

一巢一世界 白羽舞三江

三江湿地绘就生物多样性保护壮丽图景



□贺东旭 本报记者 刘大泳

春风拂过三江湿地,水泽连天,芦荡翻浪。在黑龙江三江国家级自然保护区抓吉管理站的望远镜里,一对东方白鹳正舒展白羽,嬉戏巢间——翅尖墨黑如黛,长腿朱红似焰,宛如身着礼服的“绅士”,在湿地画卷中定格成灵动剪影。监控屏上,更多“绅士”正于人工巢中安家,生机盎然的生态图景,正从这片中国最东端的湿地徐徐铺展。

“为了全力守护这批远道而来的迁徙生灵,保护区工作人员提前逐一检修加固人工鸟巢,消除安全隐患,为候鸟搭建安稳的‘家园’;我们还精准投放小鱼、谷物等专属补给餐,保障候鸟停歇期间的食物供给;全面清理非法网具,排查安全隐患,畅通野生动物活动空间。用实打实的守护,为候鸟迁徙、停歇、繁衍全程保驾护航,筑牢生态安全防线。”三江自然保护区工作人员张恩铭介绍。

智慧守护:科技让生态保护更“聪明”

在传统管护基础上,科技手段正成为生态保护的“千里眼”和“顺风耳”。保护区建立智能监测系统,实施智慧监护,安装视频监控156处,卫星跟踪44部,进一步掌握东方白鹳等鸟类的繁殖和迁徙规律。

10年间,保护区繁殖种群增长10倍,累计繁殖650多巢、2600余只。如今,保护区内东方白鹳和白尾海雕营巢数量已达东北之最,为东方白鹳种群恢复作出巨大贡献。此外,20余部红外相机持续监测黑熊、鸳鸯等野生动物活动,湿地风貌得到显著改善,监测成果相继在学术期刊和专著中发表。

2023年,保护区完善了自然资源本底数据库,形成了林草湿资源“一张底板”“一套数据”的综合大数据库。

绿色答卷:从245种到285种鸟类

黑龙江三江国家级自然保护区,是中国面积最大的平原湿地集中分布区,也是最东端的“国际重要湿地”。它位于世界三大黑土平原之一——三江平原东北部,北隔黑龙江、东临乌苏里江与俄罗斯毗邻,正处于两江汇合的黄金地带。独特的地理环境造就了独特的自然杰作:一望无际的湿地构成壮阔奇观,19.8万公顷的保护区内,哺乳动物6目13科45种、鸟类19目59科285种、爬行类3目4科8种、两栖类2目4科7种、鱼类10目20科105种、维管束植物718种、浮游植物126种。

其中国家一级重点保护野生动物丹顶鹤、东方白鹳、白尾海雕、金雕、东北虎等21种;国家二级重点保护野生动物黑熊、猞猁、马鹿、大天鹅、鸳鸯等74种;国家二级重点保护野生植物莲、野大豆、水曲柳、紫椴等7种。

保护区为东方白鹳营造更好的栖息环境,搭建人工鸟巢252个。国家一级保护鸟类白尾海雕亦被人工鸟巢吸引,连续多年占巢繁殖,雕隼、燕隼等也在此营巢。保护区鸟类种数从245种增加到目前的285种,成为人与自然和谐共生的典范。

从源头做好生态保护,保护区持续打击乱砍滥伐,整治乱开滥垦,治理乱捕滥猎,严查乱捕滥捞,以全方位排查、全时段巡护强化担当意识,坚决做到“查处到位、追责到位、恢复到位”。自2016年以来,累计退耕还湿333公顷,湿地功能恢复212公顷,泥炭地再湿与植被恢复1000公顷,建人工生境岛32个。

保护区为东方白鹳营造更好的栖息环境,搭建人工鸟巢252个。国家一级保护鸟类白尾海雕亦被人工鸟巢吸引,连续多年占巢繁殖,雕隼、燕隼等也在此营巢。保护区鸟类种数从245种增加到目前的285种,成为人与自然和谐共生的典范。

荣誉见证:从全省先进到全国推广

在省林业和草原局及佳木斯市委、市政府的精准指导与大力支持下,保护区先后被省政府授予“全省自然保护区工作先进集体”;被国家林草局授予“全国自然保护区示范单位”及“保护森林和野生动植物资源先进集体”;荣获中央电视台“2013美丽中国·魅力湿地特别关注奖”;2017年、2020年连续两届被评为全国文明单位。2024年,《黑龙江三江国家级自然保护区积极打造跨国生态走廊案例》被生态环境部评为生物多样性保护



