

中共黑龙江省委机关报

2025年10月19日 星期日

乙巳年八月廿八



龙头新闻客户端

第25985期 今日4版

黑龙江日报报业集团出版

邮发代号13-1 国内统一连续出版物号 CN23-0001

大道至简 实干为要

“社会主义是干出来的”系列述评之一

□新华社记者 胡梦雪

党的二十届四中全会即将召开，研究关于制定国民经济和社会发展第十五个五年规划的建议。历史发展是连续性和阶段性的统一。七十余载奋斗历程，从“一五”到“十四五”，一个又一个五年，一步一个脚印向前，迈向势不可挡的复兴进程。

回望来路，“筚路蓝缕、充满艰辛”；眺

望前路，“没有捷径，唯有实干”。中国共产党人深知，一切的辉煌与成就，无不根植于筚路蓝缕的创造之力，莫不源自于踔厉奋发的实干之功。

八百里太行千峰如削。十万群众苦干十载，绝壁间凿就的“人工天河”蜿蜒绵亘，挺立民族的丰碑，铭刻不朽的精神。

党的二十大闭幕不久，来到中共一大

的，不仅过去如此，新时代也是如此。

党的十八大后，刚刚当选中共中央

总书记的习近平参观《复兴之路》展览，立

足民族复兴的时代方位，作出“空谈误国，

实干兴邦”的鲜明宣示。

党的十九大闭幕不久，来到中共一大

会址重温初心，豪情满怀：“只要党全

族各民族团结一心，苦干实干，中华民族

伟大复兴的巨轮就一定能够乘风破浪、胜

利驶向光辉的彼岸。”（下转第三版）

□本报记者 刘艳

今年截至目前，实现产值10亿元；自2015年起，凭借强劲的互联网综合实力，连续10年上榜中国互联网百强企业榜单……龙采科技集团有限责任公司是一家以企业服务云、体育健康云为基石的数字平台企业。公司深耕人工智能硬件研发，以及智慧城市、智慧文旅、智慧矿山等产业项目的系统集成。近日，记者来到龙采科技集团，探寻其蓬勃发展的“秘诀”。

龙采科技集团的办公楼里，处处洋溢着紧张而热烈的工作氛围。研发团队正全身心投入为客户量身打造企业数字化项目，从精准规划网站架构布局，到逐行敲定代码构建网上商城，每一个环节都凝聚着他们的专业与专注。

“龙采科技集团的技术人员把我们公司的网站设计得精美而完备，让我们的产品得到了很好的展示，显著提升了品牌知名度，也获得了更多经销商的青睐。”谈到龙采科技集团为公司设计的网站，哈尔滨金凯莱床垫制造有限公司新媒体总监李可欣赞不绝口。

该集团自主研发的资源云平台，集行政人资、财务管理、智慧法务、智慧营销等核心功能于一体。“我们正在研发的‘AI老板’智能决策系统，通过自然语言处理、强化学习及数字孪生技术，可实现任务智能分配、工时动态调度、进度实时监控、绩效精准分析的全流程闭环管理。”龙采科技集团产品经理丁爽告诉记者，“AI老板”具备强大的任务分配能力，它会为每名员工精确地下发每日工作任务。

龙采科技集团针对全矿产行业，研发推出“智慧矿山”综合管控平台，集成智能安全监控、智能感知与分析、自动化生产调度及大数据决策支持等核心模块。“我们在原有智慧矿山技术基础上正在研发智慧矿山数字孪生技术，为物理矿山创建一个高保真的动态虚拟副本，能提升生产安全、优化能耗管理，并实现全生命周期的资产智慧化管理，预计明年投入使用。”龙采科技集团董事长、党委书记杨春波介绍。

龙采体育云平台是龙采集团又一大主营产品。该平台专注于为场馆、赛事、青训、电竞等体育产业相关主体提供专业的数字化服务，主要产品线覆盖智慧场馆、智慧赛事、智慧训练，整合运动人群大数据、用户消费大数据、体育场馆大数据，通过数字化、智能化改造升级传统体育产业，同时高效支持体育认证线上化运营，使体育产业大数据平台创造多场景多模式的生态价值。

该集团业务还拓展至智慧药企（厂）、智慧文旅、智慧园区等领域，以AI技术全面优化生产流程、提升管理效率、升级安防系统，为我省能源制造及旅游服务行业提供数智转型解决方案。

