



回眸“十四五”

镜头里的“十四五”·煤城

双鸭山 从“乌金之城”迈向“绿氢之都”

□杨军 本报记者 潘宏宇

山巅上巨大的风机叶片在曾经的沉陷区上空缓缓旋转，化工园区内崭新的管道银光闪烁、百亿级绿氢项目将废弃资源转化为航空燃料、采煤沉陷区变身千万千瓦级新能源基地、废弃的露天开采页岩矿坑经过生态修复变身“翡翠湖”吸引着众多游客前来打卡……双鸭山这座曾因煤而兴的城市，正用风电和秸秆铺起绿色生态之路，“乌金之城”正被“绿氢之都”“储能新锐”等充满活力的新名片所覆盖。

“十四五”时期，双鸭山市以全面振兴高质量发展为主题主线，以深化改革开放为内生动力，克服了诸多困难和挑战，解决了许多长期想解决而没有解决的难题，办成了许多事关振兴发展全局的大事，经济社会保持平稳健康向好发展，各项事业和重点工作取得新的重大进展。

产业结构加快调整，加快打造“五个百亿产业集群”，持续壮大“六大产业链条”，煤炭产能持续释放，鸿展新能源有限责任公司年产30万吨燃料乙醇项目、双鸭山墨砾石墨产业园项目、碳一新材料10万吨石墨负极材料项目、碳一新材料锂电池材料二期项目、建龙钢铁有限



风机安装现场。

本报资料片

公司高等级石油用管绿色智能制造项目等建成投产；农业现代化建设成效显著，“十四五”期间粮食产量实现连增，粮食综合产能达到140亿斤以上，累计建设高标准农田398万亩，农业生产综合机械化水平达到98.6%，打造省级现代农业科技示范基地28个；创新要素驱动能力持续

增强，科技型中小企业入库达到104家，国家级高新技术企业达到36家，省级工程技术中心增长至11家；全面深化改革取得新进展；社会消费新潜能持续释放；生态文明建设及污染防治成效显著；城乡建设品质稳步提升；民生福祉保障明显改善，全市城镇累计实现新增就业8万

人，职业培训6万人，创业成功1.3万人，城镇调查失业率控制在6%以内。

“十四五”期间，双鸭山市工业系统牢固树立“创新、协调、绿色、开放、共享”新发展理念，以供给侧结构性改革为主题主线，以新型工业化引领，聚焦制造业高质量发展，坚持科技创新、数智赋能和绿色转型，不断“转方式、调结构、稳增长”，有力推动全市工业经济健康发展。

“十四五”期间，全市工业总产值年均超500亿元，规上工业增加值年均增速3.9%，去年实现7.4%的增长，位于全省第二位。工业增加值占GDP比重达24.1%，与“十三五”末相比，提升了2.8个百分点。截至2024年底，全市规上企业160户，产值100亿元以上企业1户、50亿元~100亿元企业2户、10亿元~50亿元企业4户、亿元以上企业累计38户，呈现较好的增长态势。2024年全市万元工业增加值能耗同比下降6.6%，节约标煤1.09万吨，降碳7.7万吨，产业升级初见成效，项目建设提质增效，惠企政策落地见效，服务水平显著提升。努力推动稳企、助企、育企3个方面的多轮驱动，传统产业持续转型升级，产业链韧性明显提高，服务和保障能力进一步增强，一批新项目、大项目相继签约和开工建设，为下步“十五五”工业高质量发展打下良好基础。

当未名湖
遇见龙江风光
我省在北大举行人才
招募及旅游宣推活动

□本报记者 刘欣

11月的未名湖畔波光潋滟，博雅塔下书声琅琅，一场来自北国的冰雪之约让这座百年学府呈现出别样生机。20日，由省文旅厅主办的黑龙江省文旅人才招募季暨2025年冬季旅游宣推活动在北京大学举行。冰雪文化与青春活力激情碰撞，龙江大地的冰雪盛景与发展机遇在这座百年学府精彩绽放。

“当燕园的银杏叶还带着秋日的余温，当松花江的冰层已开始凝聚冬日的力量，我们怀着无比诚挚的心情，相聚在这座百年学府，共同开启黑龙江省2025年度冬季旅游推介会的大幕。”推介会上，省文旅推介官“冰城左右哥”许婧文充满激情的开场白点燃了全场气氛。在他们的引领下，一场穿越北国的奇幻之旅正式开启。

