

## 我省9家企业入选5G工厂

本报讯(记者桑蕾)《2025年5G工厂名录》由工业和信息化部于2025年8月26日公布,9月正式发布,共收录560个5G工厂项目,涉及48个行业,包括汽车制造、电子设备、医药、食品加工等。名录旨在推动“5G+工业互联网”融合创新,示范引领制造业数字化转型。经地方推荐,黑龙江共有鸡西矿业(集团)有限责任公司、伊春鹿鸣矿业有限公司、萝北县云山龙兴石墨开发有限公司、哈尔滨森鹰窗业股份有限公司、建龙西林钢铁有限公司、哈尔滨汽轮机厂有限责任公司、哈尔滨锅炉厂有限责任公司、哈尔滨电机厂有限责任公司、中国邮政集团有限公司伊春分公司9个项目入选。

举办专题培训  
助企破解用工难题

本报讯(记者王阳阳)近日,企业劳动关系合规管理专题培训会在哈尔滨举行。本次培训会旨在助力企业适应新形势下劳动关系管理的新要求,推动构建和谐劳动关系共建、共治、共享新格局,为全省劳动关系和谐稳定注入新动力。

本次培训会聚焦企业实际需求,邀请省人力资源和社会保障厅相关负责人及业内专家专题授课。省人力资源和社会保障厅相关负责人深入解读新规背景下劳动关系法规要点,针对风险防范提供具体指导,并围绕企业劳务派遣用工合规管理与实务操作展开详细讲解,帮助企业明晰政策边界。金蝶软件(中国)有限公司HR事业部特聘专家史培德以“智能组织新基建——国企人才队伍的管理转型与AI赋能体系”为主题,分享数字化时代人力资源管理创新路径,为企业提供智能化转型思路。

除专题授课外,现场还设置了实践案例分享环节。金蝶软件(中国)有限公司HR事业部解决方案顾问分享的数字化实践成果成为亮点,其人力云系统将延迟退休涉及的员工档案管理、返聘流程规范及新规中的合同条款要求融入其中,可自动匹配政策更新合同模板;通过云苍穹平台和星瀚人力云,助力企业实现HR流程线上化,解放人力成本,提升员工归属感。

参会企业代表纷纷表示,此次培训会内容务实、针对性强,既解读了政策要点,又提供了数字化解决方案和实践参考,为企业破解用工新难题提供了有力支撑。

2025全球工业互联网大会  
聚焦“人工智能+”

2025全球工业互联网大会近日在沈阳开幕。大会以“数启新章 智造新质”为主题,来自政商学界等领域的嘉宾共话工业互联网创新发展。

工信部部长李乐成在开幕式上表示,工业互联网是制造强国与网络强国建设的关键纽带,工信部将立足工业需求,坚持开放共享、强化系统集成,进一步推动工业互联网规模化应用。

辽宁省长王新伟说,辽宁推进“数字辽宁”“智造强省”建设,将工业互联网作为全省重点建设的22个产业集群之一,加快制造业数字化、网络化、智能化改造。下一步,辽宁将用好人工智能这个“关键变量”,赋能新型工业化,发展新质生产力。稿件来源:新华社

## 省属国企共话数智化转型新路径

□本报记者 孙铭阳

日前,由省国资委主办的出资企业数智化转型现场交流会议在牡丹江召开,省属国有企业相关负责人齐聚一堂,通过参观企业、现场交流,亲身感受数智化转型带来的深刻变革。

在牡丹江恒丰纸业集团有限责任公司(以下简称恒丰纸业)车间,智能化造纸设备高速运转,蓝色机器上,洁白纸张飞速流转,全程不见一滴纸浆,展现出高度自动化的生产场景。董事长李迎春介绍,企业1987年启动自动化进程,引进BMG定量水分实时监测系统,随后逐步迈入信息化、数字化阶段,2024年依托AI人工智能实现智能预测,生产运营一体化平台全面整合生产数据与流程,正式进入数智化发展新时期。

活动现场,一台全国首创的智能包装生产线格外引人注目。通过与数字化平台深度融合,该生产线实现了成品包装、码垛、转运等环节的智能化升级,让简单重复性工序实现100%自动化,大型智能立体库的引入更是锦上添花。这一转型不仅提升了任务执行精度,减少人为误差,还大幅降低劳动强度、节约人力成本,成品直接入立体库的模式提高了仓储物流效率,为供应链顺畅运转筑牢根基。恒丰纸业凭借持续的数智化投入,跻身全球特种纸领域领军者行列,成功抢占市场高地,其实践让在场的国企负责人深受触动:数智化转型是培育新动能、塑造新优势的关键,唯有主动转型,才能在新一轮产业变革中抢占先机、赢得主动。

