

多国领导人和国际组织负责人对江泽民同志逝世表示哀悼

新华社北京12月3日电 多国领导人和国际组织负责人继续向国家主席习近平致唁电函并通过其他方式,对江泽民同志逝世表示深切哀悼。

越共中央总书记阮富仲、越南国家主席阮春福、总理范明政、国会主席王庭惠表示,江泽民同志是中国党和国家杰出领导人,为中国特色社会主义建设事业建立了卓越功勋。江泽民同志与越南领导同志共同确立的“长期稳定、面向未来、睦邻友好、全面合作”十六字方针和提出的越中要做好邻居、好朋友、好同志、好伙伴,为两党两国关系不断发展并取得重要成果指明了方向。我们相信,在以习近平同志为核心的中共中央坚强领导下,中国人民一定能够在中国特色社会主义建设事业中不断取得新的更大

成就。

尼泊尔总统班达里表示,江泽民主席是一位卓越的领导人和富有远见卓识的政治家,为提升中国国际地位发挥了重要作用。尼泊尔将始终铭记江泽民主席为培育和巩固尼中睦邻关系所作的贡献。

沙特国王萨勒曼、王储兼首相穆罕默德表示,对江泽民主席逝世深表哀悼,对逝者家属以及友好的中国人民致以最诚挚的慰问。

以色列总统赫尔佐格表示,江泽民先生为中国经济蓬勃发展打下坚实基础。以色列人民不会忘记他为推动以中关系发展作出的重要贡献。

塞舌尔总统拉姆卡拉旺表示,江泽民先生成功带领中国实现经济快速增长和社会变革,取得举世瞩目的成就。江

泽民先生为今天非中友好合作关系奠定了良好基础。

厄立特里亚总统伊萨亚斯表示,江泽民主席富有远见,充满智慧,为中国数十年来经济快速增长和国际地位显著提升作出了重大贡献。

所罗门群岛总理索加瓦雷表示,江泽民主席是一位杰出的中国领导人。所罗门群岛政府和人民同中国人民坚定站在一起,共同哀悼这位伟大领导者的逝世。

德国总统施泰因迈尔表示,江泽民主席在任内给中国带来了深刻影响。他的名字永远同中国经济的腾飞和加入世界贸易组织紧密相连。我们不会忘记他为推动德中关系发展作出的巨大努力。

波兰总统杜达表示,江泽民先生为

中国发展腾飞和改革开放事业所作的贡献将永远为人们所铭记。

科威特埃米尔纳瓦夫、科威特王储米沙勒、佛得角总统内韦斯、喀麦隆总统比亚、中非总统图瓦德拉、科摩罗总统阿扎利、埃塞俄比亚总统萨赫勒-沃克、几内亚比绍总统恩巴洛、莫桑比克总统祖西、尼日尔总统巴祖姆、苏丹主权委员会主席布尔汉、汤加国王图普六世、瑞士联邦主席卡西斯、芬兰总统尼尼斯托、挪威国王哈拉尔五世、爱沙尼亚总统卡里斯、尼泊尔总理乌帕、安提瓜和巴布达总理布朗、贸发会议秘书长格林斯潘、国际电信联盟秘书长赵厚麟、西非国家经济共同体委员会主席图雷就江泽民同志逝世向江泽民同志家属、中国共产党、中国政府和中国人民致以最深切的慰问。

波兰总统杜达表示,江泽民先生为大力保护东北虎种群,据最新统计数据,俄罗斯境内野生东北虎数量超过750只。

东北虎曾广泛分布在中国东北地区。

由于种种原因,野生东北虎种群曾急速萎缩。为保护东北虎及其栖息地,恢复生态系统,中国设立了面积超过1.4万平方公里,横跨吉林和黑龙江两省的东北虎豹国家公园。

近年来,中俄两国围绕野生东北虎保护开展了卓有成效的工作,包括中俄相关官员、专家交流互动,以及中俄巡护员共同开展野生东北虎豹巡护技能大赛等。

中国东北虎豹国家公园与俄罗斯“豹之乡”国家公园于2019年正式建立了虎豹跨国界保护的战略合作伙伴关系,签署了一项为期三年的合作行动计划,涉及14项行动计划和9项长期活动,包括虎豹跨境活动专项研究、红外相机协作监测方法研讨、科学数据共享、儿童及青年代表团交流活动等。

“要想成为一个好的电焊工,必须手稳,手越稳,干出来的活才能越细。”王磊记住了这位邻居的话。上技校后,他勤学苦练,有段时间还在右手绑根绳子吊个砖头练腕力。

2005年毕业后,王磊被分配到北京一家中美合资的锅炉厂工作,在北京工作期间,他踏实认真,表现优异,但逢年过节还是会想家。2008年,“哈锅”面向社会大规模招聘,王磊看到招聘广告后,心里很激动,回家的想法更加强烈。回来后,他顺利考入了哈锅重型容器分厂。

