

龙江这一年

以就业之“稳”筑牢民生底线

□本报记者 李播

虽然已临近近年关岁尾,但一场场含金量十足的招聘活动仍然在全省各地火热举办,为人们送去冬日里的一股股暖意,为千家万户送去稳稳的幸福——

11月21日,“服务促就业 筑梦赢未来”黑龙江省校园巡回专场招聘会系列活动在东北农业大学站举办;12月18日,2025年黑龙江省暨哈尔滨市“百日千万”专项招聘活动在黑龙江职业学院举办;

12月19日,牡丹江市举办“就业服务进基层 青春筑梦牡丹江”高校毕业生专场招聘会;12月19日,桦南县举办“情暖农民工、就业促增收·暨‘冬闲变冬忙’大型招聘活动……”

就业,是最基本的民生。一年来,我省高度重视稳就业工作,深入贯彻党中央、国务院“四稳”决策部署,全面落实省委省政府“千方百计稳定就业”工作要求,牢牢把握高质量充分就业目标,各地各部门协同发力,牢牢守住就业基本盘。截至11月底,实现城镇新增就业33.9万人,完成年度目标的113.1%,全省就业形势总体稳定。

政策赋能“稳”岗位保供给

确保就业稳定,既关系到千家万户的美好生活,又能为经济运行提供人力资源。一年来,我省聚焦全省县域经济发展、科技成果转化、服务企业效能提升“三个突破年”行动,加力先进制造、冰雪经济、民生保障等重点领域岗位挖潜扩容,出台进一步加大稳就业支持力度20条政策,组织2211名“人社服务专员”访企服务3.2万次,兑现就业创业补贴19.4亿元,落实失业保险降费率、稳岗返还等政策为企业减负40.3亿元。

故事里的黑龙江·

我的“十四五”

(21)

为国铸就非凡重器

□本报记者 孙铭阳

2025年春末,中国一重材料产业部车间内,巨型水压机的轰鸣渐歇,阳光穿透高窗,在刚下线的超大型核电锻件上投下粼粼光影。彼时尚是一重材料产业部锻造厂副厂长的周岩站在“国之重器”旁,五年奋斗时光如电影镜头般在他脑海中闪回——“十四五”收官之际,每一件由他牵头锻造的核心部件,都镌刻着“坚守”与“突破”的印记,见证着中国高端装备制造的铿锵步伐。

2021年4月,注定成为周岩记忆中最滚烫的节点。世界首件百万瓦级核电不锈钢泵壳锻件成功试制,标志着工艺记录单,他心中的悸动久久难以平复。40吨重的不锈钢泵壳,全球无模锻先例,周岩带领团队闯入“无人区”探路。三个多月的驻厂时光里,他清晨七点便钻进车间紧盯生产,深夜对着数值模拟数据鏖战至后半夜,遭遇应力裂纹危机时逐参数排查,最终让锻件顺利通过无损检测。这份宝贵经验更成功应用于S90曲拐等产品,使材料利用率提

升30%,用技术创新为国家装备制造“省成本、提效率”。

同年,核电主管道研制这一沉甸甸的任务落到周岩团队肩上。作为核电站“生命线”,主管道所用特种不锈钢可锻性极差,传统实心坯料锻造既浪费材料又易出现内部疏松。周岩大胆提出空心坯料锻造思路,白天他守在锻造台前,每半小时记录一次温度压力,紧盯锻锤落下的节奏;夜晚在实验室推演上百组应力分布模拟。一次锻件表面出现的细微纹路,牵出空心坯料壁厚不均的症结,历经数月攻坚,这套方法成为行业“新标准”,让中国一重成为全球唯一能用空心管坯锻造核电主管道的企业,彻底打破国外技术壁垒,创造出亿元产值。

2022年,国资委“CYD”项目将海上风电打桩锤核心锻件研发的重任交到周岩手中。当时全球最大替打环直径仅8.1米,成为制约我国海上风电发展的“瓶颈”。周岩团队将自主体外锻造技术推向新极限,修改数十工版工具图纸,完成上百次数值计算,甚至连续30个小时不眠不休优化方案。最终,8.88米替打环