“凭借多年技术积累与持续创新能力，我们在数字领域取得了很多成果，拥有覆盖全国30个城市、包含40余家分公司的销售渠道网络。未来，我们将主要聚焦人工智能和元宇宙。在元宇宙的布局中，我们尤其重视AR大空间的发展，特别是在AR体育、数字体育这一细分方向上，已经展开了诸多实践并取得了一定成果。”杨春波说。

民企发展正当时

中欧班列东通道今年进口货物突破2700万吨

本报18日讯（孙涛 记者王迪）

记者从中国铁路哈尔滨局集团有限公司获悉，截至10月18日，中欧班列东通道实现进口货物2781.8万吨，入境中欧班列2669列274920标箱，贸易流动为国内国际产业链供应链注入稳定动能。

为保证进口货物快速换装转运，满洲里站通过95306“数字口岸”系统，与海关、边检等联检联运部门配合，开辟节日期间绿色通道窗口，为企业客户提供24小时全天候不打烊服务。目前，经满洲里站发送的进口货物运量达1625.36万吨，同比增长

12.18万吨，增幅0.75%。

随着佳同铁路改造工程部分完工，同江至佳木斯间铁路运输能力得到进一步提升，同江北站根据进口货物到站相对集中特点，组织开行“点对点”直达列车，目前累计开行“点对点”直达列车954列，占全部开行列车的81.3%。

绥芬河站合理安排人员机械，加强现场换装作业过程监控，对煤炭、矿粉、集装箱等进口货物换装场地进行分类优化、定点取送，压缩货物在口岸站的停靠时间，保证货物“到、解、换、编、发”全过程畅通。

大庆石化乙烯产量连续十年破百万吨

本报讯（袁小芳 记者刘楠 李民峰）今年截至目前，中国石油大庆石化乙二烯产量已超102万吨，实现连续10年突破百万吨。

今年以来，大庆石化立足“双碳”目标与转型机遇，将乙烯稳产高产作为企业转型升级“引擎”、下游产业协同发展“纽带”，通过精耕运维、优化配售、技术赋能，持续优化产品结构，为抢占高端化工新赛道奠定坚实基础。

装置长周期稳定运行是乙烯高产的核心前提。大庆石化以精准检修与精细管理筑牢运行根基：4月E2装置局部检修时，创新利用E1、E2装置清洗流程关联，应用无排放开工线动态切换技术，实现裂解气压缩机不停车检修，较计划提前9小时完成任务；针对设备痛点实施差异化反冲洗方案，清除循环水换热器垢物杂质，使E2装置丙烯塔冷凝器流量提升14%。

在降本增效方面，大庆石化从资源优化挖潜发力。压减劣质原料，将加氢尾油等优质资源转化为乙烯原

“标准化创新引领高质量发展”系列报道①

标准化创新发展的“龙江样本”

编者按

为深入贯彻落实《国家标准化发展纲要》，2022年，市场监管总局印发《关于开展国家标准化创新发展试点率先实现“四个转变”的指导意见》，支持黑龙江省等六省（市）开展国家标准化创新发展试点。作为北方地区唯一的国家标准化创新发展试点省，我省大力实施标准化战略，推动全域标准创新，以标准化支撑经济社会高质量发展，提前超额完成了全部试点量化任务目标。即日起，本报推出“标准化创新引领高质量发展”系列报道，全方位、多视角报道可复制可推广的“龙江经验”。

□本报记者 曲静

林业碳汇标准助力第九届亚冬会实现“碳中和”；现代农业全产业链标准筑牢“大国粮仓”根基；11项冰雪运动国家标准助燃冰雪热；创新制定手术机器人应用3项团体标准，为全国手术机器人产业发展提供重要参考……

标准助推创新发展，标准引领时代进步。2023年1月，我省成为全国首批国家标准化创新发展试点六省（市）之一，也是北方地区唯一的国家标准化创新发展试点省。先行先试，为推进标准化创新发展“探路”，打造标准化创新发展“龙江样本”，一批可复制可推广的“龙江经验”“龙江智慧”由此形成，并提前超额完成了全部试点量化任务目标。

顶层设计厚培沃土
为试点建设“立柱架梁”

在东北轻合金有限责任公司（以下简

称“东轻公司”）的实验室里，操作人员正在操作扫描电镜，对公司主导修订的GB/T 3246.2《变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分：低倍组织检验方法》进行方法验证，确定相关试样的缺陷类