当时的重型容器分厂,以干活脏累出名。入厂后,王磊跟着师父参与锅炉返修工作,用电弧气刨将不合格的地方刨开,然后再用电焊补缺,“我们要通过高三十厘米宽四五十厘米的人口,爬入长十三四米的汽包内,工作时汽包里都是烟尘,即使戴口罩,洗完脸仍像画了‘眼影’一样”。

电焊工大多“蹲功”了得,特别是进行“环缝打底焊接”时,王磊的最长纪录是蹲了将近2个小时。他是咋练出来的?这得感谢厂子里严厉的师父,他回忆道:“刚开始练习时,我嫌蹲着太累,总偷摸坐着,师父发现后严厉地批评了我,这让我明白了,要想进步就决不能偷懒,渐渐也就克服了惰性。”

有人说,电焊这个工种,“苦脏累险”占全了。比起酷热和脏累,更难忍的是疼痛。“现在我一伸胳膊,人家就知道是电焊工,大大小小几十处伤疤,有的还挺大,一看就是‘专业’的。”王磊的这番调侃背后,其实是一次次钻心的疼。当年不比现在条件好,还没有皮制的工作服,不只是胳膊上,他的身上、腿上、脚上也都落过疤。

“焊仰脸板,掉下来的铁水往衣领

维护宪法权威的重要实践

走近中国特色功勋荣誉表彰制度体系

新华社记者 白阳

今年12月4日是第九个国家宪法日,也是我国现行宪法公布施行四十周年。

全国人大常委会“规定和决定授予国家的勋章和荣誉称号”,国家主席根据全国人大常委会的决定“授予国家的勋章和荣誉称号”……在博大精深的宪法体系中,功勋荣誉表彰制度是一个重要组成部分。

有法可依,有章可循,以法律制度确保荣誉导向。党的十八大以来,党和国家功勋荣誉表彰工作的相关法律法规不断完善,有力加强宪法实施,维护宪法权威。

中共中央印发《关于建立健全党和国家功勋荣誉表彰制度的意见》,全国人大常委会通过《中华人民共和国国家勋章和国家荣誉称号法》,有关方面分别制定党内、国家、军队3个功勋荣誉表彰条例,在此基础上分阶段逐步完善相关配套政策法规……新时代10年,一系列措施环环相扣,搭建起我国功勋荣誉表彰制度体系的“四梁八柱”。

在这一制度体系中,勋章、荣誉称号、表彰奖励和纪念章,是功勋荣誉表彰的4个主要类别。

勋章是党、国家、军队的至高荣誉,主要有“共和国勋章”“七一勋章”“八一勋章”和“友谊勋章”。荣誉称号是对个人和集体突出功绩的褒奖形式,主要有国家荣誉称号和党中央、国务院、中央军委授予的荣誉称号。表彰奖励按层级分为国家级表彰奖励、部门和地方表彰奖励。党中央、国务院、中央军委可向参与特定时期、特定领域

中俄携手加强东北虎保护

新华社符拉迪沃斯托克12月3日电(记者陈畅)来自俄罗斯的东北虎(俄罗斯称阿穆尔虎)安巴又到中国了——这是安巴的第二次“跨境游”。

8月29日,安巴项圈的卫星数据显示,安巴到了中国的大兴安岭,并成功捕猎。安巴是一只八九岁的母虎,曾于1月从俄罗斯阿穆尔州进入中国境内,停留了10天后返回俄罗斯。随着冬天来临,中俄双方专家都在密切关注安巴的动向,对它的下一步行程进行监测。

近年来,中俄两国围绕野生东北虎保护开展了卓有成效的工作,包括中俄相关官员、专家交流互动,以及中俄巡护员共同开展野生东北虎豹巡护技能大赛等。

“母虎安巴的情况非常引人注目,因为它已经不年轻了。这对进一步了解成年老虎在迁徙过程中的适应机制,了解它们如何选择生活环境非常重要。虽然安巴还没有为自己选择一个固定栖息地,但它在狩猎和获取食物方面非常成功。”俄罗斯“阿穆尔虎中心”主任、动物保护专家阿拉米列夫说。

东北虎是全球生物多样性保护的旗舰物种之一。据专家介绍,目前世界上东北虎有3个相对独立的种群:一个位于俄罗斯境内的锡霍特-阿林区域,种群数量占世界野生东北虎总量的九成以上;一个位于俄罗斯犹太自治州和阿穆尔州境内,目前这个小种群正陆续繁衍扩大,数量增长到十几只;还有一个种群位于中国吉林、黑龙江的保护区及周边区域,以及俄罗斯远东滨海边疆区西南部区域,也就是现在的中国东北虎豹国家公园和俄罗斯“豹之乡”国家公园形成的整片连续栖息地。

