

# 我省5G用户占比突破七成

本报讯(记者孙铭阳)近日,记者从省通信管理局获悉,截至2月末,我省固定互联网宽带接入用户总数达1299.6万户,其中,1000Mbps及以上接入速率的固定互联网宽带接入用户达407.4万户,占固定互联网宽带总用户数的31.3%。5G用户规模持续扩大,截至2月末,三家基础电信企业及中国广电的移动电话用户总数达3843.7万户,其中5G移动电话用户达2695.4万户,比上年末净增57.3万户,占移动电话用户总数的70.1%。

据悉,2026年我省通信行业将聚焦重点任务,夯实发展基础。实施“百千万”通信基站建设专项行动,筑牢数字底座。“百”即打造百个示范标杆。聚焦重点旅游线路和景区,新建基站覆盖重点部位100个,打造“信号格”精品网络样板。“千”即储备千个普服项目。提前谋划组建项目储备库,申报2027年度电信普遍服务基站1000个。“万”即全年建设4G/5G基站10000个,其中重点推动5G-A基站建设不低于4000个。聚焦重点领域,精准补短强弱。推进城市更

新“信号格”,针对“电梯无信号、地下停车场盲区”等民生痛点,以哈尔滨为试点,改造约10000部电梯、新建18000部电梯信号放大器、室内覆盖分布系统200部,实现哈尔滨市重点场所覆盖水平超过95%,并逐步向全省推广。服务边疆与农林牧业,实施边疆地区基站建设、智慧农田配套建设,推进沿边地区及林区接入网异网漫游,形成“热点地区多网并存、边远地区一网托底”格局。提升交通干线覆盖,重点实施哈绥高铁配

套工程,加漠、牡绥铁路沿线信号覆盖提升工程,保障旅客出行体验。谋划“宽带林草”建设,结合大兴安岭林区特点,制定“宽带林草”建设实施方案,筑牢生态安全屏障。提升应急保障能力,全面提升应对突发事件及重大活动的通信保障水平。充分发挥5G网络优势,会同省卫生健康委推动构建高效的远程诊疗平台,实现边远地区网络覆盖,使农村及偏远地区群众足不出户便能享受到与城市居民同质化的专业诊疗,促进健康福祉切实提升。

## 建龙北满特钢 高端齿轮钢助力 张雪机车登顶世界



张雪机车参赛。

新华社发

本报讯(张颖 记者孙铭阳)近日,张雪机车刷屏全网,在世界顶级摩托车赛事WSBK中,以领先第二名3.685秒的绝对优势冲线,连夺两回合冠军,一举打破欧美日品牌长达37年的垄断,成为中国品牌崛起的现象级代表。建龙北满特钢作为张雪机车的核心材料供应商,其研发生产的高端齿轮钢,为机车核心传动齿轮提供关键支撑,以特钢力量助力民族品牌实现历史性突破。

齿轮作为摩托车动力传递的枢纽,承担着将发动机动力精准传导至车轮、调节转速与扭矩的关键使命,直接决定机车的性能表现与行驶可靠性,是机车制造中不可或缺的核心零部件。一款优质机车的崛起,离不开高性能齿轮的支撑,而齿轮的品质,根本上取决于所用钢材的性能,需满足“外硬内韧”的严苛要求。

建龙北满特钢的高端齿轮钢,精准契合张雪机车制造需求,将“外硬内韧”的性能标准推向极致。经过精准渗碳淬火工艺处理后,齿面硬度可达58~62HRC,能有效抵御长期使用中的磨损与点蚀,延长使用寿命;芯部硬度则保持在30~45HRC,具备优异的韧性,可从根源上杜绝齿面断裂隐患,为张雪机车全系列车型的性能稳定筑牢材料根基,助力品牌提升核心竞争力。

如今,该公司已经可以生产上百种汽车钢产品,覆盖乘用车、商用车、卡车、工程机械等领域,广泛应用于齿轮、曲轴、前轴、轮毂轴承等核心零部件,并相继获得现代、康明斯、通用、本田等国际企业认证,成为全球供应链的重要一员。同时,企业可根据客户需求定制生产低氧、低硫、高纯净度、细晶粒度的高端钢材,规格覆盖10mm至250mm,涵盖多系列齿轮钢、非调质钢及各类传动件用钢,充分满足高端制造的严苛要求。