随着哈尔滨交响乐团带来的《太阳岛上》，师生们的思绪被带到了那片银装素裹的北国风光之中。紧随其后的城市推介中，哈尔滨文旅推介官“冰姐扒书”从冰雪大世界的鬼斧神工、“音乐之城”的艺术氛围，谈到亚布力的速度激情，中央大街的万国风情，再到锅包肉、马迭尔冰棍等美食的诱人香气，全方位展现了这座国际冰雪名城的独特魅力。（下转第二版）

老字号的“新掌门”

□本报记者 毛晓星

“妈妈，我爱你。生日快乐。”——在“秋林里道斯”125周年庆典上，这声由总经理林珈旭借由夜空与无人机光影发出的星空告白，成为了整场盛典最隽永的一刻，精准触动了台下每一位老创业者与新接班人的心弦，引发强烈共鸣。

近年来，在林珈旭带领下，哈尔滨秋林里道斯食品有限责任公司对产品持续升级，并与哈尔滨文旅深度融合做大做强哈尔滨红肠这一城市名片。2024年营收突破17亿元，不仅稳坐“中华老字号食品企业前十强”，更清晰勾勒出林珈旭从家族接班人向行业革新者的华丽蜕变，成为这家老字号企业顺利完成代际传承的有力印证。

随着第一代创业者年岁渐高，哈尔滨

一批老字号企业陆续步入交接班关键时期。与林珈旭一样，韩钰、张迪等一批三十岁的年轻“掌门人”，在新老思维的碰撞与磨合中突破桎梏，在守正中创新、在传承中突破，为老字号开辟出一条迎向新时代、焕发新活力的新路径。

驱动传承的“愿”与“力”

近日，哈尔滨老字号新一代掌门人——天顺源的韩钰与老仁义的张迪，在短视频平台畅谈企业的代际传承，引发广泛关注。他们不约而同地认为，接班人能否适应并发展好一个承载深厚家族基因的企业，“愿力”至关重要。

在黑龙江天顺源清真食品有限公司的数字化车间里，机器轰鸣声不绝于耳。2015年，韩钰进入“天顺源”组建销售团

队，以“三年推动产值增长三倍”的业绩交出第一份亮眼答卷。然而，一场关于调整产品结构的争论，让她首次触及企业深层治理矛盾。“我坚持‘市场需要什么，就生产什么’，而个别老员工坚守‘老产品就是流量’，不用另搞研发。”韩钰回忆，像这样创新思维与固有经验的碰撞，在那三年里屡见不鲜，也坚定了她推动变革的决心。

当改革步入深水区，她与父母的矛盾一度激化，甚至到了互删微信的地步。母亲王璐后来坦言，经过反复思量，她和丈夫韩鲁波最终选择“放手”。“因为放手才是对孩子最大的支持。”王璐说。

2019年在公司创立25周年大会上，韩钰正式接任总经理。她果断以创新思维重塑发展路径：全力推进社区团购、链接电商达人、开拓商超渠道，以前所未有的力度强攻C端市场。同时，通过产品升级、流程再造与市场前移，她逐步构建起B端与C端并行的双轮驱动模式，为企业长远发展奠定了坚实基础。

如今，“站好位、不越位”“端正态度、摆正位置”已成为韩鲁波夫妇内心与女儿交流的信条。他们以这份智慧为准绳，在陪伴与放手之间精准拿捏，自觉恪守老一代企业家的角色与边界。（下转第三版）

两部门拟对大型网络平台个人信息保护作出规定

新华社北京11月22日电 为规范大型网络平台个人信息处理活动，保护个人信息合法权益，促进平台经济健康发展，国家互联网信息办公室、公安部起草了《大型网络平台个人信息保护规定（征求意见稿）》，于22日向社会公开征求意见。根据征求意见稿，大型网络平台服务提供者应按照法律法规有关规定指定个人信息保护负责人，并公开个人信息保护负责人的联系方式。

