

鸡西 66家企业筑链打造百亿级石墨产业规模

□本报记者 孙铭阳

在我省东南部,有一座城市正凭借其独特的资源优势与不懈的创新努力,在全球新材料产业的舞台上崭露头角,它就是鸡西。在第七届中国国际新材料产业博览会上,鸡西石墨产业大放异彩,向世界展示其最新的发展成效与无限潜力。

鸡西,被誉为“中国石墨之都”,其石墨资源得天独厚。已探明储量近10亿吨,其中大鳞片品质石墨占比超50%,这种稀缺的资源禀赋为鸡西石墨产业的崛起奠定了坚实基础。历经多年发展,鸡西已构建起一套完整且成熟的石墨产业体系。目前,全市汇聚了66家石墨企业,构建了从石墨开采、选矿到深加工的全链条产业格局,形成了蓄能材料、超硬材料、特种石墨材料、石墨烯材料等9个产业链条,制品涵

盖28个类别300余个规格。全市年处理矿石能力高达830万吨,深加工产能达到66.6万吨。中建材、贝特瑞、哈工等行业领军企业的入驻,不仅带来了先进的技术与管理经验,更极大地提升了鸡西石墨产业的整体竞争力,引领产业朝着高端化、智能化方向加速迈进。

创新,始终是鸡西石墨产业发展的核心驱动力。鸡西积极整合各方资源,牵头组建了国家级石墨技术创新战略联盟,全市拥有石墨高新技术企业26户、“专精特新”中小企业16户、专精特新“小巨人”企业2户,建成“国字号”“省字号”石墨科技创新平台13个。借助这些平台,鸡西的科研团队在技术创新领域屡创佳绩,成功攻克了大粒径人工单晶体、高品质石墨烯、石墨烯纺织材料等关键技术,超充天然石墨负极材料产业化项目也取得了重要进展,为鸡西石墨产业在新能源领域的拓展开辟了新路径。

助力鸡西在全球新能源产业竞争中抢占先机。

产业的健康发展离不开完善的配套体系。鸡西重点建设了麻山、恒山、滴道三个石墨产业园区,坚持特色化、专业化、集约化方向,高标准推进污水处理厂、酸储中心、标准化厂房等基础设施改造升级,麻山石墨园区、恒山石墨园区、滴道工业园区基础设施均达到“六通一平”,日处理污水能力达到1.6万吨。鸡西拥有国家级石墨产品质量检验检测中心,通过了国家认证认可监督管理委员会资质认定(CMA)和中国合格评定国家认可委员会(CNAS)认可,检验能力达到118种产品、1085个参数,国际标准和国外先进标准检验参数达到60%以上,石墨制品检验检测能力实现全覆盖,为鸡西石墨产品的质量提供了坚实保障。同时,全国非金属矿标委会鳞片石墨分技术委员会、省石墨和石墨烯产品标准化技术委员会

均落户鸡西,使鸡西在行业标准制定方面拥有了更多话语权。目前,鸡西已主导制修订了4项国家标准、2项行业标准、4项省地方团体标准和20项省地方标准,引领全国石墨产业的规范化、标准化发展。

如今,鸡西正坚定不移地朝着建设全国最大天然石墨精深加工基地的目标奋勇前行,全力推动石墨产业向百亿级规模迈进。新博会对于鸡西石墨产业而言,是一个重要的展示与交流平台,鸡西携最新的产业成果、前沿的技术产品以及创新的发展理念亮相新博会,与来自全球的新材料领域专家、企业代表深入交流合作。相信在新博会的助力下,鸡西石墨产业将进一步拓展国际市场、提升国际影响力,在全球新材料产业版图中书写更加辉煌的篇章,让“一块石墨”真正撬动“百亿市场”,为我国新材料产业发展贡献更多“鸡西力量”。



梁代华(左一)指导团队人员,细化实验操作流程。
图片由受访者提供

龙江化工

“稳”字当头 引领新材料产业升级

产业瞭望

□文/摄
本报记者 杜清玉

银塔耸立、管道纵横,走进黑龙江省龙江化工有限公司(以下简称龙江化工)厂区,一座座现代化化工装置颇为壮观。这里正是黑龙江“油头化尾”战略转型中,充满蓬勃生机的新材料产业基地。

“目前主要产品有纯苯、苯酚/丙酮和双酚A。这些产品与我们的日常生活息息相关,可以广泛用作涂料、罐装矿泉水桶、电子电器、PC板材等产品的主要原材料。”龙江化工副总经理邓军表示。

2022年,龙江化工聚碳酸酯联合项目一期工程开工建设,仅用18个月就建成年产20万吨纯苯、35万吨苯酚/丙酮、20万吨双酚A三套化工装置,2023年12月实现一次投料试车成功、产出合格产品。