## 哈伊高铁绥化段 百座通信铁塔竣工

本报讯(杜帅 记者董广硕)日前,随着绥北18号基站顺利吊装竣工,中国铁塔股份有限公司黑龙江省分公司(以下简称黑龙江铁塔)提前13天完成哈伊高铁绥化境内110座通信铁塔项目建设任务。据悉,按照哈伊高铁全线318公里、407座规划铁塔计算,平均每800米就有一座通信塔,项目建成后保障哈伊高铁列车250公里时速下的5G信号无缝覆盖,为这条我国在建纬度最高、温差最大的高铁线路筑牢5G通信根基。

哈伊高铁作为“八纵八横”高铁网京哈—京港澳通道的重要延伸,首次穿越多年岛状冻土区,全年温差超60℃。黑龙江铁塔锚定“与铁路同步开通”目标,创新推行“统筹协调+技术攻坚”双轮驱动模式,截至3月已完成286座铁塔安装及171处外市电线路敷设,阶段性成果显著。在哈尔滨和伊春段,还规划有367座铁塔,已建设完成208座,剩余工程项目预计4月中下旬收官。

为破解高寒冻土区建设难题,黑龙江铁塔联合运营商开展多轮现场勘察,通过“一站一方案”会审机制精准敲定铁塔位置。借鉴哈牡、哈佳快速铁路项目建设经验,黑龙江铁塔高效推进征林地审批,在相关部门积极配合下,缩短用地手续办理周期。针对沿线山地多、交通不便的现状,采用与哈尔滨玻璃钢研究院有限公司联合攻关研发的新型复合材料通信塔,与传统通信塔相比强度高、占地空间小、耐腐蚀抗老化,全寿命周期运维成本较传统铁塔降低30%以上,且施工周期缩短50%,无需大型工程机械进场即可安装,尤其适用于山地、沿边、高铁沿线等交通不便区域。首批53套复合材料塔已重点应用于沿线新建及补点项目,成为高寒地区通信建设的“破局利器”。

据悉,克服低温风雪等恶劣环境影响,黑龙江铁塔在2025年末就已完成136个铁塔基础施工及109处外市电线路敷设,为后续设备安装预留充足时间。下一步,黑龙江铁塔将持续加大攻坚力度,确保二季度完成全线407座通信塔建设,保障运营商顺利开展信号调测优化,实现5G网络与哈伊高铁同步开通。这条贯穿哈尔滨、绥化、伊春的“数字动脉”,将让旅客在飞驰的列车上畅享语音通话、高清视频、云端办公等流畅体验,并为高铁沿线区域经济高质量发展注入强劲数字动能。

## 我省出台新规明确 自动售药(械)机设置标准

本报讯(记者周姿杉)日前,黑龙江省药监局正式印发《黑龙江省药品零售企业设置自动售药机指导意见》《黑龙江省医疗器械经营企业设置自动售械机指导意见》,为省内药(械)经营企业通过自动售药(械)机拓展服务模式提供了明确的标准和依据。

《意见》对自助售药(械)机的准入条件、销售限制、设备要求、销售管理以及信息追溯、售后服务、安全措施等方面均作出了详细规定,确保便民服务与质量安全监管同步到位,将有效推动行业向更便捷、更智能、更高效方向迈进,为龙江百姓构建安全可靠、便捷省心的购药购械新环境。

## 哈量公司



## 深耕精密量具赛道 驱动工业母机高质量发展

### 技术创新筑根基 硬核产品破垄断

“一季度新签合同额突破2.5亿元、产值突破1亿元,这份成绩单,是公司锚定新质生产力,因地制宜深耕核心赛道的必然结果。”看着车间里满负荷运转的智能产线,哈量公司总会计师邢龙翔直言,公司始终把发展的着力点放在高端产品上,以技术创新为核心,在高端精密量具和数控刀具领域持续突破,让企业在市场竞争中站稳了脚跟。

在邢龙翔看来,技术创新是企业发展的核心驱动力,而量具量仪正是公司扎根本土、突破高端的“拳头产品”。“咱们的量具量仪处于国产品牌第一梯队前列,部分参数已经达到国际先进水平,系统和测头全部自主可控。”他指着量具生产区的设备介绍,依托国务院国资委专项政策支持,哈量公司连续攻克L45P、L100A等多款高端量具产品,一举打破国外在风电大规格齿轮检测领域的长期垄断,产品测量直径最大可达2.7米,定型产品覆盖2米级极限测量。

而且这款硬核产品不仅适配新能源汽车4级以上高精度小模数齿轮检测,还能精准满足风电、机器人RV减速器等领域的精密测量需求,“每年几千万元的研发投入从不含糊,机械结构、软件、测头三大核心环节实现自主可控,这正是我们落实党的二十届四中全会“强化关键核心技术攻关”、加快高水平科技自立自强要求的具体实践。”邢龙翔说。