别。作为哈尔滨新材料产业的“主力军”，东轻公司高性能铝合金板材广泛应用于航空航天领域，为我国的大飞机C919、运20等提供关键材料支持。公司相关负责人刘洪雷介绍，2024年，东轻公司有两项标准获得黑龙江省标准化创新发展奖补资金。这不仅仅是资金的支持，还强化了企业在铝加工标准领域的领先地位，为后续参与更多国家标准、行业标准乃至国际标准制修订工作奠定基础，助力企业在高端装备制造等战略方向上持续突破。同时还增强国内民用航空主机厂对东轻公司的信任，帮助企业在出口业务中更易获得国际客户认可。

与东轻公司一道，2024年，全省88家

单位203个项目获标准化创新奖补，有效撬动了社会标准化创新活力。

而这，仅仅是我省厚植标准化创新沃土的一项举措。

国家标准化创新发展试点建设启动以来，我省主动做优顶层设计，为试点建设“立柱架梁”。成立包括42家成员单位的试点工作组，构建起1个省级专班牵头抓总，市（地）政府、行业部门、重点企业、高校、科研院所、社会组织、人民群众等7个方面共同参与的“1+7”工作运行模式。成立由3名院士、6名高层次专家组成的标准化工战略咨询委员会，建设涵盖各行业领域560人的标准化专家库。高规格召开全省标准化创新发展推进大会，设立黑龙江省标准创新贡献奖，“支持标准化创新”写入《新时代龙江创新发展60条》……标准引领时代进步的理念深入人心，在全国首届标准化知识竞赛中，我省4万余人参与，初赛、决赛均获全国第一。

（下转第二版）

回眸“十四五” 镜头里的“十四五”·农业

镜头里的“十四五”·农业

龙江玉米加工产业领跑全国



□本报记者 孙铭阳

2024年，我省规上玉米加工产业交出亮眼答卷，以加工能力全国领先、产业集群实现突破、龙头梯队持续壮大的发展态势，彰显粮食大省向产业强省转型的坚实步伐。

作为全省规上食品工业第一大产业，我省玉米加工产业规模优势突出。截至2024年，全省规上玉米加工企业达208户，占全省规上食品工业的12.6%；实现产值802亿元，占规上农副食品加工业的48.9%、占规上食品工业的31%。产业硬实力持续领跑全国，目前全省玉米加工转化

能力达3200万吨，位居全国首位，已成为全国最大的燃料乙醇和氨基酸生产基地，形成以淀粉、氨基酸、维生素、辅酶Q10等为代表的多元化产品体系。

龙头企业与产业集群的双重发力，为产业发展注入强劲动能。全省已培育出鸿展、象屿两户百亿级集团企业，阜丰、龙凤两户50亿级企业，以及昊天、京粮等5户20亿级企业，构建起层次分明的龙头梯队。更值得关注的是，集聚全省60%玉米深加工产能的绥化大齐玉米生物制造集群成功入选国家级先进制造业集群，实现我省该领域“零”的突破。2024年，绥化、哈尔滨、大庆、齐齐哈尔四市集群内规上

企业138户，实现产值693亿元，同比增长10.4%，成为产业增长的核心引擎。

区域集聚效应显著，产业布局不断优化。产值方面，绥化市、齐齐哈尔市、哈尔滨市、佳木斯市和大庆市稳居全省前五位，合计实现产值721亿元，占全省玉米加工业规上总产值的89.9%。企业数量上，哈尔滨市以83户领跑，绥化市、齐齐哈尔市、大庆市、佳木斯市紧随其后，五市合计184户企业，占全省总数的88.5%，形成特色鲜明的产业发展带。

左图：金黄的玉米原粮。

右图：鲜食玉米。

图片由受访单位提供

全省规上玉米加工企业达208户，占全省规上食品工业的12.6%

全省规上玉米加工企业实现产值802亿元，占规上农副食品加工业的48.9%，占规上食品工业的31%

目前全省玉米加工转化能力达3200万吨，位居全国首位

“墙根议站”议出乡村治理新活力

黑河市爱辉区延伸党建工作到农村基层

党旗耀边疆

□吴洁灵 张艺馨 本报记者 赵吉会

黑河市爱辉区瑷珲镇外三道沟村，知青产业园的墙根下聚满了村民。村党支部书记杨帅清了清嗓子说道：“前阵子咱村西头老赵家和老孙家，因为排水沟堵了的事闹得不太愉快，两家谁也不理谁。都是乡里乡亲的，这么僵着不是个事儿。今天大伙儿都在这儿，咱一块琢磨琢磨，咋把这事儿给捋顺喽。”“排水沟堵了说到底也就是疏通的事儿，我家有铁锹，明天我就去搭把手。”“光干活还不行，得让两家把心里的话说开。”“对！咱们把排水沟清干净，再立个规矩，以后家