对大型网络平台的认定，征求意见稿提出，主要考虑的因素包括：注册用户5000万以上或者月活跃用户1000万以上；提供重要网络服务或者经营范围涵盖多个类型业务；掌握处理的数据一旦被泄露、篡改、损毁，对国家安全、经济运行、国计民生等具有重要影响。

征求意见稿指出，大型网络平台服务提供者应当明确个人信息保护工作机构，在个人信息保护负责人领导下开展个人

信息保护相关工作，包括制定实施内部个人信息保护管理制度、操作规程以及个人信息安全事件应急预案；组织开展个人信息安全风险评估、风险评估、合规审计、影响评估、应急演练、宣传教育培训等活动，及时处置个人信息安全风险和事件等。

征求意见稿称，大型网络平台服务提供者应当为个人行使查阅、复制、更正、删除、限制处理其个人信息、或者注销账号、撤回同意等权利提供便捷的方法和途径。

本报讯（刘廷禄 记者孙昊）近日，由中车齐车公司智能装备研制工作室自主研发的智能化砂芯储运系统正式上线运行。这是该公司首次将人工智能算法和数据库技术融合运用在装备制造场景中，为推动装备制造创新发展提供了可靠技术支撑。

走进铸锻分厂砂芯生产车间，一条自动化生产线映入眼帘，只见堆垛机、各辊道及穿梭车正在相互协作完成多品种、多规格砂芯出入库调运。现场矗立的数字化大屏幕呈现着砂芯储运的动态数据并实时监测设备工作状态。在生产现场看不见人员操作，从调度指令下达至流水化作业，整套流程全部由智能化系统控制完成。

在铸造工艺流程中，砂芯是形成铸件复杂内腔的关键。砂芯储运是铸造工艺中不可或缺的关键环节，是制芯质量的“守护者”。如果储运调配不合理，会导致其性能严重下降，直接造成铸件气孔、砂眼、裂纹等缺陷。

长期以来，中车齐车公司的砂芯出入库、存放时间、环境温湿度、库存状态等关键数据大量依赖人工完成，导致信息不畅、操作繁琐、质量波动等情况，给生产组织和工艺合规带来严峻挑战。

为加快装备制造数字化转型升级，该公司从生产实际需求出发，深入推进砂芯储运系统研发工作，以智能装备研制工作室为主体组建项目团队，在铸锻分厂的大力配合下历时5个月，先后攻克了砂芯存放时间自动比对、库位交叉自动寻址、多任务优先级智能轮巡、数据压栈出栈及触摸屏通信状态监控等多项技术难关，自主设计、编写全部控制程序及数据库，于8月末完成全部控制系统研发设计编程工作。经过现场调试，目前，该系统顺利通过项目验收并正式投入生产运行。

智能化砂芯储运系统深度融合了互联网、人工智能与大数据技术，构建了一个全流程透明、实时决策的智能储运体系。该系统通过数据存储、计算，可自动对库内砂芯进行盘点，自主分析判断生产节拍和物料需求，自动完成砂芯出入库及砂芯调运工作，保证砂芯先入先出，防止砂芯超期存放，造成砂芯报废的质量风险。同时，该系统还创新采用自动交叉寻址技术，解决了砂芯自动出入库过程中库位重复占用，库位信息不准确的技术难题，可同时接受多条需求指令，降低生产作业对人工的依赖，进一步提高了生产效率。

近年来，中车齐车公司坚持“创新、协调、绿色、开放、共享”新发展理念，以“数字赋能”制造技术研究为切入点，以提质、降本、增效为原则，深入探索铁路货车制造“数字化、少人化、智能化”实施路径，积极推进各项智能化装备升级。五年来，该公司系统建设转向架分厂和冲压分厂2个数字化车间，推进MES系统7个板块开发、4个板块上线运行，累计建成交叉杆、枕横梁、轮轴自动化喷漆等14条智能生产线，劳动生产率提升5倍以上。



智能化砂芯储运生产线。

本报记者 孙昊摄

今日看点

贯彻落实省委十三届八次全会精神·访谈

让老林区焕发青春活力
访伊春市委书记董文琴勇担理财兴财职责使命
访省财政厅党组书记、厅长孟祥会

详见第二版

码上端详

视听

鲢鱼个头饱满！
冬捕季正是肥鱼满舱时

新龙江 新故事