2024年,龙江化工进入“达产达效”关键期。2024年以来,龙江化工累计生产销售化工



龙江化工装置区。

产品57.1万吨,实现营业收入44.9亿元。其核心产品双酚A技术指标居于行业领先水平,凭借过硬质量赢得了华东地区主流客户认可,已实现“全产、全销、全回款”,为龙江新材料产品打开全国市场奠定了坚实基础。

但石化行业自有其周期,当下正赶上国内石油化工行业“量增价跌”,即便如此,位于大庆市林源化工园区的龙江化工,依托大庆“油化之都”资源禀赋优势,凭借稳定的原料供应、稳定的生产工艺,成就稳定且可靠的产品质量,坚持为龙江新材料产业筑牢根基。

就目前的行业现状来看,苯酚/丙酮和双酚A行业平均开工率在70%左右,而龙江化工的苯酚/丙酮和双酚A装置负荷长期保持100%运行,全体员工干劲十足。同时,在苯酚/丙酮和双酚A产品社会库存都在增加的情况下,龙江化工以接近零库存高效运行,并且实现销售全回款,这让龙江化工更有底气。

“简单来说就是产得多,卖得好、不赊账。同时,我们也在不断拉长产业链条,打造多元化产品,适应市场,离终端市场更近一步。”邓军说。

眼下,龙江化工正在谋划建设聚碳酸酯二期项目,形成“原料—中间体—化工新材料”的全产业链模式,填补龙江产业空白。投产后,产品将直接对接汽车轻量化、电子电器、医疗器材等应用市场。

在邓军看来,二期聚碳酸酯项目不仅是企业破解当下行业局势的应对之策,更是必由之路。

装置区中心控制室内,大屏幕上实时跳动着各生产装置的生产数据,操作人员专注监控每一道工艺流程。在橙色的球形丙烯罐区,工作人员正在进行球罐检定,为偌大的银色生产区增添了一抹亮色。

龙江化工不仅在项目建设上体现了“大庆速度”,更在技术创新上展现出了“龙江质量”。成立于2020年的龙江化工,目前已是黑龙江省高新技术企业,苯酚/丙酮车间也被评为2024年黑龙江省数字化(智能)示范车间。“我们计划9月冲刺‘专精特新’企业认证,持续完善创新载体建设。”邓军说,至今企业已获授权发明专利2项、实用新型专利6项,同时,企业与东北石油大学等高校开展深度合作,推动关键技术攻关。

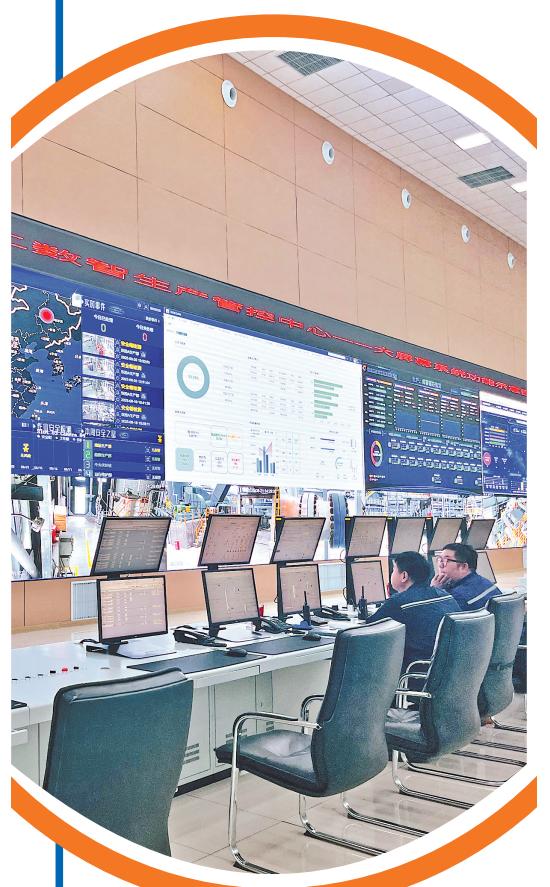
值得关注的是,龙江化工在关键技术国产化与资源循环利用上的技改创新。其研发和应用的污苯回炼技术,通过将异丙苯装置产生的污苯送入20万吨/年纯苯装置进行回炼,回收纯苯产品。该项技术应用后,不仅实现了回收的纯苯产品纯度达99.99%,污苯回炼转化率93%,更达到了年约增收180万元的经济收益,填补了国内污苯回炼技术空白,为行业资源高效利用提供了“龙江方案”。

以“稳”破局,以“链”强业。邓军以“三个融入”总结了企业发展:一是丙酮融入央地协同、90%商品丙酮回流中石油体系,助力央企产业链稳定,形成“央地共同发展”格局;二是苯酚融入东北振兴。年销苯酚商品量7至8万吨,50%以上销往大庆、绥化及辽宁营口、盘锦等地,服务东北区域化工产业升级;三是双酚A融入国内市场。突破东北本地需求有限的限制,主要销往华北、华东、华南地区,与21家同类企业同台竞技,全面融入全国统一大市场。