锻件和7.68米下砧座锻件惊艳亮相,不仅让中国在该领域实现“弯道超车”,还用技术突破为产业“造血”。

“十四五”的征程上,硬仗从未停歇。从无参考经验的核电SA-508 Gr.1法兰,到困扰行业多年的加氢反应器过渡段成型难题,周岩始终以“不服输”的韧劲攻克克难。他带领团队修正上百种边界条件,实现国内首套CAP1400壳法兰自主研发;创新“简节成型机轧制后水压机收口”技术,让每台加氢反应器节约422吨钢水。在“玲龙一号”小堆、CFR600快堆等多个重点项目中,十几项修改的工艺路线、量身设计的分体装配冲头结构,都凝结着周岩与团队的智慧和汗水。

如今,作为国家卓越工程师团队一员,周岩不仅在技术上持续突破,更悉心培育青年力量。他将项目中积累的经验倾囊相授,带着年轻同事泡车间、做实验,看着他们从生涩懵懂到能独当一面,周岩深知,科研从不是孤军奋战。这五年,他见证着一个个“卡脖子”难题被攻克,亲历着中国装备制造从追赶到引领

的蜕变。站在“十四五”收官的新起点,周岩来到了新的岗位,任一重材料产业部锻造厂副厂长,他将目光投向四代堆、聚变堆用材料研发,计划深耕316H不锈钢等新材料工程化,推动体外锻造等技术跨界应用。

“十四五”期间,中国一重持续加大对科技创新力度,攻克多项“卡脖子”技术难题,推动核电、石化、重型装备等核心领域装备制造实现从“跟跑”到“并跑”再到“领跑”的跨越,不仅打破国外长期技术垄断与市场壁垒,实现高端装备国产化替代与产业化应用,更以一批“首台套”“世界之最”级产品支撑国家能源安全、产业安全,为我国制造业高质量发展与实体经济转型升级注入强劲动力。

车间里,机器轰鸣声再次响起,巨型锻件在水压机下渐露雏形。它们将成为核电站的“心脏”,海上风电的“筋骨”、石化装置的“脊梁”,而周岩,愿以毕生热爱,在材料加工工程的赛道上,为中国高端装备制造事业,再拼一个又一个五年,锻造更多大国重器的“硬核”底气。

从“一株药”到全链条

龙江森工刺五加的进阶之路



刺五加现代化生产线。

本报记者 李健摄

□王天驰 本报记者 马一梅 李健

真空乳化搅拌机“一键式”制作出高浓缩提纯后的刺五加浆;制膜机全程无接触式产出厚度仅0.08毫米的口溶膜,生产线全程“智能化”将口溶膜切割、检验、打包为成品……

走进位于方正林业局有限公司的森工中药材产业园区,整洁与现代化是记者对口溶膜生产车间的第一印象,从原料生产到成品“下线”,智能化的生产线最大程度地将“品控”做到“拔尖”。

“我们的食药口溶膜产品生产线生产的膜像绸布一样,非常薄,放在手上连手纹都能看清楚。”正在调试设备的森工中药材公司研发主任李学琳介绍道。

凭借着科技创新,龙江森工刺五加口溶膜系列产品也先后荣获了2025年东北三省一区国有企业星火创新创意大赛一等奖、黑龙江赛区特等奖。这条年生产量最高可达1000万片口溶膜生产线的“上马”,也为带动森工林区刺五加全产业链升级注入了强劲动力。

近年来,龙江森工集团结合林区实际和市场需求,大力发展以刺五加为代表的“一株药”产业,聚焦定品种、扩规模、强加

苗繁育、产品研发生产等下游产业筑牢了原料根基,也为刺五加全产业链高质量发展提供了坚实保障。

为大力推进刺五加“一株药”产业,龙江森工集团近年来主动对接科研机构,积极开展刺五加种质资源优选优育,逐步扩大刺五加仿野生种植面积。截至目前,龙江森工林区刺五加种植面积达39.47万亩。

为保障刺五加源头品质并锁定下游销售渠道,2025年7月,森工中药材公司联合黑龙江森工药业、珍宝岛药业公司,申报对东方红林业局有限公司刺五加GAP种植基地开展延伸检查,东方红局公司刺五加GAP种植基地已成为省内首批通过符合性检查企业。