轮流维护，省得再闹不愉快。”大家越说越热络，管道疏通的事儿在你一言我一语中迎刃而解。

“墙根议站”不仅解忧，更能谋发展。在爱辉区张地营子乡泡子沿村的“议站”里，村民们望着捕网里鲜活的寒地河蟹，讨论得“热气腾腾”：“咱这么好的东西，光等人来收，价上不去啊。”“寒地河蟹是冷水中慢慢长成，城里人就认这个。”“咱村靠着好水好风光，用塞北荷塘这地儿，搞起了品蟹宴，邀城里人来个农家乐咋样？”在村党支部的穿针引线下，村民们说干就干。很快，村里的几个年轻人架起手机，搞起了特色水产的直播带货，几户临近荷塘的村民将闲置小院拾掇一新，挂上了“冷水蟹家”的招牌。在“墙根议站”的智慧碰撞与积极行动中，一个个金点子转化成了增收致富的新门路。

“墙根议站”这方小小天地，背后是基层党组织的有力托举。这样的治理新模式，源自爱辉区全域推行的党建引领基层治理机制：在6个沿江乡镇、40个抵边村重点打造“墙根议站”，将党建触角延伸到村民日常聚集的墙根下、树荫里，引导村“两委”成员、党员骨干们主动“凑热闹”，在轻松随意的氛围中，听取诉求、解答疑惑。邻里街坊围坐一圈，你一言我一语，平日的顾虑消散了，参与的热情点燃了，村民自治的热情如向上的藤蔓生机盎然。

近年来，黑河市爱辉区立足边境地域特色，大力践行“枫桥经验”，发挥农村基层党组织战斗堡垒作用，在爱辉区瑷珲镇、西岗子镇、上马厂镇、张地营子乡打造抓党建促乡村振兴先导区。以打造“党建引领边境基层治理廊带”为主线，聚焦“建强战斗堡垒、探索制度体系、发展集体经济

、提升自治能力、培育专业力量”五方面，构建“5+N”乡村治理体系，制定《深化党建引领边境基层治理实施方案》，建立区级领导包抓、乡镇党委书记主抓、村党支部书记具体抓的“三级联动”责任体系。深化“村社一体”“两社合一”发展模式，打造沿江草莓、瑷珲飞蝗、寒地河蟹等特色产业。开展“头雁领航”行动，分层建立“ABC”三级乡村人才“蓄水池”，培育储备致富带头人、农村实用人才2710名。全域推行党员干部“街长制”和人居环境积分制，优化建立民族工作网络，配备专兼职民族工作者122人，建立“老干部+老党员+乡贤+法律顾问”多元调解机制，实现矛盾纠纷的就地化解、源头化解、实质化解。12个村获评省级宜居宜业和美乡村示范村，党建引领推进基层治理走深走实。

料，使加氢尾油日产量提升至1200吨，优化原料结构；调整炼油区物料流向，优化自产重质乙烯原料生产；投运催化干气碳二回收装置，将原本

作为低价值燃料的碳氢分子“变废为宝”，转化为高价值富乙烯气。前9个月，该装置累计产出富乙烯气超8000吨，助力乙烯日产量增加40吨以上，聚丙烯树脂产量超计划3万吨，实现资源“吃干榨净”与价值最大化。

科技创新为乙烯生产注入内生动力。大庆石化以精准检修与精细管理筑牢运行根基：4月E2装置局部检修时，创新利用E1、E2装置清洗流程关联，应用无排放开工线动态切换技术，实现裂解气压缩机不停车检修，较计划提前9小时完成任务；针对设备痛点实施差异化反冲洗方案，清除循环水换热器垢物杂质，使E2装置丙烯塔冷凝器流量提升14%。

在降本增效方面，大庆石化从资源优化挖潜发力。压减劣质原料，将加氢尾油等优质资源转化为乙烯原