对于我省国有企业而言,数智化转型绝非可

有可无的“选择题”,而是关乎生存发展与未来竞争力的“必答题”,更是传统产业领域发展新质生产力的关键路径和核心发力方向。

这一认知在交投集团得到印证。黑龙江交通发展股份有限公司党委副书记、总经理孔德楠表示,集团已组建数字化专业团队,形成一系列智慧交通解决方案与创新产品。未来,交投集团将以新质生产力为核心纽带,推动大数据、人工智能技术与主责主业深度融合,同时布局低空经济、自动驾驶等战略性新兴产业,实现从“传统交通基础设施运营商”到“数智化交通生态构建者”的跨越。

近年来,我省高度重视数字经济与实体经济的深度融合,先后出台《黑龙江省加快形成新质生产力行动方案(2023—2026年)》《黑龙江省推进制造业和中小企业数字化网络化智能化转型升

级行动计划(2024—2026年)》等政策文件。作为龙江产业发展的主力军,国有企业必须在推动数字技术与实体经济融合中走在前列、作出表率,彰显服务龙江振兴发展的责任担当。

省国资委党委书记、主任王文文表示,数智化转型的生命力在于应用,价值在于赋能。必须聚焦企业生产经营管理的痛点、堵点和价值增长点,以场景应用为抓手,务求实效;必须坚持“一企一策”“一业一策”,深入诊断,精准识别核心业务场景和关键转型需求。此次现场交流会是新的起点,全省国企需进一步解放思想、坚定信心,迎难而上、锐意进取,全力推动数智化转型实现新突破、取得新成效,为加快发展新质生产力,推动国资国企高质量发展,助力龙江高质量发展、可持续振兴贡献更大力量。

东轻为龙江新材料产业  
注入硬核动力

高强可焊多层复合板。  
图片由东轻提供

数智化生产线。 本报记者 刘心杨摄

□本报记者 杜清玉

走进东北轻合金有限责任公司(以下简称东轻)的轧制车间,热浪扑面而来,机械轰鸣声起。一卷卷银亮的铝合金板材从轧机中缓缓送出,表面泛着金属特有的光泽。从这里刚下线的高强可焊多层复合板,不久后将成为新能源汽车电池冷却器的“核心骨骼”。

作为我国“一五”期间156项重点工程之一,始建于1952年的东轻,被誉为“中国铝镁加工业的摇篮”。当年,我国第一架飞机、第一枚巡航导弹、第一枚火箭发动机和第一颗原子弹都应用了东轻生产制造的铝型材。如今,东轻仍在为我国的航空航天、新能源汽车、高端装备制造等领域

源源不断地供应铝材料。73年的老国企正通过求新求变,不断迸发出新的活力。

“高强可焊多层复合板研制挑战重重。”东轻熔铸厂首席技师贾春成说,芯材合金是新合金,扁锭铸造易出现裂纹、夹渣等问题,对技术和工艺要求极高,复合轧制时,包覆层厚度较常规高出25%至80%,也考验轧制技术。

面对难题,东轻技术质量中心课题组积极联合各单位技术人员精心制定关键生产技术参数,加强工艺监督,跟踪生产过程,经多轮试制、检测及用户验证,成功开发出两种复合板材料,同时还研制出可时效强化的新合金芯材材料。

“新复合板能替代部分常规复合板和合金单板,主要应用于新能源汽车电池热管理和储能领域,新产品较常用复合板钎焊前强度提高约16%,钎焊后的强度提高86%以上,市场前景广阔。”东轻技术质量中心研发部技术员陈岩说。

不仅如此,近期,东轻熔铸厂“炼”出了一块“宝贝疙瘩”。“我们刚试制成功的这个新型高性能铝合金铸锭可不一般,它具有高强、高韧的特点,可用于极端环境,且重量轻、耐腐蚀、焊接性能佳,在高端领域拥有广阔的应用前景。”东轻熔铸厂高级经理李欣斌说,为了攻克熔铸难题,我们精心制定了试制大纲,试制过程中,技术人员全程跟班,重点加强工艺执

行监督,对温度、时间等关键参数进行实时监控和调整。经过数十次尝试和改进,新型高性能铝合金试制才得以成功。

新产品的研制为东轻在激烈的市场竞争中赢得了一方天地。2025年上半年,东轻交出了一份亮眼的“期中卷”:加工材产量同比增长2.5%,高端合金同比增长6.7%,销量同比增长1.7%,成品率较计划提高2.14个百分点,以创新突破和精益管理为龙江新材料产业发展注入强劲动力。