与可持续利用的优秀案例,在全国推广。2025年,保护区成功加入“中国生物多样性保护网络”。

1994年经省政府批准成立三江省级自然保护区,2000年经国务院批准晋升为国家级自然保护区,2002年被列入《国际重要湿地名录》,同年加入国际鹤类保护网络。三十余年砥砺前行,三江国家级自然保护区用行动书写着人与自然和谐共生的动人篇章。

上图:白鸕戏水。 下图:东方白鹳在人工巢营巢。 李拥军 宋兴鹏摄

同江铁路口岸一季度中欧班列开行量增长近1倍

本报讯(王博源 记者付宇)连日来,伴着嘹亮悠长的汽笛声,一列列满载货物的中欧班列从同江铁路口岸缓缓驶出,跨江越桥,直奔俄罗斯西伯利亚大铁路,继而通达欧洲及沿线各国。据同江海关统计,今年一季度,该关监管经同江铁路口岸进出境中欧班列73列,8022标箱,同比分别增长97.3%、147%。

针对中欧班列运载货物品类多、来源广、节奏快的特点,同江海关主动靠前服务,设立中欧班列服务专窗,提供全流程跟踪、一站式办理,实现班列运抵即验、快速放行。

“今年以来,口岸进出境中欧班列不仅发运量实现快速增长,进出口货物品类也日益丰富。”同江海关驻铁路口岸办事处物流监控一科科长石蕾说:“我们全流程对接企业备货、集拼、发运,定制通关保障方案,显著

提升班列通行效率。”

科技赋能也为通关提速提供了有效支撑。同江海关深入推进智慧海关建设,依托铁路口岸物流智慧监管平台,整合大数据分析、物联网感知、视频智能研判等手段,并运用无人机巡航开展全域巡查。目前,对站存货物、集装箱动态、班列运行轨迹、现场作业状态等进行全方位覆盖,全时段监控、全流程追溯,实现精准监管与高效通关。

随着通关环境持续优化,同江铁路口岸作为中欧班列东通道重要节点的辐射带动能力不断增强。截至目前,经口岸通行的中欧班列线路达18条,出口货物涵盖电子产品、日用百货、高附加值工程机械配件等优质国货,回程班列满载瓦楞纸、胶合板等货物,有效丰富了国内市场供给。

大庆油田重庆分公司首季天然气同比增产50%

本报讯(肇启龙 记者孙昊)记者从大庆油田重庆分公司获悉,今年一季度该公司累计生产天然气同比增产50%,为川渝地区民生保供、工业用气需求提供了坚实支撑。

年初以来,大庆油田重庆分公司紧扣集团公司“建设能源强国、赋能美好生活”战略使命,锚定全年产气任务挂图作战,建立“日跟踪、周调度、月考核”生产管控机制,24小时值守联动,全链条打通产能释放堵点。

一季度恰逢春节保供用气高峰,该公司主动协调探区上下游单位科学组织施工,总结历年运行经验编制专项保运方案,成立专项保运小组,通过内外多单位多级联动调度,首次实现春节期间零散气井站全部满产运行,运行时间稳定保持94%的高位水平,单阶段同比增产2684万方

米。同时,强化保障井口直供气井稳定,累计向川渝地区直供民生管网输气1182万立方米,保障了沿线县区的居民生活用气及工业用户的生产需求。

针对川渝致密气区块逐井分析历史措施效果,他们科学制定低产低效治理方案,“一井一策”落地针对性增产措施,严格管控气田递减率,保障老井稳产增效。

该公司在含硫气区块超前排产部署,建立上下游“大运行机制”,畅通“生产—净化—销售”全链条通道,实现武胜净化厂“开产即快速上产”,释放日产能120万立方米,实现最高日产552万立方米,打通了含硫气规模上产的核心环节。一季度累计新投产含硫井3口,其中零散气井1口、管输井2口,圆满完成新井投产计划,为产量增长注入新动能。

孙吴县桦树汁全产业链二期项目加速建设

本报讯(记者赵吉会)当前,黑河市孙吴县重点产业项目建设如火如荼,推进有力。黑龙江天桦生物科技公司桦树汁全产业链二期项目建设按下“加速键”,项目建成后,将为孙吴县特色深加工产业发展注入强劲动力,进一步完善区域林下产业布局。

