙江省加快推动制造业和中小企业数字化网络化智能化发展若干政策措施》的出台，明确了制造业和中小企业“智改数转网联”方向，为企业以数据要素激活生产潜能、培育新质生产力提供根本遵循。

政策指引下，企业主动掀起“自我革命”：建龙北满特钢敲定“顶层设计、分步实施”转型路线，布设5.6万个数据采集点，将炼钢温度控制精度提升至±1℃，吨钢成本报表实现“小时级更新”；恒丰纸业以“数据为核、AI驱动”为技术体系，实现业务场景全流程数字化平台覆盖率100%，订单效益管控由结果复盘前置为接单前价值评估；中国一重在专项产品数字化制造车间嵌入“数字基因”，配合PLM与MES系统，重型装备加工精度提升20%，彻底告别“经验依赖”。

如今，走进这些企业车间，“凭经验”已成历史。建龙北满特钢的转炉测温取样机器人17秒完成高温作业，效率达人工5倍；恒丰纸业的行业首创造纸智能包装机器人让包装工序产能增长3倍，人员精简50%；中国一重专项

产品数字化制造车间研发周期缩短40%，关键工序质量100%可追溯。数据要素的深度应用，为新质生产力的萌发提供了坚实底座。

解协同之难，政策织就转型大网络

数字化转型绝非“装设备、上软件”的单项突破，而是覆盖生产、管理、供应链的全链条变革。黑龙江省深谙此理，从政策、资金、服务三端发力，为企业搭建转型“四梁八柱”，破解“数据孤岛”难题，推动全链条协同。

政策层面，黑龙江构建“规划+政策+资金”三位一体推进体系。2024年印发《黑龙江省推进制造业和中小企业数字化转型升级行动计划（2024—2026年）》，出台20条支持政策，涵盖设备更新、软件采购、人才培养等领域。近3年累计兑现财政资金超10亿元，带动企业数智化改造投入近50亿元。同时打造“3+3+N”发展格局，以哈尔滨、齐齐哈尔、大庆3个国家级试点城市为引领，牡丹江等3个省级试点城市和绥化数字经济产业园等特色产业园区为支撑，推动新兴产业与传统产业同步“智改数转网联”，形成全域推进新质生产力的态势。

（下转第三版）

中欧班列东通道同江特大桥架梁

本报5日讯(记者杨桂华)5日上午，我国中欧班列“东通道”佳木斯至同江铁路扩能改造工程建设迎来关键节点。两台汽车吊缓慢地将一片长32米、重134.3吨的预制T梁精准落位在同江特大桥305—306号墩台上，标志着由中铁第五勘察设计院设计、中铁二十三局承建的同江特大桥建设进入架梁施工阶段，佳同铁路扩能改造工程建设再提速。

佳同铁路扩能改造工程是国家“十四五”铁路发展规划重点建设项目和我省“十四五”规划重点项目，西起佳木斯市东佳木斯站，终至同江北站，是一条以货运为主，兼顾客运的干线铁路，改造线路全长258.25公里。

此次进入架梁施工的同江特大桥位于同江站至同江北站改建段，是全线“头号控制性工程”，桥梁全长10435.14米，采用单线T梁结构设计，是我国目前中欧班列东、中、西三大通道中，口岸段最长的新建桥梁。



佳木斯至同江铁路扩能改造工程同江特大桥架梁施工现场。新华社发

今日看点

参加纪念中国人民抗日战争暨世界反法西斯战争胜利80周年大会观礼归来，大庆市让胡路区人民法院执行局局长贾李强说

“祖国的强大让我感到骄傲”

详见第三版