### 深耕合作拓市场 订单量质双提升

服务央企、深耕本土,成为哈量公司一季度订单量质齐升的重要抓手。邢龙翔介绍,今年公司深入落实通用技术集团与哈电集团的长期战略合作,成功中标四大类物资集采项目,中标金额超过4600万元,“这对我们来说,是实打实的增量,更是哈量公司服务驻黑央企高质量发展双赢成果。”他说。

不仅如此,哈量公司为某制造业企业设计开发的蜗轮蜗杆啮合已经交付,高精度叶片测量机已在其生产现场试用,此前为哈电配套的量具产品也实现规模化供应,凭借精准的产品与专业的服务,成为本地制造业企业的“硬核伙伴”。

去年,哈量公司创下“十四五”期间最好成绩,谈到今年的发展邢龙翔信心满满,哈电集采订单、电商千万级大单带来的增量,加上分销渠道的稳步拓展、海外市场的持续深耕,让企业发展的底气更足。“我们的刀柄产品出口德国,量具类产品远销南亚、东亚,国内各大区都有稳定的合作伙伴,未来还要继续深耕高端市场,在工业母机产业链上游持续发力,让‘哈量造’成为中国精密量具的标杆。”邢龙翔说。

□文/摄 本报记者 孙铭阳

春日的通用技术集团哈尔滨量具刀具有限责任公司(以下简称哈量公司)生产车间里,数控设备高速运转,桁架机器人精准穿梭,一枚枚经过全工序检测的精密量具、刀具整装待发,数字化产线的智能显示屏上,生产数据实时跳动,处处涌动着实干争先、提质增效的发展热潮。

作为我国“一五”期间156项重点工程中唯一制造量具产品的企业,哈量公司在去年收入增长28%的基础上乘势而上、精准发力,2026年一季度又交出亮眼答卷:产值同比提升9%,新签合同同比增长12%,中标哈电集团4600余万元集采项目,全资子公司电子商务公司斩获千万级大单,在工业母机上游的精密量具和数控刀具赛道上,以创新实干迈出高质量发展坚实步伐。

成品区。



### 数字转型提效能 人才升级强支撑

在黑龙江大力发展数字经济背景下,哈量公司以数字化转型为引擎,推动生产、管理、服务全链条升级,成为产业数字化的典型代表,也是贯彻党的二十届四中全会深入推进数字中国建设、培育新质生产力的生动实践。

“数字化不是口号,而是实实在在地投入和变革,是企业实现高质量发展的必由之路。”在获评黑龙江省数字化(智能)示范车间的数控刀具厂,厂长助理由刚介绍,该车间建两条自动化生产线,主要生产机床加工中不可或缺的刀柄产品,这款产品是连接机床主轴和刀具的关键部件,能适应不同尺寸的刀具,满足各类加工需求,其中主流产品占生产总量的70%以上。生产过程中,桁架机器人全程参与操作,从毛坯原料开始,自动完成切削、铣槽、攻螺纹等多道工序,加工后的半成品经热处理和精加工后,就能成为成品刀柄。

数字化转型也带来了人才结构的优化升级。邢龙翔表示,哈量公司近年来连续投入1.4亿元用于技术改造,新设备、新技术替代了老师傅的部分手工艺,员工队伍向着“少而精”的方向发展。“把老师傅的精湛工艺通过机床技术固化下来,既保留了老手艺的精髓,又借助新设备提升了加工效率,产品的一致性和稳定性也大幅提高。”他说。如今的哈量车间,全新的数控设备成为生产主力,高端设备的加工能力在全国同行业中位居前列,为产品品质筑牢了硬核硬件基础,也为统筹推进教育科技人才一体发展、筑牢新质生产力发展支撑提供了坚实保障。

从跟跑、并跑到跻身世界先进水平,有着七十余年发展积淀的哈量公司,始终坚守实业初心,在精密量具和数控刀具领域不断突破。如今,乘着新质生产力的东风,这家老字号企业正以数字化转型为翼,以技术创新为核,以质量提升为基,在工业母机产业链上游持续深耕细作,用精雕细琢的“中国精度”和“中国效率”,为制造业智能化、绿色化、融合化转型注入硬核力量。

## 省国资委出台“人工智能+”专项行动方案

本报讯(记者孙铭阳)近日,黑龙江省国资委正式印发《出资企业“人工智能+”专项行动方案》,推动省属国有企业主动拥抱人工智能变革,以数智技术赋能产业升级、布局新赛道,加快培育新质生产力,为全省国资国企高质量发展注入强劲科技动能。