新时代新征程,我们要继续高擎功勋模范的精神火炬,引领全国各族人民不断开拓进取、建功立业,汇聚建设社会主义现代化强国的磅礴力量。

自20世纪90年代起,俄罗斯

龙江工匠在国际焊接大赛夺金

“焊将”王磊:弧光焊花照亮青春

生活报记者 周际娜

每个人都有各自的“赛场”,只不过有的绿草如茵、掌声如潮,有的弧光闪闪、焊花四溅。

11月17日,成都赛场。王磊进入操作间后,把工具铺在地上,接上砂轮,查用焊机。比赛前五分钟,他并没有急着上手,在脑海中预想了一遍焊接流程,稳定心神后,才开始认真打磨试样……

经过近三个小时的鏖战,这个35岁的龙江小伙,在有着“焊接世界杯”美誉的第十届“嘉克杯”国际焊接大赛上,力压一众企业高手,凭借着精湛的技艺和稳定的发挥,将世界大赛金奖收入囊中。此前,王磊还曾荣获“全省青年岗位能手标兵”和“龙江技术能手”称号。

我省的这位“焊将”究竟是怎样炼成的?近日,记者采访了王磊,试图探寻一个技能大咖的成才路径。



擅长“啃硬骨头”

各地都有他忙碌身影

“这次大赛,有很多高手来自实力雄厚的中海油、中石油、中国核电、大连船舶等大企业,王磊能够夺得金奖,真的不容易!”师父舒裕聊起爱徒时满是赞许。同时记者也了解到,这位“金牌教练”也是一位非常优秀的高技能型人才,曾荣获“龙江工匠”“省五一劳动奖章”。

舒裕评价王磊,基本功过硬,爱琢磨,擅长“啃硬骨头”。的确,这些年,王磊先后参与完成20余项技术攻关,并逐渐开始承担分厂各产品关键焊接工序。在各项攻关现场,总能看到他忙碌的身影。

2019年,在戴维甲醇反应器管箱封头与管箱筒体环缝全位置焊接时,由于焊接空间狭小难以施焊,焊接工序成为生产瓶颈。王磊主动请缨,在勘察现场后,提出可行的焊接方案,并亲自示范指导焊工操作。在他细致地讲解下,焊接人员很快掌握了操作方法,最终焊缝焊接一次合格;

2020年9月,哈电集团锅炉公司承制的盛虹炼化项目气化炉在秦皇岛重装公司开始总装生产。由于焊接难度和工作量大,急需高水平焊工支援。王磊放弃“十一”假期,承担起关键焊缝的焊接任务;

2021年1月,哈电集团锅炉公司承制的巴陵恒逸项目蒸汽过热器在青岛异地制造,现场急需进行大马鞍形接管焊接操作培训指导。王磊被公司派往现场进行指导并亲自参与焊接工作。他始终坚守在项目现场,利用春节期间加班完成了焊接工作……

都说“行行出状元”,被弧光和焊花照亮的青春,让王磊深以为傲。他花17年时间蹚出了一条“状元”路,而对于大多数普通人而言,摒除偏见,真正了解这样的技术行业,重视每一位“电焊冠军”“刮腻子冠军”“拧螺丝冠军”,真正看到职业技能发展的广阔前景和无限可能,或许还有更长的路要走……

图片由采访对象提供

身上烫出几十处伤疤 干活时曾闻到“肉香味儿”

从普通进阶到卓越,究竟靠的是啥?王磊思考片刻,给记者总结了俩字:毅力。

车间工作分白班和夜班,夜班下午四点半上班,凌晨十二点半下班。苦练基本功的那几年里,他常给自己“加练”,每天下午一点就进厂,一头扎进焊接实验室练习。焊完一块试板,大概需要一个小时。他每天都练完两三块板,再去上夜班。

当时的重型容器分厂,以干活脏累出名。入厂后,王磊跟着师父参与锅炉返修工作,用电弧气刨将不合格的地方刨开,然后再用电焊补缺,“我们要通过高三十厘米宽四五十厘米的人口,爬入长十三四米的汽包内,工作时汽包里都是烟尘,即使戴口罩,洗完脸仍像画了‘眼影’一样”。

“要想成为一个好的电焊工,必须手稳,手越稳,干出来的活才能越细。”王磊记住了这位邻居的话。上技校后,他勤学苦练,有段时间还在右手绑根绳子吊个砖头练腕力。

“焊仰脸板,掉下来的铁水往衣领