傍晚的霞光透过红砖厂房的窗,给成品库里的一块块铝型材镀上了一层金边。“黑龙江省委省政府将新材料产业作为构建‘4567’现代化产业体系的重要组成部分,提出到2026年打造千亿级新材料产业集群,为铝合金新材料产业发展提供了政策保障和发展方向,也坚定了东轻发展的信心。”东轻党委书记、董事长张荣旺说。

接下来,东轻将坚持全年指标目标不动摇,把创新与精益管理贯穿工作全过程,打赢“七大战役”。市场拓展方面,动态调整营销策略,培育行业代表性客户,确保产销率和货款回收率均达100%;产能提升上,强化精准订单排产,提高能源利用效率,推进光伏项目实施;产品研发上,优化创新管理体系和激励机制,加快新品推广,完成多项认证和销量目标。

## 东盛金材 智造金属添加剂护航新材料生产

□文/摄 本报记者 王阳阳

什么是金属添加剂?它能起到什么作用?记者带着疑问走进哈尔滨东盛金材科技(集团)股份有限公司(以下简称东盛金材)寻找答案。

在企业的展厅,一面印满文字的大事记展板格外醒目:1995年2月,哈尔滨市东盛金属材料加工厂正式成立;2000年,产品成功打开国际市场;2024年12月,获得北交所IPO受理……集团副总经理周至阳站在展板前,指尖划过一个个关键节点感慨道:“从不足百平方米的小加工厂到如今成为全球铝合金添加剂的领军企业,我们在龙江这片土地上,用30年时间把‘小材料’做成了‘大产业’。”

展厅另一侧的墙上,40余张专利证书整齐排列。“这些证书是我们深耕新材料领域的底气。”周至阳指着证书介绍,公司自1995年成立就专注铝合金元素添加剂领域,如今已构建起“铝合金元素添加剂、铝基中间合金、铝钎钎丝”三足鼎立的产品布局,在全国有4处生产基地,3处研发中心,2023年安徽淮北工厂投产后,进一步补齐了高端产品的产能短板。

在公司研发实验室,几名科研人员正围着实验台调试配方,烧杯中银白色的粉末不断闪烁微光。“这是我们近年来的最新突破——95%含量锰剂、97%含量铁剂。”周至阳拿起一块样品说,这类高含

量元素添加剂的技术水平领跑行业,能大幅提升下游铝合金的性能,“实收率高、熔化速度快、细化能力强是我们产品的核心优势,目前仅铝合金元素添加剂年销量就达4万吨左右。”她补充道,如今,公司已通过ISO9001、14001、45001体系认证,由博士、硕士组成的研发团队累计拿下135项专利,为产品质量筑牢了技术防线。

作为国家认定的“添加剂领域制造业单项冠军企业”,东盛金材的产品早已走出龙江,远销40个国家和地区,与全球近300家客户稳定合作。“我们的产品看似不起眼,却藏在航空航天零部件里,轨道交通的车体中,甚至在光伏板、医疗设备上。”周至阳介绍说,公司主营的铝及铝合金制造是国家战略性新兴产业,铝合金元素添加剂是铝合金制造过程中合金化环节用到的关键功能性添加材料,广泛应用于国防军工、船舶、汽车、电子电器等重大战略及国计民生领域,“随着国家‘双碳’战略推进,轻量化、可循环的铝合金需求将持续增长,我们的市场空间还会进一步扩大。”周至阳说。

谈及企业扎根龙江的发展优势,周至阳打开了话匣子:“黑龙江的资源、科研实力是我们的‘靠山’。”她介绍,黑龙江已发现134种矿产,品质石墨、钼金属等资源为新材料生产提供充足原料,哈工大、哈工程等高校及一批科研机构更是为企业



成品仓库。

研发提供了技术支撑。在政策上,省委省政府出台《新材料产业振兴专项行动方案(2022—2026年)》,给企业吃了“定心丸”。

眼下,东盛金材正全力推进上市进程,已完成新三板挂牌并结束北交所一轮问询反馈,“扎根龙

江、放眼全球,我们要在新材料赛道上,继续为‘中国制造’‘争光’。”周至阳表示,未来公司会继续走资本化路径,一方面保持铝合金添加剂的全球领先地位,另一方面加强铝基中间合金、铝钎钎丝的市场推广。