从行业寒冬中突围到锚定产业链向高端延伸,相信龙江化工将成为龙江新材料企业在行业波动中坚定前行的“领航者”。



工人正在进行球罐检定。



中心控制室。

哈工大与中国移动携手

技术赋能让生产线更聪明

本报讯(韩冰 记者孙铭阳)车间MES与生产自动化设备之间缺少生产线管控环节,大型装备生产线建设周期长、管控精度低的问题,基于数字孪生、知识图谱技术,面向工业机器人装配、焊接、喷涂等大型装备生产线,开发了生产线工艺仿真、智能调度、协同控制、视觉检测、知识图谱等通用模块,软件名为PLMC-Factory。通过PLMC-Factory,可实现工艺100%数字化建模、生产线90%自动排产、100%数字化控制、检测数据100%模型化,可提升生产线快速设计、快速调试、快速升级、精准控制能力,为生产线管控软件国产化和自主知识产权提供支撑。与国内外同类

创新。

据项目负责人介绍,联合研究院针对大型装备生产线建设周期长、管控精度低的问题,基于数字孪生、知识图谱技术,面向工业机器人装配、焊接、喷涂等大型装备生产线,开发了生产线工艺仿真、智能调度、协同控制、视觉检测、知识图谱等通用模块,软件名为PLMC-Factory。通过PLMC-Factory,可实现工艺100%数字化建模、生产线90%自动排产、100%数字化控制、检测数据100%模型化,可提升生产线快速设计、快速调试、快速升级、精准控制能力,为生产线管控软件国产化和自主知识产权提供支撑。与国内外同类

软件对比,PLMC-Factory在生产线自动排产和生产线智能控制上具有显著优势。

据悉,联合研究院已与4家公司合作,并试用了PLMC-Factory软件。PLMC-Factory的应用,将推动工业制造企业由物理世界到数字世界、传统工厂到智能化工厂的变革和转型,助力制造产业各环节数据可视化、可管、可控,让生产线变得更加“聪明”。

“我们将和哈尔滨工业大学合作,持续推动5G行业创新应用,为产业数字化转型、为龙江数字经济蓬勃发展贡献更多央企力量。”中国移动哈尔滨分公司战略客户中心行业总监乔磊表示。

2025年9月8日 星期一

E-mail:hjrbzsj@163.com

本期主编:姚艳春(0451-84655776)
执行:王洋

产业动态

用好“两新”政策 推动扩大内需

近日召开的国务院常务会议听取实施大规模设备更新和消费品以旧换新政策情况汇报,围绕更好发挥“两新”政策对扩大内需的推动作用作出系列部署。

会议指出,大规模设备更新和消费品以旧换新政策,在稳投资、扩消费、促转型、惠民生等方面取得明显成效。要在对政策措施情况进行认真总结评估的基础上,加强统筹协调,完善实施机制,更好发挥对扩大内需的推动作用。

国家发展改革委宏观经济研究院研究员张林山表示,会议肯定了“两新”政策实施以来取得的积极成效,同时对下一步工作提出明确要求。进入下半年,加强统筹协调、完善实施机制,持续做好进度调度、督促落实、跟踪问效,有利于推动资金管理有序分配、提高资金使用效率,推动政策效应进一步释放。

今年以来,我国增加资金规模,加力扩围实施“两新”政策。近期,今年第三批消费品以旧换新资金690亿元已下达,第四批同等规模资金将于10月接续发力;今年超长期特别国债资金支持设备更新的1880亿元投资补助资金也已下达完毕。

会议提出,要严厉打击骗补套补行为,确保补贴资金用到实处、见到实效。要进一步强化财税金融等政策支持,创新消费投资场景,优化消费投资环境,综合施策释放内需潜力。

商务部研究院流通与消费研究所所长董超说,“两新”政策旨在惠民利企,依法严厉打击骗补套补行为,需要相关部门提升核验手段、强化监管水平。推进“两新”政策落实,还需财政政策、税收政策、金融政策等一系列配套政策协同发力,进一步打通供需堵点、优化营商环境,从而更好释放内需潜力。

稿件来源:新华社

六部门部署 进一步规范 光伏产业竞争秩序

工业和信息化部、中央社会工作部、国家发展改革委、国务院国资委、市场监管总局、国家能源局日前联合召开光伏产业座谈会,进一步规范光伏产业竞争秩序。

会议提出,光伏产业各方要深刻认识规范竞争秩序对光伏产业高质量发展的重要意义,共同推动产业健康可持续发展。加强产业调控,强化光伏产业项目投资管理,以市场化、法治化方式推动落后产能有序退出。遏制低价无序竞争,健全价格监测和产品定价机制,打击低于成本价销售、虚假营销等违法违规行为。

会议还要求,规范产品质量,打击降低质量管控、虚报产品功率、侵犯知识产权等行为。支持行业自律,发挥行业协会作用,倡导公平竞争、有序发展,强化技术创新引领,严守质量安全底线,切实维护行业良好发展环境。

稿件来源:新华社