作为森工刺五加产业发展的缩影,方正局公司2020年就将刺五加确定为立企项目,按照龙江森工集团的部署要求,经过数年努力,不仅设立了以方林药业有限公司为运营主体的集中药加工、提取、仓储为一体,面积达5.2万平方米的中药材产业链加工园区,还在当地建成了林下刺五加种植示范基地3个、刺五加种子园110亩,实现林下仿野生种植刺五加面积18.2万亩。

燃情冰雪季

全国大众冰雪季(黑龙江分会场)在哈启幕



本报25日讯(记者杨镭 邢汉夫)

25日,第十二届全国大众冰雪季(黑龙江分会场)暨2025—2026年度黑龙江“赏冰乐雪”系列活动在哈尔滨松花江冰雪嘉年华启动。该活动以“欢乐冰雪 共创未来”为主题,打造文体旅融合的冬季盛宴,让龙江“冷资源”持续释放“热效应”。

启动仪式上,动感歌舞与冰面花滑、冰球展示交相辉映,奥运冠军张虹、张会与现场观众亲密互动,点燃他们的参与热情。

冰上龙舟。本报记者 张澍摄



24日,宁安市中小学生冰雪周暨“冰超”奔跑吧少年2025—2026年度“百万青少年上冰雪”活动在丹江小学正式拉开帷幕。该市36所学校600余名师生代表及200余名冰雪爱好者参与。

图为大家一起抽冰尜。

我省将举办首届“雪超”

本报25日讯(记者杨镭)25日,记者从省体育局获悉,我省将于2025—2026年冰雪季举办首届黑龙江省雪地足球超级联赛(以下简称“雪超”)。

首届“雪超”兼顾青少年培养、国际交流与国内联动三大特点,设置青少年雪地足球系列赛、国际雪地足球邀请赛、国内雪地足球邀请赛三类赛事,以省级十项重点赛事带动市县百场赛事,构建起多层次、广覆盖的赛事体

系。其中,青少年赛事方面,全省各地将举办近80项中小学生雪地足球系列赛事,积极推进体教融合,依托赛事挖掘培养足球后备人才;国际邀请赛方面,全省各地将举办7项国际雪地足球邀请赛,立足黑龙江向北开放区位优势,充分利用人员免签政策,深化跨区域文化交流;国内邀请赛方面,全省各地将举办各类区域雪地足球赛事近50场,聚焦国内外互动和南北体育文化交融。

显东药业制药项目即将投产
虎林市生物医药产业再添强兵

本报讯(李新桐 张恩奎 记者孙伟民)

在虎林市全力推动产业转型升级、培育新质生产力的关键时期,一批具有示范引领作用的重点项目正加速从蓝图变为现实。近日,位于虎林市的黑龙江显东药业有限公司宣布完成全部投产前准备工作,标志着这家现代化的制药企业即将正式投入运营,为该市乃至区域生物医药与大健康产业的高质量发展注入一股强劲的新动能。

记者走进显东药业高标准建设的生产车间,3条先进的BFS(吹灌封一体)自动化生产线已全部安装就位,技术工人正在对设备进行最后的精细化调试与清洁。整个车间严格遵循国际药品生产质量管理规范(GMP)设计,从物料配制到容器吹塑、药液灌装、产品密封,整个流程在密闭的自动化系统中一气呵成,最大限度地保障了产品的无菌与安全。

整洁明亮、井然有序的生产环境,展现了企业智能化、规范化的高端制造水平。

“我们引入的BFS生产线,是目前国际公认的先进无菌制剂生产工艺,尤其适用于雾化吸入剂和滴眼剂的生产。”黑龙江显东药业有限公司副总经理马金宝说。该技术集“吹瓶—灌装—封口”于一体,在无菌环境下瞬间完成,具有生产效率高、产品质量优、能耗低等显著优势。

企业配套建设的现代化质检研发中心已投入使用,配备了一系列高精度分析检测仪器,为从源头到成品的全程质量控制和未来新产品的研

发提供强大的技术保障。

据悉,显东药业项目全面投产后,预计可实现年产能雾化剂、滴眼剂等无菌制剂药品1亿瓶,年产值可达2亿元,将为地方创造可观的税收和约100个就业岗位。

技术人员正在进行设备调试。本报记者 孙伟民摄