此次出台的专项行动方案,紧扣国家“人工智能+”战略部署,聚焦算力基础设施、高质量数据集、典型应用场景、智能终端与智能体应用等关键领域,明确了清晰的发展目标与实施路径。按照规划,到

2030年,我省国资系统将高标准建成云算力中心,打造不少于40个典型应用场景、3个以上行业高质量数据集,推动智能终端、智能体在省属企业实现规模化普及应用,让人工智能成为驱动国企转型发展的核心引擎。

方案立足我省国企产业体量大、应用场景广、覆盖领域全的特点,精准锁定农林、制造、能源等8大重点产业,同时将安全治理、企业管理两大领域纳入优先赋能范围,以打造高价值、高契合度的产业应用场景为抓手,统筹推进行业大模型研

发、智能装备应用、数据资源建设,推动人工智能与实体经济深度融合,全面激活产业发展新活力。

为保障行动落地见效,省国资委从技术攻关、算力中心建设、数据开发、资金支持、考核引导、人才引育等方面系统发力,同步完善硬件设施与机制保障,构建全要素支撑体系。通过软硬协同、上下联动,推动人工智能与产业发展、企业运营深度融合,助力省属国有企业在智能转型新赛道上抢占先机、赢得主动,以科技赋能书写龙江国企高质量发展新篇章。

2026年4月20日 星期一

责编:姚艳春(0451-84655776)  
执行:王洋

## 伊恒生物 填补东北地区 高端酶制剂生产空白



工人们正在进行管线安装。

□文/摄 本报记者 张翎

酶制剂作为一种高效的生物催化剂,在食品加工、饲料添加、纺织印染、洗涤用品、医药制造等多个领域发挥着不可替代的作用。近年来,随着生物技术的迭代升级和环保标准的持续提升,我国酶制剂行业呈现出蓬勃发展的态势。在大庆杜尔伯特经济开发区,黑龙江伊恒生物科技有限公司(以下简称伊恒)年产万吨级生物酶制剂项目建设已进入试车倒计时,建设者们正在加紧施工,全力冲刺,奏响激昂奋进的项目建设“交响曲”。

近日,记者前往施工现场,远远便看见头戴安全帽、身着工装的工人们正站在脚手架上搭建厂区大门。走进厂区,高耸的塔吊舒展长臂,在蓝天下列出有力的作业线条;挖掘机铁臂奋力掘进,在土石间轰鸣作业;铲车来回穿梭,清理场地转运废料,到处是热火朝天的繁忙景象。在研发楼、倒班楼里,记者看到,工人们正有条不紊地进行内部装修;在发酵、干燥混合、过滤浓缩等车间,发酵罐、种子罐、浓缩循环罐等40余台大型储罐设备已吊装就位,工人们干劲十足,专注地打磨管线,完成线路安装,金属焊接的“滋滋”声此起彼伏。

据了解,该项目总投资5.2亿元,总占地6.6万平方米,总建筑面积3.6万平方米。项目分两期建设,其中,一期投资2.3亿元,建设1条万吨级酶制剂生产线。

“目前,一期项目16个单体建筑的主体工程已完工,仅污水处理车间仍在建设中。发酵、干燥、过滤等核心车间的土建及大部分设备安装均按计划推进。”伊恒品控经理车鹏程告诉记者,一期项目预计5月中旬进行试车,争取三季度实现满负荷投产。

黑龙江是全国重要的玉米主产区,玉米、玉米秸秆资源丰富,能为酶制剂生产提供充足原料。车鹏程表示,项目达产后可生产纤维素酶(工业用、饲料用)、淀粉酶、蛋白酶等十多种酶制剂产品,可实现对玉米等生物资源的全方位、高值化利用,并填补东北地区高端酶制剂生产的空白。

作为绿色生物催化剂,酶制剂在减少化学污染、提高生产效率等方面具有显著优势,市场前景广阔。“项目达产后,预计年营业收入可达2.56亿元,年利税约4000万元,并创造200余个直接和间接就业岗位,有效带动当地居民增收。”车鹏程表示,更为重要的是,项目还将有效补齐区域生物制造关键技术短板,助力大庆生物发酵产业补链、强链,为产业集群化、高端化发展注入新的核心动力。“企业与园区内的黑龙江伊恒生物科技有限公司互为上下游,我们的生产原料来自伊品,而生产的酶制剂可供应给伊品、圣泉、伊利等企业,助力其实现绿色降本、提质增效。”车鹏程说。

车鹏程表示,今年公司还将投资1.3亿元,重点推进剩余设备的安装、调试、消缺及最终验收工作,将这里打造成规模化、现代化的酶制剂生产基地。