目前,二期项目建设的冷库框架已经全部完成,施工团队全力以赴确保冷库性能达到行业一流水平。通过专业冷链仓储体系,将实现从原料采购到成品出厂的全流程品质守护。在项目土地购置及各项手续办理过程中,孙吴县秉持高效务实、贴心服务的工作作风,为企业开通绿色通道,全程安排专人负责对接指导,实现全流程一站式服务,卓越的营商环境让企业无后顾之忧。

据悉,黑龙江天桦生物总投资1亿多元打造全产业链项目,一期6314.3平方米标准化生产车间和5条现代化生产线已完成建设,投入生产。二期冷链仓储与办公配套正加速推进,项目全部投产后,预计年产桦树汁将达到600万箱,让来自孙吴县的天然健康饮品,走向更广阔的市场。

项目建设进行时

我省2026年投融资路演大赛启动

本报讯(记者孙思琪)9日,我省2026年“新质领航·链兴龙江”投融资路演大赛在哈尔滨市启动。本次大赛由省工业和信息化厅主办,省新质产业投资集团与省中小企业发展服务中心共同承办,聚焦全省制造业和中小企业发展需求,搭建银企精准对接平台。

启动仪式现场,省工信厅围绕企业贷款贴息政策作宣传解读,阐释政策支持范围、贴息标准、申报流程与资金兑付要点,明确政策聚焦降低企业融资成本、激励扩产增效、稳定工业增长、引导企业用好用足财政贴息红利,推动金融资源精准滴灌实体经济,助力龙江工业高质量发展。

随后,中央财经大学校长、博士生导师马海涛,首证证券首席经济学家、董事总经理韦志超分别围绕“十五”财政政策与财税改革、产融共进赋能实体经济作主旨报告,为现场企业与金融界人士带来权威解读与前沿思路。

青年人才逐梦林海

□赵莹 本报记者 马一梅 李健

人才为兴企之基,青春是发展之魂。近年来,龙江森工通北局公司打破传统人才工作思路,以“引才求贤、育才提质、用才尽能、留才暖心”为导向,创新举措,精准发力,构建起全方位、全链条的人才工作新格局。近日,24名怀揣理想的新入职大学生职工奔赴林区一线岗位,为这片绿色沃土注入青春活力,推动人才与林区发展同频共振、双向共赢。

打破地域壁垒,破除身份限制。通北局公司立足林区发展实际,精准锚定林业生产、生态管护、产业升级等关键领域的人才缺口,以公开透明的选拔机制,贴合需求的引才导向,吸引各类优秀人才扎根林区。此次新入职的24名大学生职工,涵盖林业技术、环境治理、经营管理等多个贴合林区发展的专业,不仅填补了相关岗位的人才空白,更让人才队伍的年龄结构更趋年轻,知识结构更加多元。

如今,通北局公司已汇聚博士1人、硕士研究生16人,本科生378人,一支兼具专业素养与创新活力的人才队伍,成为林区发展的“新鲜血液”与“核心力量”。

引才不易,育才更难。为帮助新入职大学生职工快速成长,青年人才稳步提升,通北局公司摒弃“大水漫灌”式培养,推行“精准滴灌”式赋能,

新农机新农技“强强联手”

北大荒育秧增效出新招

□胡中扬 本报记者 姜斌 刘畅

春风送暖,稻种萌动。近日,走进北大荒农业股份新华分公司青山管理区水稻育秧基地,农业技术人员正熟练操作水稻纵向播种覆土多功能一体机,苗床底部,播种、覆土作业一气呵成。

与传统横向短苗床作业相比,这台机器采用纵向作业模式,大幅减少机械移动次数和上土、上种时间,仅需1-2人即可完成育苗作业,为破解春耕“用工难、用工贵”提供了切实可行的技术方案。

“这个一体机可以有效提升工作效率,省工省时。”新华分公司农业生产部工作人员霍启蒙现场介绍。与机器协同运用的,还有水稻无盘轻简保膜育秧技术。麻膜由天然植物纤维制成,铺于苗床底部,具有透气、保温、保湿等特点,秧苗根系穿透后盘结力强,成秧大小可自行选择,不散盘、不掉角,起秧运秧快捷方便。麻膜入土30—45天自然降解,对土壤零污染,绿色环保优势明显。“麻膜育秧技术透气透水可降解,插秧作业效率较传统可提升10%左右,而且更环保。”霍启蒙补充说。

“小切口”如何撬动“大变革”?答案就在这育秧基地里。今年,新华分公司在完成种子发芽率检测、暖库恒温智能包衣、智能双氧催芽等前置工作后,选定水稻育秧基地作为先行示范区,让纵向播种覆土一体机与麻膜育秧技术“强强联手”,农技人员全程跟进、规范操作,目前两项新技术均已稳定运行。

下一步,新华分公司将根据示范效果,结合农业生产实际,稳步扩大应用范围,推动水稻生产向标准化、精细化、高效化加速转型,实现节水、增效、环保三位一体,让“新质生产力”在黑土地上落地生根,让科技的红利从“看得见”变成“赚得到”。



春来早 农事忙

焊花与代码的“匠心”共鸣

□王学善 本报记者 刘心杨

走进哈电集团哈尔滨电机厂有限责任公司冷作分厂,机床的低鸣与焊花的脆响在弥漫着金属的冷冽空气中交织。在这里,传统工业的厚重底蕴与智能制造的锋芒频频碰撞,老手艺与新技术同频共振。

数智化工区协作机器人班班长刘志鹏在这场碰撞中,闯出了一条老匠人向新智造转型的破局之路。曾经,他手握焊枪,在焊花飞溅中守着匠人初心,如今,他轻敲键盘,将数十年打磨的手感与经验,化作了一行行精准的代码,书写着老匠人拥抱新智造的动人篇章。

从2007年进厂,国内大型抽水蓄能项目、世界级白鹤滩水电工程、核电核心部件制造等一个个重大项目产品见证了从青涩学徒成长为技术骨干的全过程。二十年的“功力”磨练出了同事们口中“把焊枪握出温度,把匠心刻进骨子里”的老匠人。转轮焊接、一次性焊接成形、斜齿摆焊是刘志鹏无数个日夜打磨出的“绝活”。

2023年,冷作分厂引进了协作机器人,这带着科技感的智能设备,成了焊接班里的“新成员”。没有熟悉的焊把,没有习惯的操作手感,只有冰冷的机械臂、复杂的程序代码与晦涩的技术参数,让不少资深焊工望而却步。刘志鹏却主动请缨,成为公司首批机器人焊接攻关组成员,一头扎进了全新的领域。白天,他依旧是老厂房里那个埋头苦干的传统焊工,完成繁重的生产任务;夜晚,他放下焊枪,捧起厚厚的专业书籍,对着电脑屏幕钻研坐标系、运动学、轨迹规划这些从未接触过的知识,在老厂房的灯光下,



冷作车间内焊花飞溅。 将“手艺”融入“代码”。

开启了从“焊枪匠人”到“智能工匠”的蜕变。

“师傅带徒弟很容易,但想把一身本领交给机器,着实需要下一番苦功”。想把几十年积累的焊接“手感”,转化成智能设备能读懂的代码,刘志鹏慨叹不已。为了让机器人复刻出最精湛的焊接动作,刘志鹏用高速摄像机全程记录自己手工焊接的每一个细微姿态,每一次手臂摆动,每一秒节奏把控,逐帧分析数据,反复调试程序。仅仅是一个基础的“摆动焊”动作,从手工实操到数字化编程,他就在试验台旁耗费了半年多时间。

2025年,刘志鹏带领团队成功研发出首个适配公司产品焊接工艺的包,实现哈电集团在非标准化工件协作机器人集群化生产领域实现了从0到1的突

破。以往靠老匠人手工打磨的完美焊缝,如今通过代码编程实现了标准化复制。在刘志鹏看来,智能化从来不是要替代传统手艺,而是为老匠人插上科技的翅膀,让沉淀在老厂房里的精湛技艺,得以更好地固化、传承与超越。

“利用机器人干活不仅效率高损耗小,关键是发挥稳定。以前一个经验丰富的老师傅需要五天干不完的活,交给机器人两天就完成了。如今我们班组的机器人可以承接近80%的工作量”。刘志鹏深知,如今的工厂,需要的不再是单一技能的焊工,而是“懂传统工艺、会智能编程、能创新突破”的复合型工匠。结合老厂

房的实际与团队成员的特点,他创新推出“传统技艺+智能技术”双轨培养模式,让老匠人带出新工匠,把新工艺融入老班组。

斑驳厂房,见证匠心坚守;智能装备,绽放科技华光。焊花与代码,书写时代新篇。二十年的青春与守护,刘志鹏在充满岁月底蕴的厂房里,从手持焊枪的普通焊工,成长为精通代码的新时代工匠,把传统匠人的坚守刻进每一道焊缝,把智能制造的创新融入每一行代码。他用坚守与突破,实现了从“单打作战”到“人机协同”的蜕变,把老手艺融入新工艺,让老匠人拥抱新智造。



新龙江 新故事